

SYSAQUA BLUE

Refroidisseurs de liquide à condensation par air

SYSAQUA BLUE.L (Froid seul)

SYSAQUA BLUE.H (Pompe à chaleur)

Modèle 35B

Compresseur scroll



Fluide Frigorigène R290

R290

35.4kW



31.7kW



 **systemair**

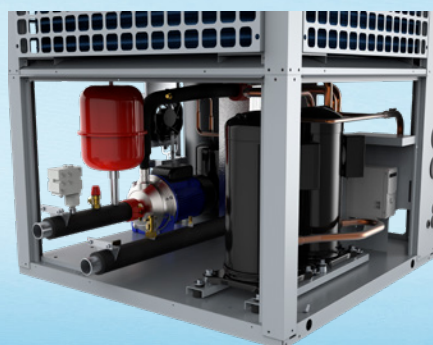
Points clés

- Réfrigérant naturel **R290**,
- Unité optimisée pour le fonctionnement à charge partielle,
- SEER et SCOP élevés,
- 2 compresseurs en tandem avec 2 étages de puissance, pour un retour sur investissement immédiat versus les unités Inverter,
- "Night Mode" pour économiser l'énergie et niveau sonore encore plus faible en fonctionnement nocturne,
- Loi d'eau en standard pour économiser l'énergie,
- Possibilité de combiner jusqu'à 6 unités avec le module NetTune,
- Circuit frigorifique complètement fermé dans un compartiment séparé afin de réduire le bruit,
- Accessibilité maximum aux composants internes pour les travaux d'entretien,
- Afficheur sur le panneau extérieur de la carrosserie permettant le contrôle complet de l'unité,
- Limites de fonctionnement étendues,
- Fonctionnement haute température jusqu'à 60 °C,
- Fonctionnement en mode pompe à chaleur jusqu'à des températures extérieures de -20 °C,
- Régulation de la vitesse de ventilation pour fonctionnement à basse température en mode froid jusqu'à -15 °C,
- Interface ModBus disponible (lecture/écriture),
- Contrôleur de phases fourni en standard,
- Régulation conviviale permettant de supprimer l'utilisation de ballon d'eau dans la majorité des installations de confort,
- Système de ventilation de sécurité breveté
- Logique de régulation sur la température de retour ou de sortie d'eau,
- En mode froid 3.5 litres de volume tampon par kW sont conseillés,
- Les unités **SYSAQUA BLUE.H** permettant de garantir une température de sortir d'eau constante même à très basse température,
- Double point de consigne d'eau,
- Filtre à eau (non monté) et contrôleur de débit d'eau (monté d'usine) fournis en standard,
- Kit hydraulique "plug and play" en standard,
- Purgeur d'air automatique,
- Raccords Victaulic sur les composants internes assurant une parfaite étanchéité et facilitant les opérations de maintenance,
- Prise de pression 1/4" sur les tuyauteries d'eau permettant des mesures de pression sur l'eau,
- Faible surface au sol, permettant des gains de transport et de manutention, les unités trouvent facilement de la place quelque soient les sites à traiter.



SYSAQUA BLUE

SYSAQUA BLUE.L 35B
SYSAQUA BLUE.H 35B



Spécifications

Généralités

Les nouveaux **SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H 35B** ont été conçus et optimisés pour fonctionner avec le réfrigérant R290. Ils sont de type mono circuit frigorifique.

Ils sont disponibles en versions **froid seul (SYSAQUA BLUE.L)** et **pompes à chaleur (SYSAQUA BLUE.H)**.

Chaque unité délivre une puissance frigorifique nominale de **31.7 kW** et une puissance calorifique nominales de **35.4 kW**.

Toutes les unités sont équipées de **deux compresseurs scroll montés en tandem** pour s'adapter constamment aux charges partielles du système.

L'état de fonctionnement général de la machine est continuellement sous le contrôle du **régulateur IHM**.

Les unités **SYSAQUA BLUE.L** et **SYSAQUA BLUE.H** peuvent **fonctionner sans ballon d'eau**, grâce au microprocesseur de l'IHM qui implémente une **logique de régulation auto-adaptative** permettant la protection complète des compresseurs aux différentes charges thermiques et volume d'eau de l'installation.

Le volume d'eau minimum conseillé est en mode froid de **3.5L/kW** pour les applications de climatisation et **10L/kW** pour les applications de process.

En mode chaud, **12.5L/kW** sont conseillés afin de garantir des températures homogènes lors des opérations de dégivrage (confort et économies d'énergies).

Un **régulateur de vitesse de ventilation** peut être également monté (option) pour autoriser l'unité à fonctionner en mode froid à basse température ambiante.

Les unités **SYSAQUA BLUE.L** et **SYSAQUA BLUE.H** peuvent être livrées en différentes versions :

➤ **Version STD (standard)**

➤ **Version HPF** : Augmente la pression statique disponible.

Carrosserie

La carrosserie et la structure de l'unité sont en acier galvanisé de forte épaisseur. Tous les composants en acier galvanisé sont **individuellement peints** par un process de peinture spéciale avant l'assemblage de la machine.

Ce système de peinture assure une protection homogène contre la corrosion. La peinture est à base de poudre polyester, de couleur **RAL 7040**.

Les unités **SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H** conviennent à une installation extérieure, soit en terrasse ou bien au sol.

Compresseurs

Chaque unité est munie de deux compresseurs scroll assemblés ensemble pour former des **compresseurs tandem**.

Les compresseurs sont ensuite montés sur des patins caoutchoucs afin d'éliminer des transmissions de bruit et de vibration.

Les moteurs des compresseurs ont un démarrage direct. Chaque moteur est refroidi par les gaz d'aspiration et est équipé d'une protection thermique contre les surcharges électriques.

Un **contrôleur de phases** est fourni en standard.

Évaporateur

L'évaporateur est constitué d'un échangeur à plaques en acier inoxydable avec une isolation thermique par mousse synthétique à cellules fermées. Il est équipé d'une **résistance électrique** pour assurer une protection contre le gel à basse température ambiante (-10 °C min.) lorsque l'unité est à l'arrêt et à basse température d'eau quand l'unité est en fonctionnement.

La pression maximale de fonctionnement est de 3.5 bar côté eau et 27.2 bar(g) côté réfrigérant.

Condenseur

Il est composé de tubes cuivre et munis d'ailettes aluminium à sertissage mécanique. Sur les unités **SYSAQUA BLUE.H** les ailettes subissent un traitement hydrofuge facilitant l'évacuation des condensats.

Le condenseur est largement dimensionné pour l'optimisation des performances et des cycles de dégivrage.

Le condenseur peut recevoir en option une grille de protection contre les chocs.

Ventilateurs et moteurs du condenseur

Le moteur du ventilateur a un indice de protection IP54 et est pourvu d'une protection thermique contre les surcharges électriques.

Un régulateur pressostatique de vitesse de ventilation peut être livré en option montée en usine. Il permet à l'unité de fonctionner en mode froid à des températures ambiantes jusqu'à -10 °C minimum, car il règle la vitesse du ventilateur afin de maintenir la température de condensation constante.

Tous les ventilateurs sont équipés d'une grille de protection sur la partie supérieure.

Circuit frigorifique

Toutes les unités possèdent un circuit frigorifique constitué des composants suivants : des compresseurs tandems scroll, un échangeur à plaques, un détendeur électronique, une vanne d'inversion de cycle et bouteille réservoir de liquide (version PAC uniquement), une batterie de condensation, ainsi que des dispositifs de sécurité et de contrôle, tels que pressostat HP et transducteurs BP/HP.

L'inspection sur le réfrigérant via un voyant liquide peut être effectuée lors des travaux d'entretien, en démontant un panneau d'accès, sans perturber le fonctionnement de l'unité.

Tous les composants frigorifiques figurent sur les schémas fonctionnels illustrés au chapitre "Schémas du circuit frigorifique".

Circuit hydraulique

Grâce à la flexibilité de conception sur le circuit hydraulique, toutes les unités peuvent être configurées de plusieurs façons :

➤ **Unité BASIC** : Unité sans pompe, le circuit hydraulique contient les composants suivants : filtre à eau non monté, contrôleur de débit d'eau monté, soupape de sécurité, purge d'air automatique, vannes entrée/sortie 1 1/2" en option non montées.

Toutes les tuyauteries d'eau sont revêtues d'une isolation thermique.

➤ **1P-SP** : Unité à une pompe ayant le même équipement que l'unité BASIC + une pompe à pression statique disponible de 150 kPa. Un purgeur d'air est fourni pour cette configuration.

➤ **"Variable Primary Flow"** permet de moduler la puissance de la pompe hydraulique afin de réduire sa consommation électrique.

Les différents constituants du kit hydraulique sont raccordés entre eux par des raccords Victaulic pour faciliter les opérations de maintenance.

Les raccordements hydrauliques sont de type fileté gaz mâle, pour les diamètres se reporter au tableau des caractéristiques.

Spécifications

Panneau de commandes

Les unités sont équipées d'un panneau de commande externe qui permet de visualiser les paramètres de fonctionnement et alarmes de la machine.

Ce panneau de commandes est accessible par l'extérieur sans démonter aucune pièce ni arrêter l'unité, car il est placé sur le panneau externe de la carrosserie

Les unités **SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H** sont munis d'une régulation à base de microprocesseur avec une nouvelle logique **IHM** qui implémente une régulation intelligente **à anticipation des besoins** soit sur la température d'entrée d'eau, soit sur la température de sortie d'eau.

Les caractéristiques principales de ce système de régulation se résument comme suit :



- Convivialité : avec seulement 6 boutons et une logique arborescence, il est possible de contrôler aisément la machine,
- Fiable : toutes les indications affichées sont visibles quelle que soit les conditions climatiques,
- Visualisation des alarmes avec un enregistrement des 150 dernières alarmes,
- Commutation Marche/Arrêt à distance,
- Compteur horaire de fonctionnement des compresseurs et de la pompe,
- Transducteurs de pression pour contrôler les températures d'aspiration et de refoulement,
- Contrôle de température maximum de refoulement,
- Mode de fonctionnement à charge partielle,
- Commutation mode chaud/froid à distance,
- Compatibilité avec des GTC (protocole ModBus RTU ou BacNet MSTP en RS485),
- Limites de fonctionnement des compresseurs mémorisées dans une mémoire flash.

Dispositifs de contrôle et de sécurité

Toutes les unités sont équipées des dispositifs de contrôle et de sécurité suivants :

Sécurité :

- ➔ Protection thermique du moteur du ventilateur.
- ➔ Protection thermique des moteurs des compresseurs
- ➔ Contrôleur de débit d'eau.
- ➔ Filtre à eau (non monté).

- ➔ Pressostat HP.
- ➔ Transducteurs HP et BP.
- ➔ Résistance antigel de l'évaporateur.
- ➔ Résistance de carter.
- ➔ Soupape de sécurité côté réfrigérant 27.2 bar.
- ➔ Soupape de sécurité côté eau 3.5 bar.
- ➔ Module de détection de gaz.

Contrôle :

- ➔ Sonde de température d'entrée d'eau.
- ➔ Sonde de température sortie d'eau.
- ➔ Sonde de température de la batterie.
- ➔ Sonde de température de refoulement.
- ➔ Sonde de température d'air.
- ➔ Transducteurs de pression d'aspiration et de refoulement.
- ➔ Contact sec disponible pour le client : ON/OFF, ETE/HIVER, Jour/Nuit.

Conformité aux directives

Les unités **SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H** sont en conformité avec les directives suivantes:

- ✓ Directive machine : 2006/42/CE
- ✓ Directive basse tension : 2014/35/UE
- ✓ Directive compatibilité électro-magnétique : 2014/30/UE
- ✓ Directive équipements sous pression : 2014/68/UE
- ✓ Directive RoHS : 2011/65/EU
- ✓ Directive écoconception : 2009/125/EC

Options montées en usine

- ➔ Grille de protection condenseur.
- ➔ Batterie avec traitement époxy.
- ➔ Pressostat manque d'eau.
- ➔ Kit hydraulique 1 pompe
- ➔ Pompe à vitesse variable
 - ✓ 2 vitesses
 - ✓ pression constante
- ➔ Kit toutes saisons (fonctionnement basse température extérieure -10 °C).
- ➔ Pack Nordic comprenant une protection des batteries extérieures et un fil chauffant dans bac à condensat.

Accessoires à monter sur site

- ➔ Plots anti-vibration caoutchoucs ou ressort.
- ➔ Kit de vannes entrée/sortie.

Désignation des modèles

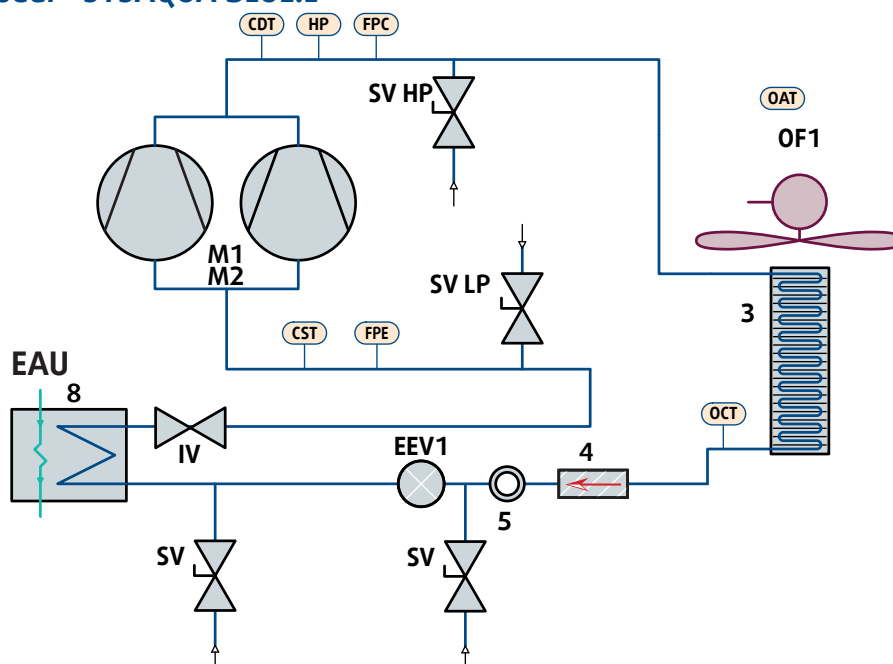
SYSAQUA35B . H . 1P-SP . STD . SYS . AC . + . CG . T

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑦

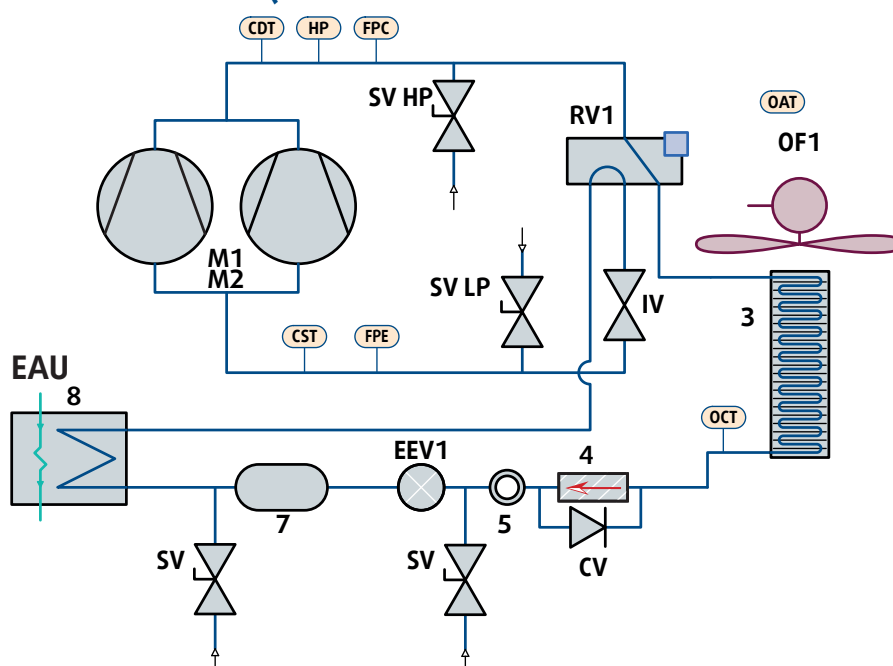
REP.	Description		
①	Modèle SYSAQUA35B : taille 35		
②	Version L : Froid seul H : Réversible		
③	Circuit Hydraulique Vide : Sans pompe 1P-SP : Simple pompe		
④	Régulation STD : Standard FSC : Toutes saisons		
⑤	Marque SYS : Systemair		
⑥	Type de ventilateur AC : Ventilateur moteur AC HPF : Ventilateur haute pression		
⑦	Option <table> <tr> <td> CG : Grille de protection condenseur EPO : Traitement échangeur à ailettes - époxy WPS : Pressostat manque d'eau AVS : Plot amortissement ressort AVM : Plot amortissement caoutchouc VI : Vanne d'isolement T : Ballon tampon </td> <td> SS : Démarreur progressif NORD : Pack nordique V2 : Vitesse pompe - 2 vitesses VP : Vitesse pompe - pression constante NET : NetTune 4G : Modem 4G </td> </tr> </table>	CG : Grille de protection condenseur EPO : Traitement échangeur à ailettes - époxy WPS : Pressostat manque d'eau AVS : Plot amortissement ressort AVM : Plot amortissement caoutchouc VI : Vanne d'isolement T : Ballon tampon	SS : Démarreur progressif NORD : Pack nordique V2 : Vitesse pompe - 2 vitesses VP : Vitesse pompe - pression constante NET : NetTune 4G : Modem 4G
CG : Grille de protection condenseur EPO : Traitement échangeur à ailettes - époxy WPS : Pressostat manque d'eau AVS : Plot amortissement ressort AVM : Plot amortissement caoutchouc VI : Vanne d'isolement T : Ballon tampon	SS : Démarreur progressif NORD : Pack nordique V2 : Vitesse pompe - 2 vitesses VP : Vitesse pompe - pression constante NET : NetTune 4G : Modem 4G		

Schéma du circuit frigorifique

Version froid seul - SYSAQUA BLUE.L



Version pompe à chaleur - SYSAQUA BLUE.H



Composants

M1/M2	Compresseurs scroll en tandem
RV1	Vanne d'inversion de cycle
OF1	Moteur de la ventilation extérieure
3	Condenseur à air
4	Filtre déshydrateur
CV	Clapet antiretour
5	Voyant liquide
EEV1	Détendeur électronique
7	Bouteille accumulation liquide
8	Évaporateur à plaques

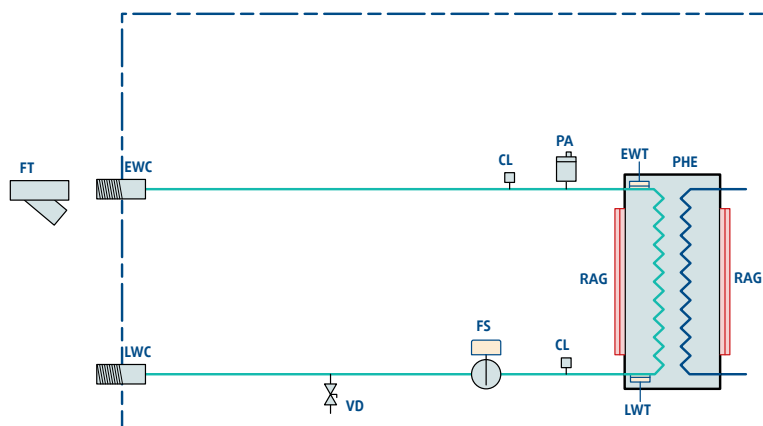
↓ Prise de pression 1/4"

Composants

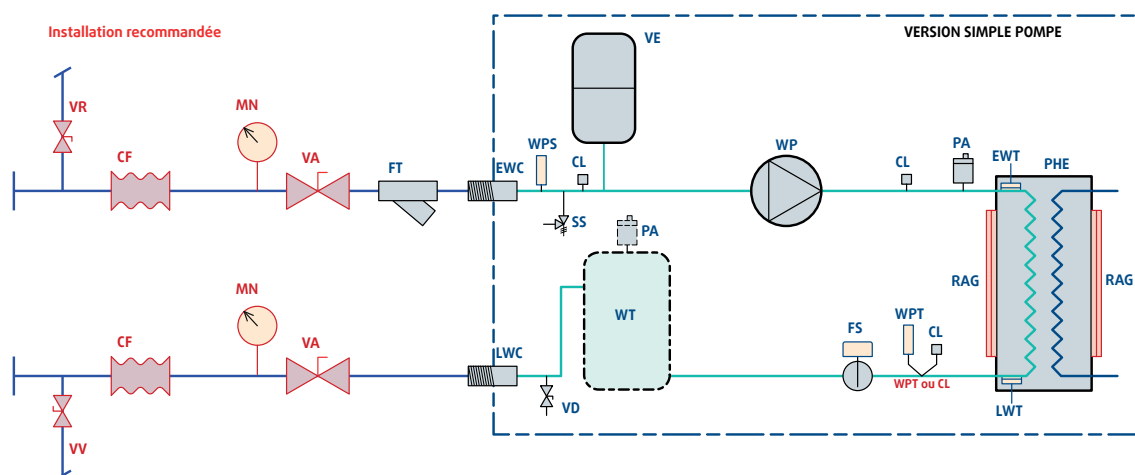
FPC	Transducteur haute pression
HP	Pressostat haute pression
CDT	Sonde température reflux
FPE	Transducteur basse pression
CST	Sonde température aspiration
OAT	Sonde température air extérieur
OCT	Sonde température sortie condenseur
SV	Vanne de service
SV HP	Vanne de service HP
SV LP	Vanne de service BP
IV	Vanne d'isolement

Schéma du circuit hydraulique

Version sans pompe



Installation recommandée - Version simple pompe



Installation recommandée

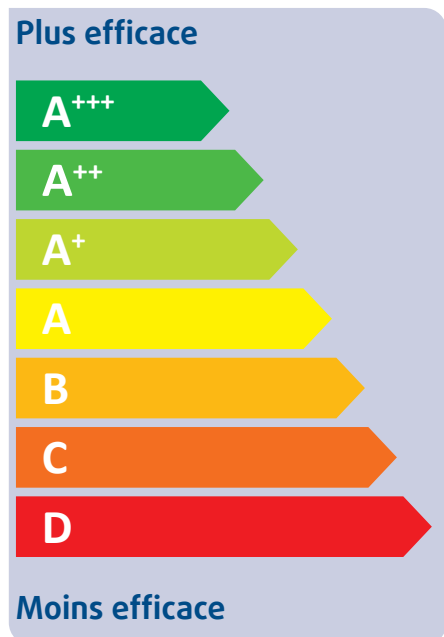
VA	Vanne d'arrêt (option)
VV	Vanne de vidange
CF	Connexion flexible
VR	Vanne de remplissage
MN	Manomètre

circuit hydraulique

FT	Filtre à tamis (livré non monté)
EWC/LWC	Connexion entrée/sortie d'eau gaz mâle 1"1/2
VE	Vase d'expansion
WPS	Pressostat manque d'eau (option)
SS	Soupape
WP	Pompe
PA	Purgeur automatique
CL	Prise de pression 1/4"
EWT	Sonde température entrée d'eau
LWT	Sonde température sortie d'eau
PHE	échangeur à plaques
RAG	Résistance antigel
FS	Détecteur de débit
VD	Vanne de vidange
WT	Ballon tampon
WPT	Transducteur de pression hydraulique (option)

Performances énergétiques

Classe énergétique



	Température de sortie de l'échangeur	SCOP *	Classe
	°C		
SYSAQUA35B.H.STD.AC	35	3.54	A+
SYSAQUA35B.H.FSC.AC	55	3.08	A+
SYSAQUA35B.H.1P-SP.STD.AC	35	3.20	A+
SYSAQUA35B.H.1P-SP.FSC.AC	55	/	/
SYSAQUA35B.H.1P-SP.STD.AC+V2	35	3.30	A+
SYSAQUA35B.H.1P-SP.STD.AC+VP	55	/	/
SYSAQUA35B.H.1P-SP.FSC.AC+V2	35	3.30	A+
SYSAQUA35B.H.1P-SP.FSC.AC+VP	55	3.08	A+

Classe d'efficacité énergétique saisonnière suivant le règlement délégué N° 811/2013 de la commission européenne.

* suivant EN14511-2013

Limites de fonctionnement

SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H en mode froid

Modèles SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H			35B	
			Min.	Max.
Eau	Température de sortie d'eau *	°C	-15	18
	ΔT eau **	K	3	12
	Débit d'eau **	m³/h	3.5	9.3
Température d'air		°C	Voir graphique page suivante	

* En dessous de 5 °C, le glycol est obligatoire.

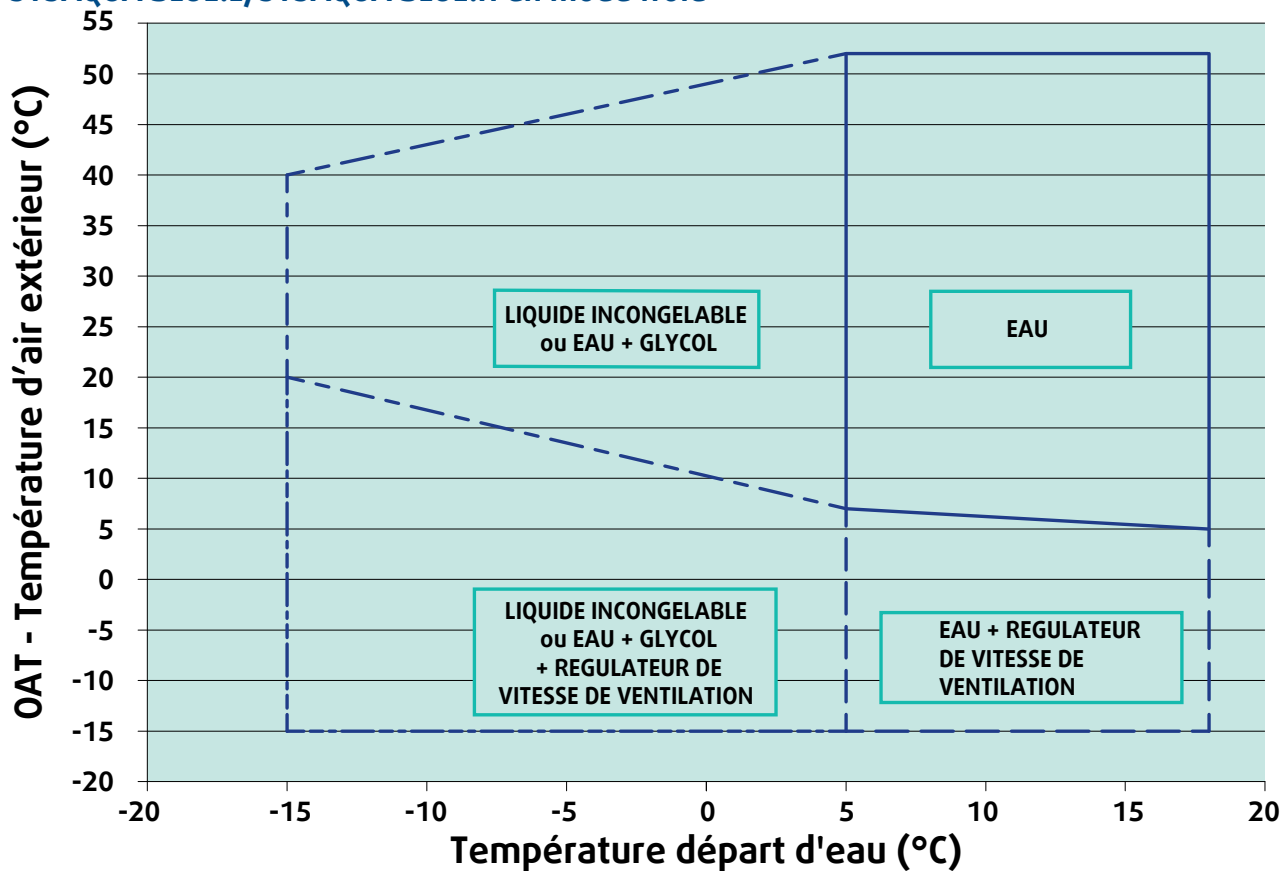
SYSAQUA BLUE.H en mode chaud

Modèles SYSAQUA BLUE.H			35B	
			Min.	Max.
Eau	Température de sortie d'eau	°C	20	60
	ΔT eau **	K	3	12
	Débit d'eau **	m³/h	3.9	10.3
Température d'air		°C	Voir graphique page suivante	

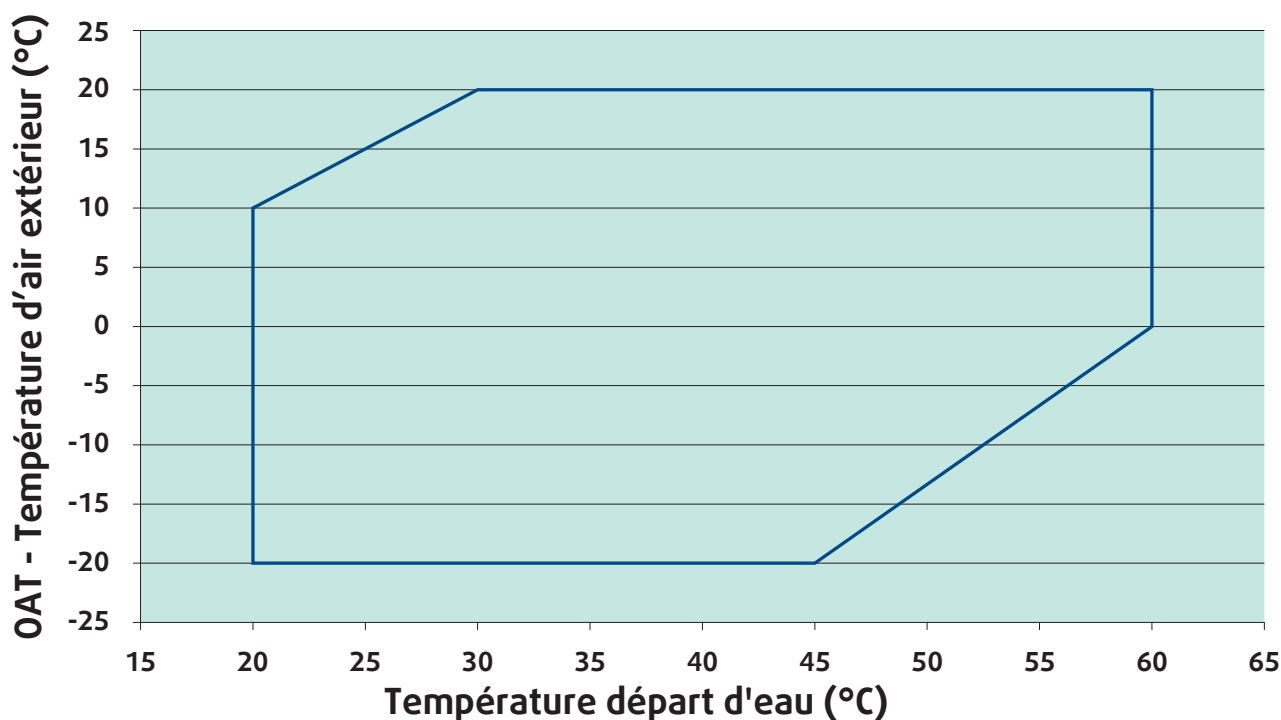
** A la puissance nominale de l'unité.

Limites de fonctionnement

SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H en mode froid



SYSAQUA BLUE.H en mode chaud



Facteurs de correction

Coefficients d'encrassement côté évaporateur

Coefficient d'encrassement (m ² .°C/kW)	Puissance	Puissance absorbée
0.044	1.000	1.000
0.088	0.987	0.995
0.176	0.964	0.985
0.352	0.915	0.962

Coefficients d'encrassement côté condenseur

Coefficient d'encrassement (m ² .°C/kW)	Puissance	Puissance absorbée
0.044	1.000	1.000
0.088	0.987	1.023
0.176	0.955	1.068
0.352	0.910	1.135

Facteurs de correction d'altitude

Altitude (m)	Puissance	Puissance absorbée
0	1.000	1.000
600	0.987	1.010
1200	0.973	1.020
1800	0.958	1.030
2400	0.943	1.040

Facteurs de correction éthylène glycol

% de glycol	Point de gel (°C)	Puissance	Puissance absorbée	Débit d'eau	Perte de charge
0	0	1.00	1.00	1.00	1.00
10	-4	0.995	0.998	1.015	1.070
20	-10	0.985	0.995	1.050	1.160
30	-17	0.970	0.985	1.085	1.235

Avertissement !

L'éthylène glycol est un produit toxique pour l'environnement. De plus il ne convient pas aux installations de chauffage avec production d'eau chaude sanitaire par simple échange.

Facteurs de correction propylène glycol

% de glycol	Point de gel (°C)	Puissance	Puissance absorbée	Débit d'eau	Perte de charge
0	0	1.00	1.00	1.00	1.00
10	-3	0.991	0.994	1.005	1.112
20	-7	0.977	0.991	1.030	1.175
30	-13	0.945	0.975	1.067	1.290

Caractéristiques physiques - SYSAQUA BLUE.L STD

SYSAQUA BLUE - Version froid seul		35B
Puissance frigorifique	kW	31.7
Puissance absorbée	kW	10.2
Total EER 100% (1)		3.10
Classe EER (2)		A
SEER (2)		4.33
η_{sc} (2)		170.0
Classe SEER		C
Alimentation électrique		400V/3~+N/50Hz
Type de démarrage		Direct
Intensité maximale de fonctionnement (STD)	A	34.3
Intensité de démarrage (STD) (sans Soft Starter)	A	120.4
Intensité de démarrage (STD) (avec Starter)	A	55.0
REFRIGERANT		
Type		R290
Nombre de circuits frigorifiques		1
Charge	kg	2.77
COMPRESSEURS		
Nombre		2
Type		Scroll
étages de réduction de puissance	%	0/50/100
Résistance de carter	W	2 X 53
EVAPORATEUR		
Nombre		1
Type		Plaques
Débit d'eau	m ³ /h	5.55
Pertes de charge	kPa	19
Volume d'eau	l	3.32
Résistance antigel	W	30
BATTERIE		
Nombre		1
Surface frontale d'échange	m ²	2.79
Nombre de rangs		2
VENTILATEUR		
Nombre		1
STD	Débit d'air	m ³ /h 15 840
	Vitesse de rotation	tr/mn 675
	Puissance absorbée unitaire	W 695
HPF	Débit d'air	m ³ /h 15 840
	Vitesse de rotation	tr/mn 874
	Puissance absorbée unitaire	W 1 922
	Pression disponible	Pa 170
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES		
Type		Fileté gaz mâle
Diamètre en entrée	pouces	1"1/2
Diamètre en sortie	pouces	1"1/2
OPTION BALLON TAMPON		
Volume	L	100
DIMENSIONS		
Longueur	mm	1 000
Largeur	mm	1 000
Hauteur	STD	mm 1 983
	HPF	mm 2 025
POIDS		
Poids en fonctionnement	kg	312
NIVEAUX SONORES		
Niveaux de puissance sonore	dB(A)	83
Niveaux de pression sonore (*)	dB(A)	55

(*) Niveaux de pression sonore mesurés à 10 mètres. Valeurs conformes à la norme NF EN ISO 3744 - 2012, forme parallépipède.

(1) Suivant EN14511-2013

(2) Suivant standard Eurovent

Caractéristiques physiques - SYSAQUA BLUE.H STD

SYSAQUA BLUE - Version réversible		35B
Puissance frigorifique	kW	31.7
Puissance absorbée	kW	10.2
Total EER 100% (1)		3.10
Classe EER (2)		A
SEER (2)		4.33
η_{sc} (2)		170.0
Classe SEER		C
Puissance calorifique	kW	35.4
Puissance absorbée	kW	10.3
Total COP 100% (1)		3.45
SCOP (2)		3.54
η_{sh} (2)		139.0
Classe SCOP (2)		A+
Alimentation électrique		400V/3ph+N/50Hz
Type de démarrage		Direct
Intensité maximale de fonctionnement (STD)	A	34.3
Intensité de démarrage (STD) (sans Soft Starter)	A	120.4
Intensité de démarrage (STD) (avec Soft Starter)	A	55.0
REFRIGÉRANT		
Type		R290
Nombre de circuits frigorifiques		1
Charge	kg	2.77
COMPRESSEURS		
Nombre		2
Type		Scroll
Étages de réduction de puissance	%	0/50/100
Résistance de carter	W	2 X 53
EVAPORATEUR		
Nombre		1
Type		Plaques
Mode froid	Débit d'eau	m ³ /h 5.55
	Pertes de charge	kPa 19.00
Mode chaud	Débit d'eau	m ³ /h 6.16
	Pertes de charge	kPa 22.50
Volume d'eau	l	3.32
Résistance antigel	W	30
BATTERIE		
Nombre		1
Surface frontale d'échange	m ²	2.79
Nombre de rangs		2
VENTILATEUR		
Nombre		1
STD	Débit d'air	m ³ /h 15 840
	Vitesse de rotation	tr/mn 675
	Puissance absorbée unitaire	W 695
HPF	Débit d'air	m ³ /h 15 840
	Vitesse de rotation	tr/mn 874
	Puissance absorbée unitaire	W 1 922
	Pression disponible	Pa 170
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES		
Type		Fileté gaz mâle
Diamètre en entrée	pouces	1"1/2
Diamètre en sortie	pouces	1"1/2
OPTION BALLON TAMPON		
Volume	L	100
DIMENSIONS		
Longueur	mm	1 000
Largeur	mm	1 000
Hauteur	STD	mm 1 983
	HPF	mm 2 025
POIDS		
Poids en fonctionnement	kg	312
NIVEAUX SONORES		
Niveaux de puissance sonore	dB(A)	83
Niveaux de pression sonore (*)	dB(A)	55

(*) Niveaux de pression sonore mesurés à 10 mètres. Valeurs conformes à la norme NF EN ISO 3744 - 2012, forme parallépipède.

(1) Suivant EN14511-2013

(2) Suivant standard Eurovent

Poids

Tailles		35B
Sans pompe	kg	307
1 pompe	kg	+20
Ballon tampon (vide)	Kg	+65

Caractéristiques électriques

Unités sans pompe ventilateur standard

Tailles		35B
Alimentation		400V / 3~N / 50Hz
Intensité maximale	A	34.3
Intensité totale (sans softstarter)	démarrage A	120.4
Intensité totale (avec softstarter)	démarrage A	55.0

Unités sans pompe ventilateur HPF

Tailles		35B
Alimentation		400V / 3~N / 50Hz
Intensité maximale	A	36.0
Intensité totale (sans softstarter)	démarrage A	122.1
Intensité totale (avec softstarter)	démarrage A	56.7

Unités avec pompe standard ventilateur standard

Tailles		35B
Alimentation		400V / 3~N / 50Hz
Intensité maximale	A	36.9
Intensité totale (sans softstarter)	démarrage A	123.0
Intensité totale (avec softstarter)	démarrage A	57.6

Unités avec pompe standard ventilateur HPF

Tailles		35B
Alimentation		400V / 3~N / 50Hz
Intensité maximale	A	38.6
Intensité totale (sans softstarter)	démarrage A	124.7
Intensité totale (avec softstarter)	démarrage A	59.3

Pompe simple 1P (400V / 3~N / 50Hz)

Tailles	Puissance nominale (kW)	Intensité max. (A)
35B	0.85	2.6

Caractéristiques acoustiques

Niveaux de puissance sonore Lw-dB - ventilateur standard

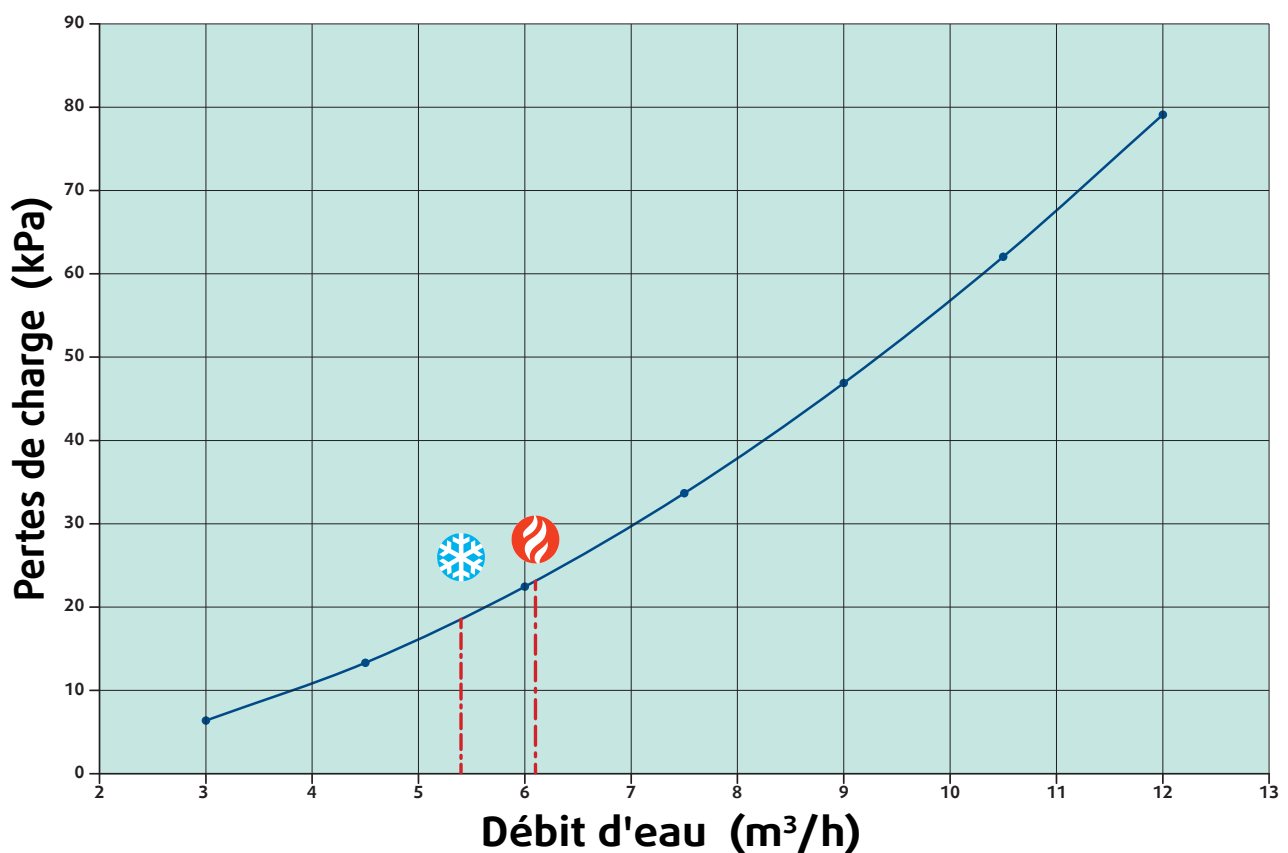
Modèles SYSAQUA BLUE.L/ SYSAQUA BLUE.H	Fréquence en bande d'octave (Hz)						Lw global dB (A)	Pression sonore dB(A) *
	125	250	500	1000	2000	4000		
35B	60	60	67	78	74	80	83	55

Niveaux de puissance sonore Lw-dB - ventilateur HPF

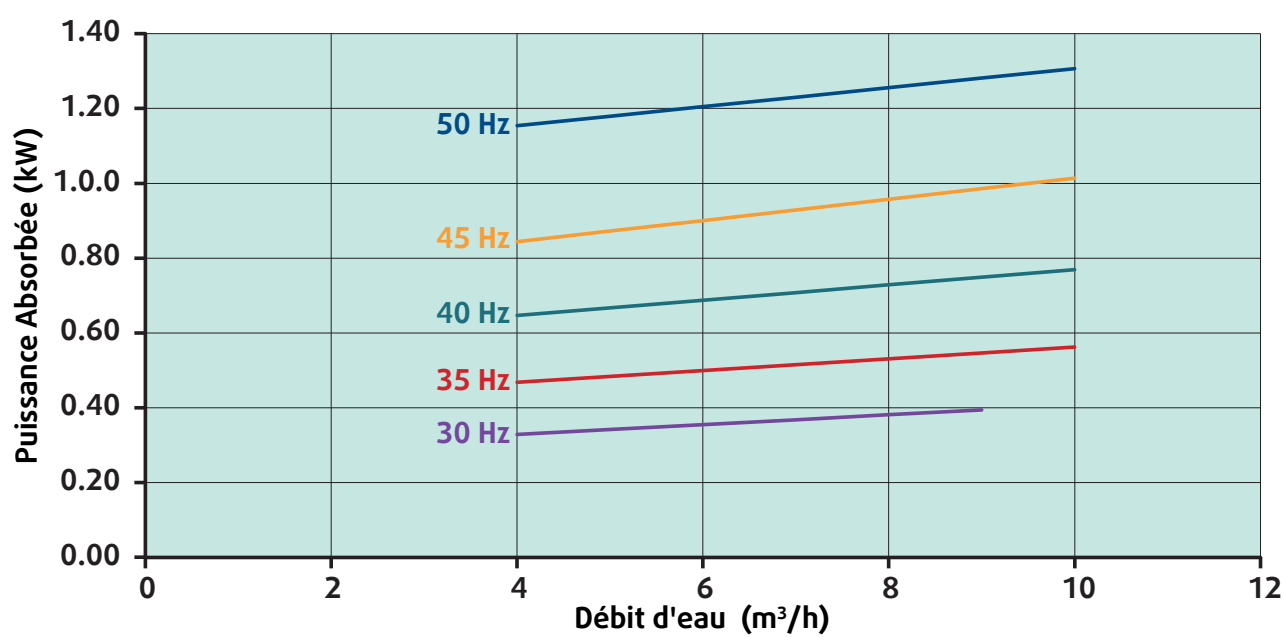
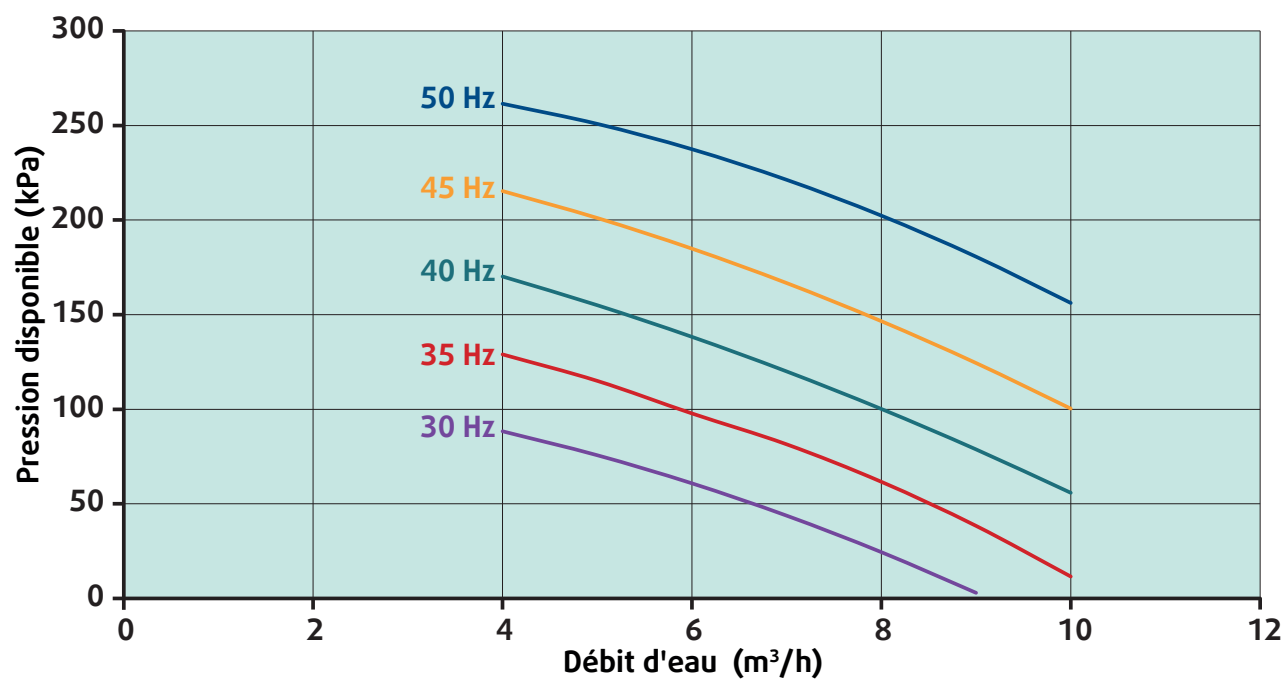
Modèles SYSAQUA BLUE.L/ SYSAQUA BLUE.H	Fréquence en bande d'octave (Hz)						Lw global dB (A)	Pression sonore dB(A) *
	125	250	500	1000	2000	4000		
35B	60	72	73	80	76	80	84	56

(*) Niveaux de pression sonore mesurés à 10 mètres. Valeurs conformes à la norme NF EN ISO 3744 - 2012, forme parallépipède

Courbes de pertes de charge sur l'eau de l'échangeur interne

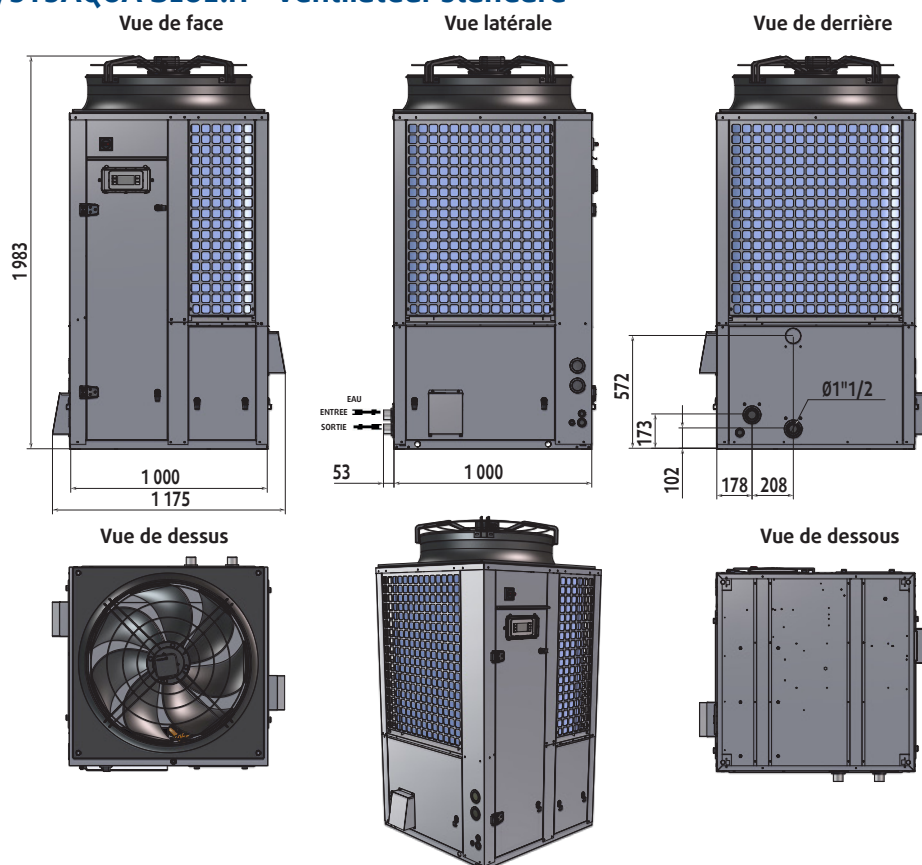


Courbes des pompes hydrauliques

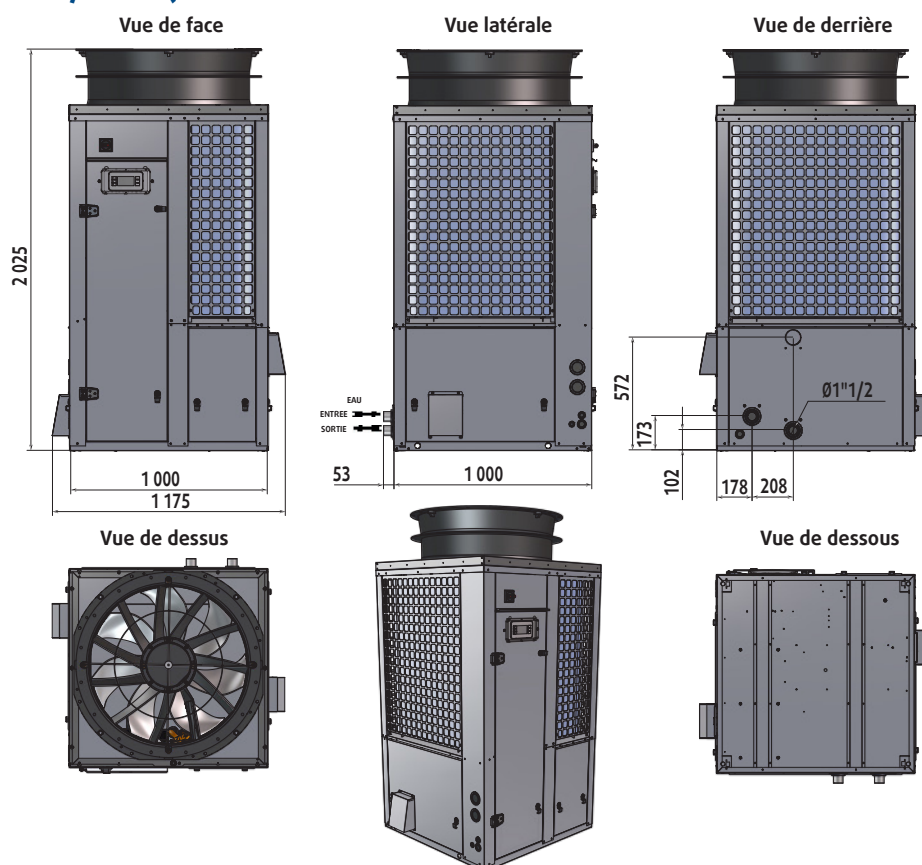


Dimensions (mm)

SYSAQUA.L/SYSAQUA BLUE.H - ventilateur standard

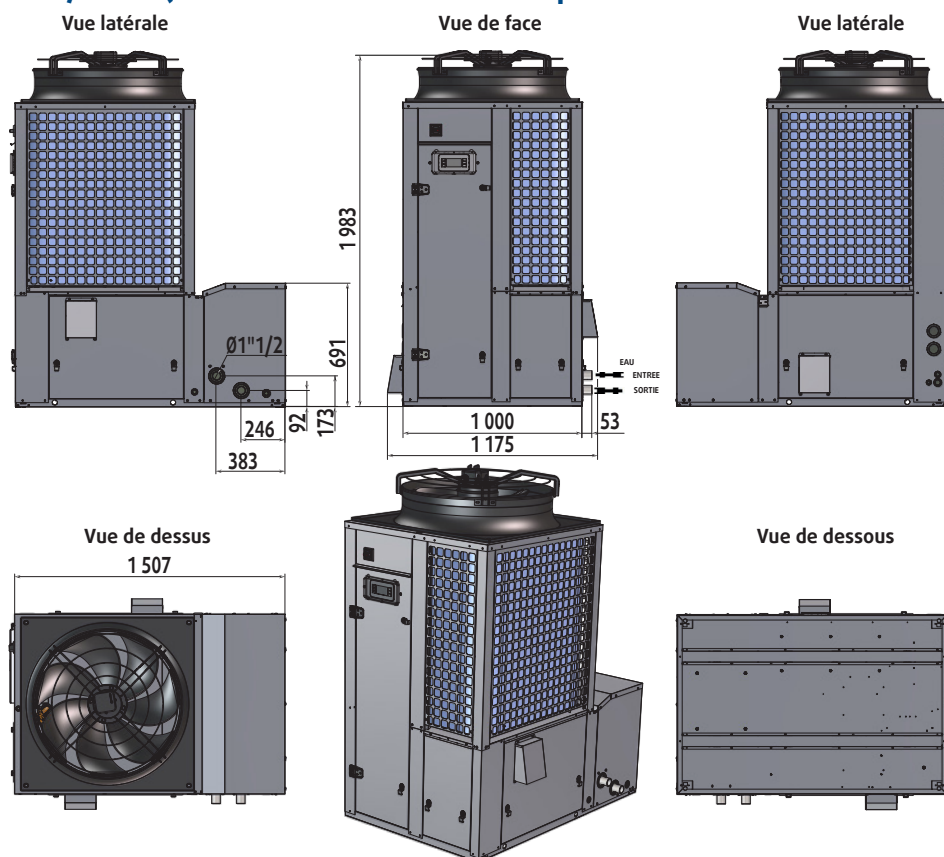


SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H - ventilateur HPF

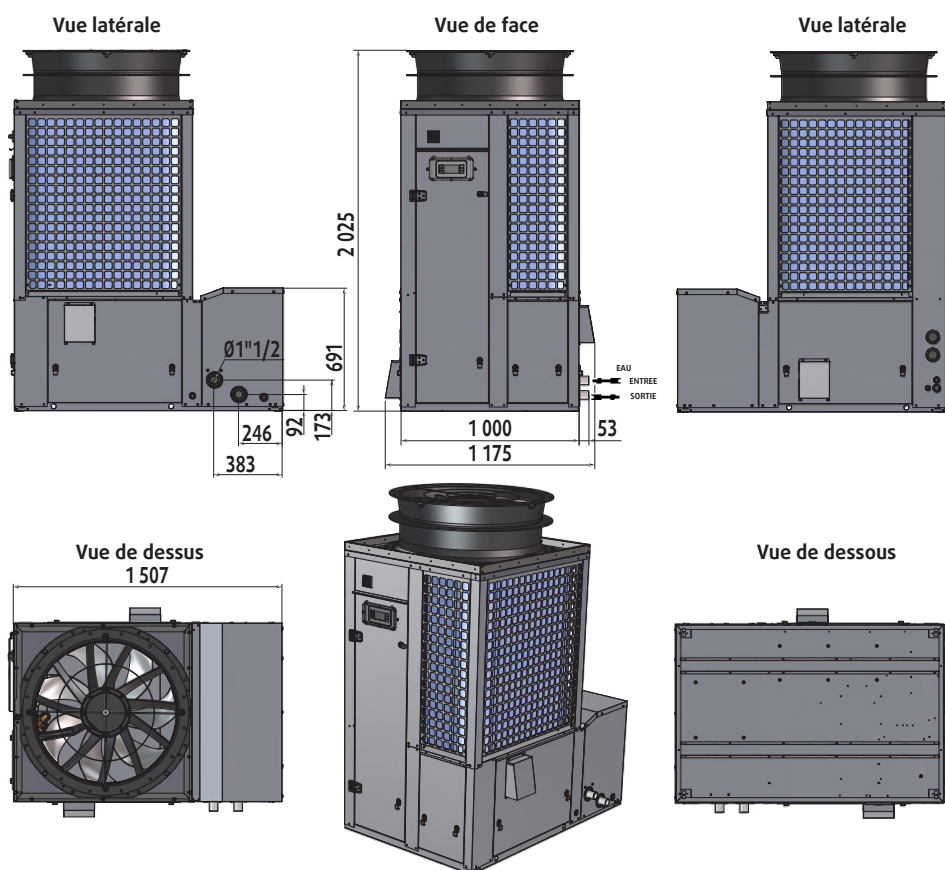


Dimensions (mm)

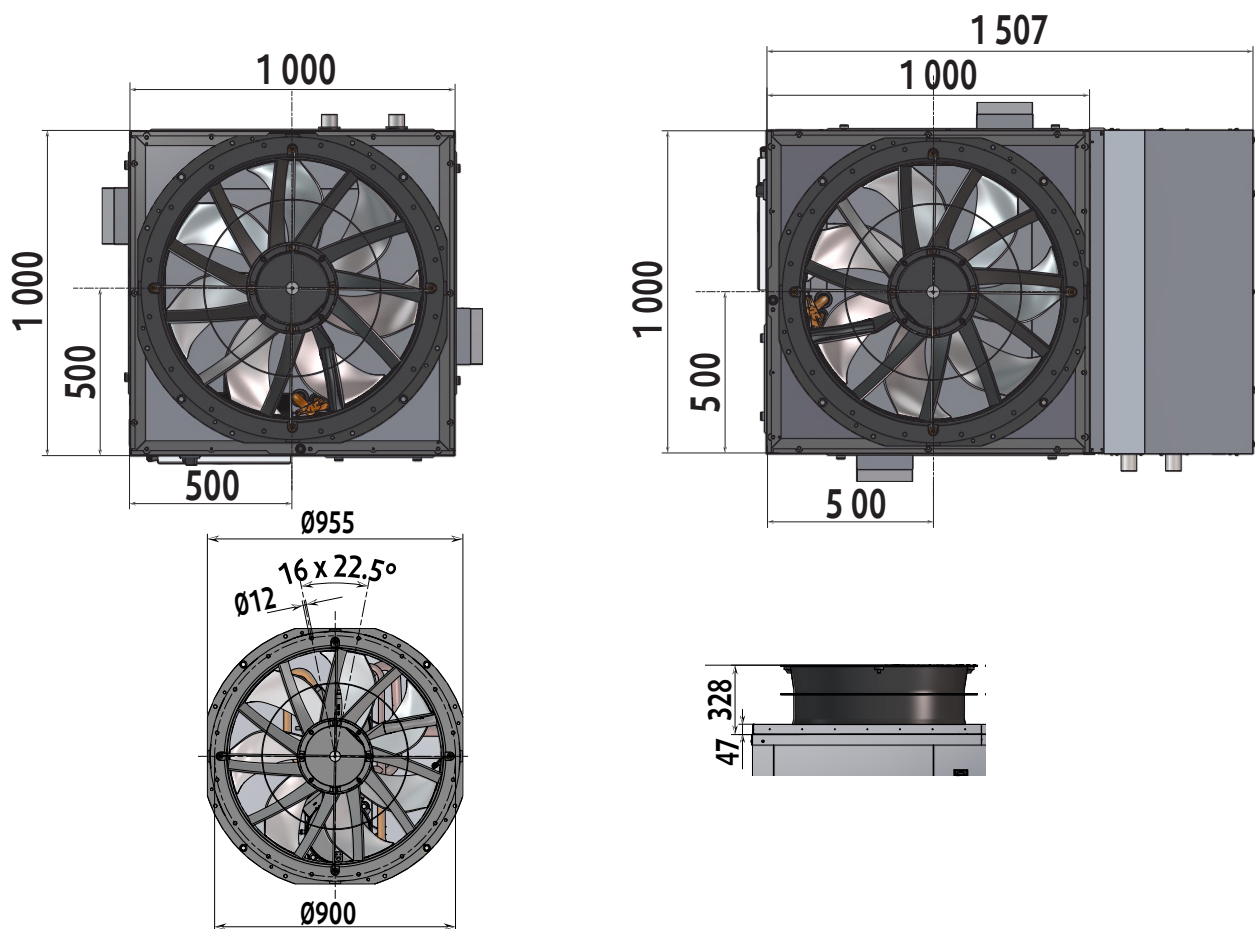
SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H avec ballon tampon - ventilateur standard



SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H avec ballon tampon - ventilateur HPF

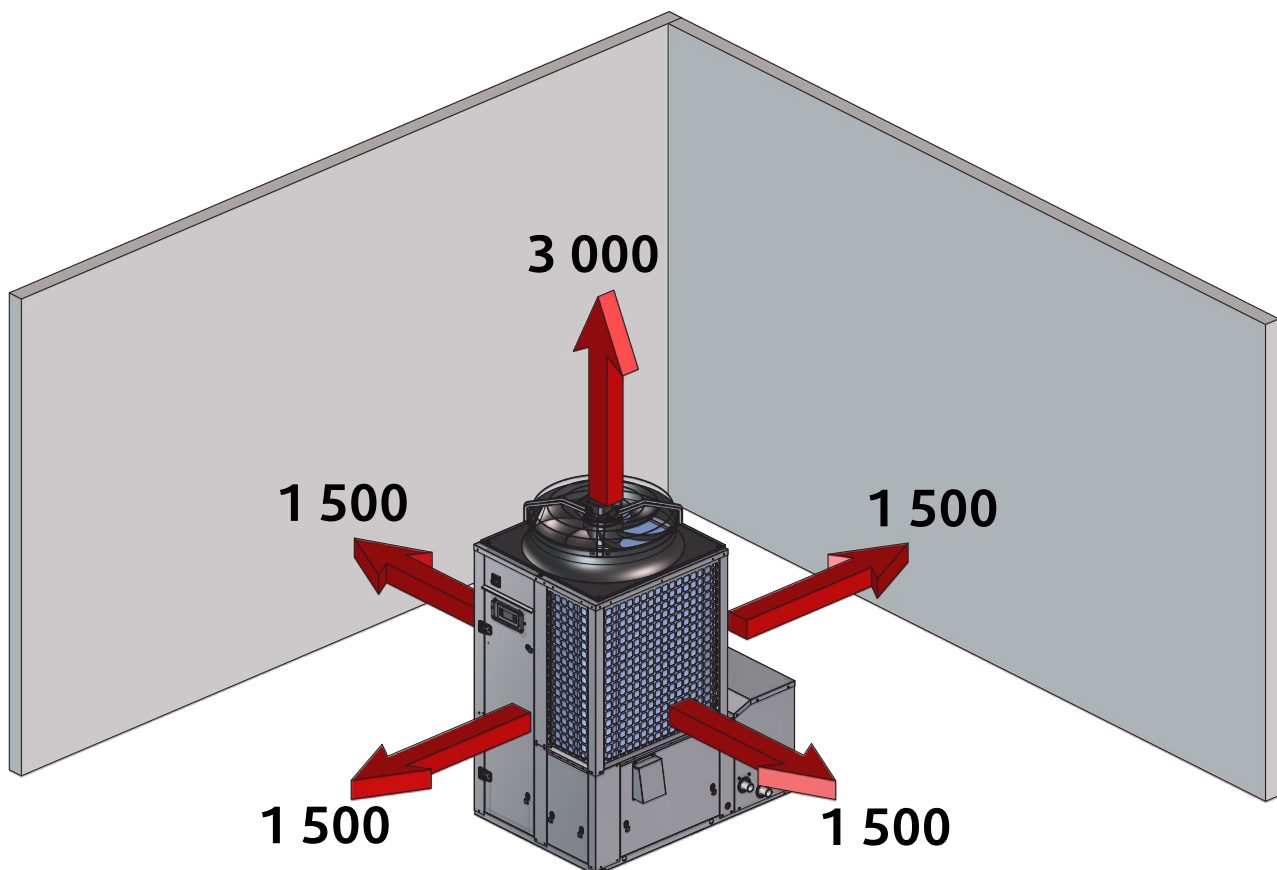
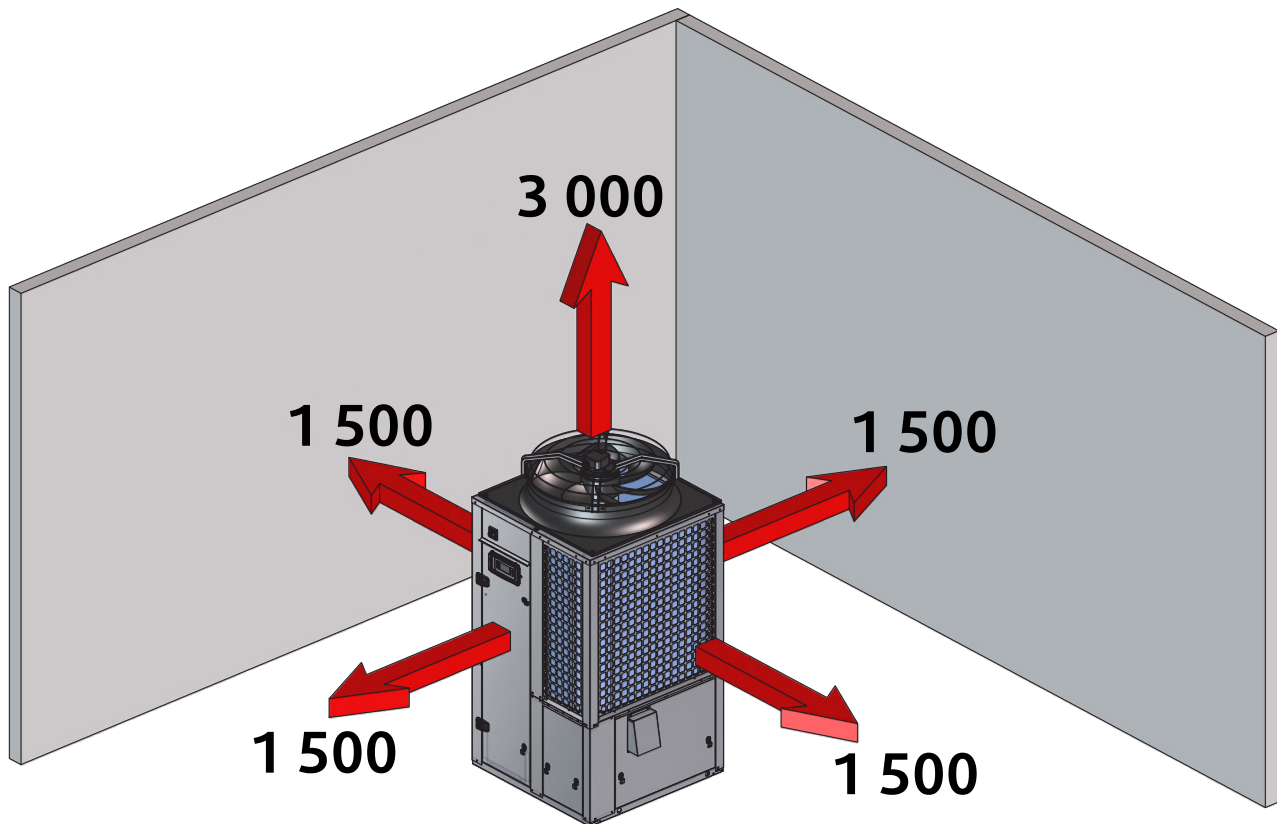


Dimensions départ de gaine (mm)



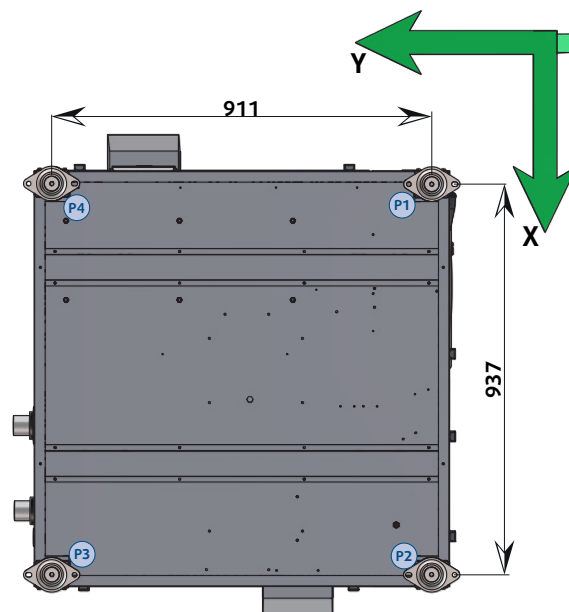
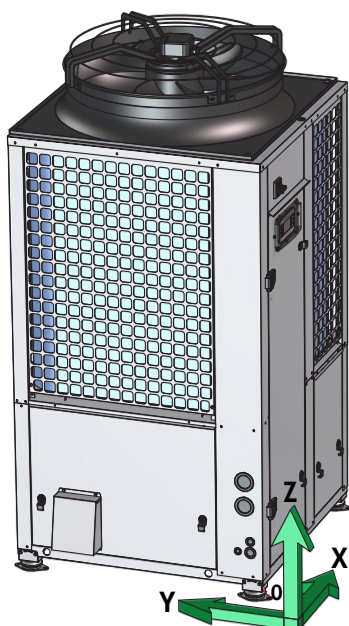
Dégagements minimums (mm)

SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H



Répartitions des masses

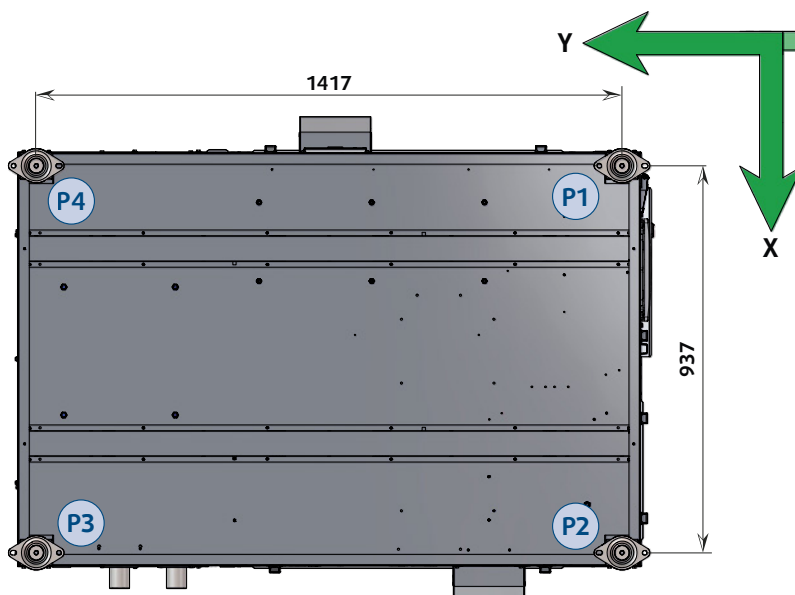
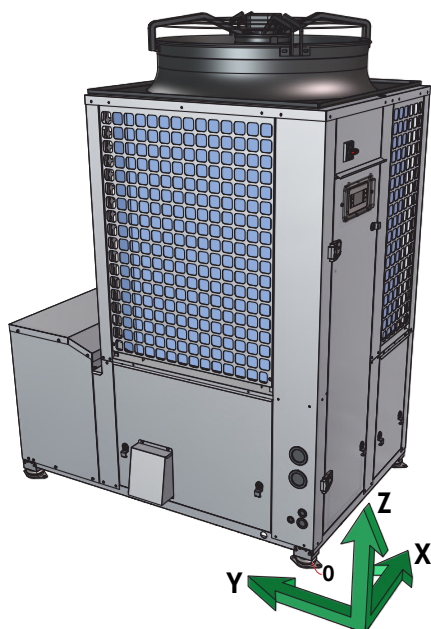
SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H



M	XG	YG	ZG	P1	P2	P3	P4
kg	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg
35B 332	496	498	695	84	83	82	83

* Poids en fonctionnement

SYSAQUA BLUE.L/SYSAQUA BLUE.H avec ballon tampon



M	XG	YG	ZG	P1	P2	P3	P4
kg	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg
35B 497	593	681	548	110	164	134	89

* Poids en fonctionnement

Notes

Systemair AC SAS · route de Verneuil, 27570 Tillières-sur- Avre · Tél. 02 32 60 61 00 · Fax 02 32 32 55 13
www.systemair.fr