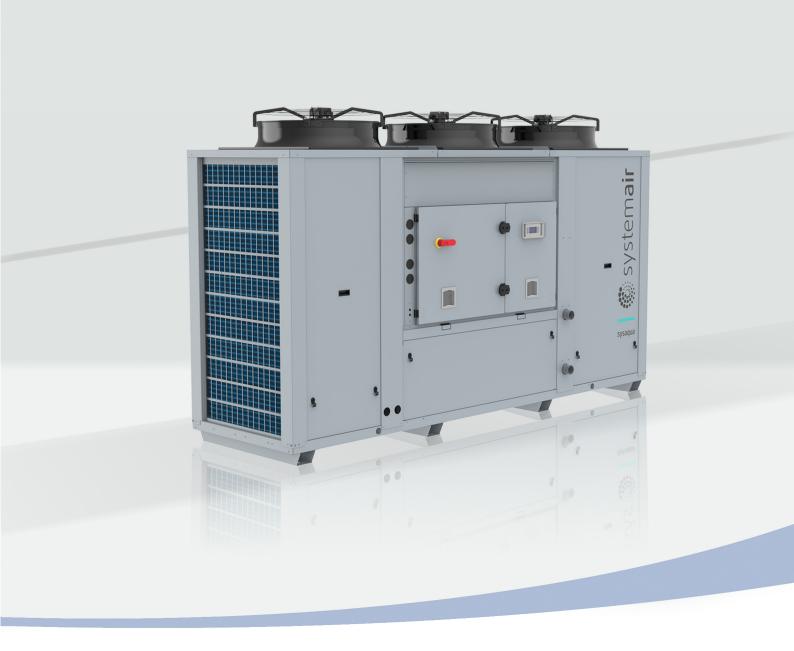
SYSAQUA R32 150 / 170

Luftgekühlte Flüssigkeitskühler und Wärmpumpen







INSTALLATION INSTRUCTION

NOTICE D'INSTALLATION

INSTALLATIONSHANDBUCH

ISTRUZIONI INSTALLAZIONE

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Enalish

rancais

Deutsch

Italiano

Español

INHALT

1. ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN	
1.1. SICHERHEITSANWEISUNGEN	
1.2. WARNUNG	
2. KONTROLLE UND LAGERUNG.	
3 GARANTIE	
3. GARANTIE	8
5. EINFUHRUNG	8
6. LIEFERUMFANG	9
6.1. OPTIONALES ZUBEHOR	
7. ABMESSUNGEN	
8. GEWICHT LIGHT OF CEPTS	
8.1. Handhabung des geräts	
8.1.2. SCHWERPUNKT-POSITION	
8.2. OPERATIVES GEWICHT 8.2.1. BRUTTOGEWICHT	1
o.z. 1. bad i Odgewichi 8.3. HANDHARI ING ALI GEMFINES	1.
8.3. HANDHABUNG ALLGEMEINES 8.2.2. HANDHABUNG MIT GABELSTAPLER 8.3.1. HANDHABUNG MIT ANSCHLAGMITTELN	1
8.3.1. HANDHABUNG MIT ANSCHLAGMITTELN	1.
9.1 BEZEICHNUNG DER MODELLE	
9.1 PLYSIKALISCHE EIGENSCHAETEN - SYSAOLIA R32 I - VERSION STD	1.
9.2. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN - SYSAQUA R32 L - VERSION STD	1
9.3.1 KÄLTEKREISLAUFDIAGRAMM 9.3.2 KÄLTEMITTELEÜLING	1
9.3.2 KÄLTEMITTELFÜLLUNG 9.3.3. VERORDNUNG ÜBER FLUORKOHLENWASSERSTOFF-GASE 9.3.4. MENGE AN TREIBHAUSGAS	1
9.3.4. MENGE AN TREBHAUSGAS.	1
9.4. ELEKTRISCHE DATEN	13
9.4.1. SYSAQUA R32 OHNE PUMPE MIT AC-LÜFTER 9.4.2. SYSAQUA R32 OHNE PUMPE MIT EC/HPF-LÜFTER	1
9.5. BETRIEBSGRENZEN.	2
9.5. BETRIEBSGRENZEN 9.5.1. SYSAQUA R32 150-170 L/H IM KÜHLBETRIEB. 9.5.2. SYSAQUA R32 150-170 H IM HEIZBETRIEB.	2
10. INSTALLATION	2 <i>°</i>
10.1. AUFSTELLUNGSORT DER ANLAGE	2
10.1.1. POSITION GEGENÜBER DEM VORHERRSCHEINDEN WINU	2 2
10.1.3. REDUZIERUNG DER LARMBELASTIGUNG	2
10.2. Wartungsfreiraum	
10.3. BEFESTIONING AN BODEN. 10.4. HOCHDRUCKVENTIL ABLASSEN.	
11. HYDRAULIKANSCHLUSS	
11.1. ÄUSSERER WASSERKREISLAUF	2
11.2. SCHUTZ GEGEN VERSCHMUTZUNG	2
11.3. MINIMALES WASSERVOLUMEN	2
11.3.1. SYSAQUA R32 KÜHLGERÄT. 11.3.2. SYSAQUA R32 UMKEHRBARES GERÄT.	2
11.4. MAXIMALES WASSERVOLUMEN	2!
11.5. SPÜLUNG DER KREISLÄUFE	2
11.7. QUALITÂT DES WASSERS	
11.8. WÄRMEDÄMMUNG	2
11.9. FÜLLEN MIT WASSER	2
12. STROMLAUFPLAN UND ERLÄUTERUNG.	<u>2</u> 9
12.1. STROMLAUFPLAN	2
12.2.1.STROMVERSORGUNG	2
12.2.1. STROMVERSORGUNG 12.2.2. BEDEUTUNG DER NUMMERN DER STROMPLÄNE 12.2.3. BERICH UND EINSTELLUNGEN DER ÜBERSTROMRELAIS DES MOTORS DER INNENTEILVENTILATOREN (KLASSE AC3) 12.3. EINSTELLBEREICH DES THERMOSTATS DER KURBELGEHÄUSEHEIZUNG.	2
12.3. EINSTELLBEREICH DES THERMOSTATS DER KURBELGEHÄUSEHEIZUNG	2
13. ELEKTRISCHE ANSCHLUSSE	30
13.1. STROMVERSORGUNG DER ANLAGE	3
13.2. OPTIONEN GANZJAHRESBETRIEB UND PUMPE MIT VARIABLEM DURCHFLUIS	ځ
13.3. OF IND ELENTADE HEIZUNG	
13.5. FERNBEDIENUNGEN	3
13.6. KOMMUNIKATION	
14.1. PRIORISIERUNG DER STEUERUNGSSYSTEME	
14.1. PRIORISIERUNG DER STEUERUNGSSYSTEME	
14.2.1. BEDIENTASTATÜR	3
14.2.2. STARTSEITE	3:
14.2.4. MENÜS	3
14.3. ERSTRONFIGURATION	3
14.3.1. EINSTELLEN DER UHRZEIT	3
14.3.3. DEFINIEREN DES GLYKOLGEHALTES	3
14.4. STARTEN DES SYSAQUA R32	3
14.4.2. KONFIGURATION DES EINGANGS D2	3
14 4 3 AUSWAHI HEIZ-/KÜHI BETRIER	3
14.4.4. AUSWAHL DES BETRIEBSMODUS	3
14.4.6. HEIZKENNLINIE	4
14.4.7. PUMPE MIT KONSTANTER DREHZAHL	4 4
14.4.9. MODUS-ABGESENKT	4
14,410, KAPAZITÄTSBESCHRÄNKUNG	
14.5. ALARM	4
14.5.2. LISTE DER AKTIVEN ALARME	4
14.5.3. ALARMVERLAUF	4 4

15. INBETRIEBNAHME	48
15.1. PRÜFLISTE VOR DEM EINSCHALTEN	
15.1.1. SICHTKONTROLLE	48
15.1.2. ELEKTRISCHE PRÜFUNG	48
15.1.3. HYDRAULISCHE PRÜFUNGEN	49
15.1.4. KÄLTETECHNISCHE PRÜFUNGEN	
15.2. STARTEN DER ANLAGE	5
15.2.1, SCHUTZ GEGEN PHASENVERSCHIEBUNG	50
15.2.2. ERSTE INBETRIEBNAHME	
15.2.4. STEUERUNG DER PUMPEN	
15.2.5. ENDKONTROLLE	51
16. MATERIALRÜCKSENDUNGSVERFAHREN UNTER GARANTIE	51
17. KUNDENDIENST UND ERSATZTEILE	
18. WARTUNG	
18.1. WÖCHENTLICHE KONTROLLE	
18.2. TABELLE DER REGELMÄSSIGEN WARTUNGEN UND INSTANDHALTUNGEN	54
18.3. WARTUNGSVERFAHREN	
18.3.1. ALLGEMEINES	56
18.3.2. ABLASSEN DES KALTEMITTELS	56
18.3.3. KÄLTEMITTELFÜLLUNG	
18.3.4 INSTANDSETZUNG	
18.3.5. SPEZIFISCHE KOMPONENTEN	
18.3.6. EINWINTERUNG	
103.0. 11130100110	
19. HANDBUCH DER DIAGNOSTICK DER PANNEN	6



VOR JEDEM EINGRIFF AN DEN ANSCHLUSSKÄSTEN DAS GERÄT UNBEDINGT STROMLOS SCHALTEN!

1. ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN

Das vorliegende Handbuch soll den Benutzern die Installations-, Inbetriebnahme-, Gebrauchs- und Wartungsvorschriften der Geräte liefern.

Es wird an dieser Stelle keine erschöpfende Beschreibung aller Wartungsarbeiten geliefert, die die lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Maschinen gewährleisten. Nur die Kundendienstleistungen eines qualifizierten Technikers können einen sicheren und dauerhaften Betrieb des Gerätes gewährleisten.

Vor dem Installieren des Gerätes sind die folgenden Sicherheitsanweisungen aufmerksam durchzulesen.

Alle Arbeiten an den Kältemittelleitungen, Elektroarbeiten, Luftdichtheitsprüfungen und Lötarbeiten müssen von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

1.1. SICHERHEITSANWEISUNGEN

Bei Eingriffen an Ihrem Gerät sind die geltenden Sicherheitsvorschriften zu befolgen.

Installation, Inbetriebnahme, Gebrauch und Wartung müssen von qualifiziertem Personal durchgeführt werden, das mit den Normen und örtlich geltenden Vorschriften vertraut ist und Erfahrung mit diesem Gerätetyp hat.

Dieses Gerät sollte nicht von Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensoriellen oder geistigen Fähigkeiten, unerfahrenen bzw. unvorbereiteten Personen bedient werden, es sei denn, diese werden von einer für ihre Sicherheit zuständigen Person überwacht oder wurden in die sachgerechte Nutzung des Geräts eingewiesen.

Zum Fördern des Gerätes müssen Systeme benutzt werden, die seinem Gewicht entsprechen.

Wegen der hohen Temperaturen des Kältemittels an gewissen Stellen des Kältekreislaufs ist der Zugang zu den durch Zugangsdeckel geschützten Zonen nur einer befugten und gualifizierten Person gestattet. Diese Deckel lassen sich schnell öffnen, jedoch ist dazu ein Spezialwerkzeug notwendig, das von den Installateuren oder der Wartungsfirma aufbewahrt wird

Alle Benutzer-Verdrahtungen müssen in Übereinstimmung mit den jeweils geltenden Landesvorschriften durchaeführt werden.

Vergewissern Sie sich, dass Stromversorgung und Netzfrequenz dem erforderlichen Betriebsstrom entsprechen, wobei die spezifischen Bedingungen des Aufstellungsorts und der erforderliche Strom für die anderen, an den gleichen Stromkreis angeschlossenen Geräte zu berücksichtigen sind.

Zur Vermeidung eventueller Gefahren infolge von Isolationsfehlern muss das Gerät GEERDET werden.

Bei Wasser oder Feuchtigkeit ist jeglicher Eingriff an den elektrischen Geräteteilen verboten.

SICHERHEITSZEICHEN



WARNUNG VOR **ELEKTRISCHER SPANNUNG**



WARNUNG VOR ROTIERENDEM **ELEMENT**



WARNUNG VOR SPITZEM GEGENSTAND



WARNUNG VOR HEISSER ERSTICKUNGSGEFAHR OBERFLÄCHE



WARNUNG VOR



SICHERHEITSVENTIL GAS UNTER **ENTLÜFTUNG**



DRUCK



ENTZÜNDBARES GAS

1.2. WARNUNG

 $\label{thm:constraint} \mbox{Vor jedem Eingriff oder vor Wartungsarbeiten am Ger\"{a}t \mbox{ muss der Strom abgeschaltet werden}.$

Beim Hydraulikanschluss darauf achten, dass keine Fremdkörper in die Rohrleitung eindringen.

Bei Nichtbefolgen dieser Anweisungen kann der Hersteller nicht haftbar gemacht werden und die Garantie wird ungültig.

Bei Schwierigkeiten wenden Sie sich bitte an Ihren örtlich zuständigen Technischen Kundendienst.

Vor dem Aufstellen soweit möglich die vorgeschriebenen oder wahlfreien Zubehörteile montieren (siehe Anleitung der jeweiligen Zubehörteile).

Um mit dem Gerät besser vertraut zu werden, empfehlen wir, auch unsere Technische Beschreibung durchzulesen.

Die in der vorliegenden Beschreibung enthaltenen Informationen können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

1.3. SICHERHEITSDATEN DER GERÄTE

Dieses Produkt enthält R32-Kältemittel, das dank seines geringen Treibhauspotential (GWP) geringe Auswirkungen auf die Umwelt hat.

Laut ISO 817 ist das Kältemittel R32 als A2L eingestuft, das heiß, es ist schwer entflammbar, da die Zündgeschwindigkeit gering ist, und ungiftig.

Das Kältemittel R32 kann langsam brennen, wenn folgende Bedingungen gegeben sind:

- > Die Konzentration muss zwischen der unteren und oberen Zündgrenze (LFL & UFL) liegen.
- > Windgeschwindigkeit<Geschwindigkeit der Flammenausbreitung
- > Energie der Zündquelle>Mindestzündenergie

Sicherheitsdaten	Difluormethan R32
Chemische Formel	CH2F2
Toxizität	Niedrig
Einstufung der Substanz	Entzündbares Gas - Kategorie 1 - Gefahr (H220) Gase unter Druck - Verflüssigtes Gas - Warnung (H280)
Kritische Temperatur (°C)	-78,4 °C @ 58,10 Bar
Untere/obere Explosionsgrenze	28,40 Vol. % / 13,10 Vol. %
Bei Hautkontakt	Hautkontakt mit der schnell verdampfenden Flüssigkeit kann zu Frostbeulen im Gewebe führen. Bei Hautkontakt mit der Flüssigkeit erwärmen Sie das gefrorene Gewebe mit Wasser und rufen Sie einen Arzt. Entfernen Sie kontaminierte Kleidung und Schuhe. Waschen Sie die Kleidung vor der Wiederverwendung.
Bei Augenkontakt	Dämpfe haben keine Auswirkung. Flüssigkeitsspritzer oder -spray können Erfrierungsverbrennungen verursachen. Spülen Sie in diesen Fällen die Augen mindestens 10 Minuten lang mit fließendem Wasser oder mit einer Lösung für Augenspülungen. Wenden Sie sich sofort an einen Arzt.
Verschlucken	In diesem Fall kann es zu Verbrennungen kommen. Versuchen Sie nicht, den Patienten zum Erbrechen zu bringen. Wenn der Patient bei Bewusstsein ist, spülen Sie den Mund mit Wasser aus. Rufen Sie sofort einen Arzt.
Inhalation	Bringen Sie den Patienten im Falle einer Inhalation in einen Bereich mit Frischluft und stellen Sie bei Bedarf Sauerstoff bereit. Führen Sie eine künstliche Beatmung durch, wenn der Patient nicht mehr atmet oder ihm die Luft fehlt. Bei einem Herzstillstand eine externe Herzmassage durchführen. Rufen Sie sofort einen Arzt.
Weitere medizinische Hinweise	Die Exposition gegenüber hohen Konzentrationen kann für Personen mit Herzproblemen gefährlich sein, da das Vorhandensein von Katecholaminen wie Adrenalin im Blutkreislauf zu verstärkten Herzrhythmusstörungen und möglichem Herzstillstand führen kann.
Grenzwerte für die Exposition am Arbeitsplatz	R32: Empfohlene Grenzwerte: 1000 ppm v/v - 8 Std. TWA.
Stabilität	Stabiles Produkt
Zu vermeidende Bedingungen	Erhöhter Druck durch hohe Temperaturen kann zur Explosion des Behälters führen. Vor Sonneneinstrahlung schützen und niemals Temperaturen >50 °C aussetzen.
Gefährliche Reaktionen	Möglichkeit von gefährlichen Reaktionen im Brandfall durch das Vorhandensein von F- und/oder CI- Radikalen
Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen	Das Einatmen hoher Konzentrationen von Dämpfen vermeiden. Die Konzentration in der Atmosphäre muss auf dem Mindestwert und auf jeden Fall unter den für den Arbeitsplatz vorgesehenen Grenzwerten gehalten werden. Da Dämpfe schwerer als Luft sind und dazu neigen, in geschlossenen Räumen zu stagnieren und sich zu stauen, muss jede Öffnung zur Belüftung so niedrig wie möglich vorgesehen werden.
Atemschutz	Bei Zweifeln über die tatsächliche Konzentration ist ein Atemschutzgerät zu tragen. Es muss umluftunabhängig und von den entsprechenden Stellen für Sicherheitsschutz zugelassen sein.

Sicherheitsdaten	Difluormethan R32
Vorsichtsmaßnahmen zur sicheren Handhabung: Allgemeines	Nur erfahrene und ordnungsgemäß unterwiesene Personen dürfen unter Druck stehende Gase handhaben. Nur ordnungsgemäß gekennzeichnet Geräte, die für dieses Produkt, seinen Versorgungsdruck und seine Temperatur geeignet sind, verwenden. Das System mit trockenem Inertgas (z. B. Helium oder Stickstoff) spülen, bevor das Gas eingeleitet wird bzw. wenn das System außer Betrieb genommen wird. Das System vor dem Einleiten von Gas entlüften. Behälter, die brennbare oder explosive Stoffe enthalten oder enthalten haben, dürfen nicht mit flüssigem Kohlendioxid inertisiert werden. Das Risiko einer explosionsgefährdeten Atmosphäre und die Notwendigkeit geeigneter, d.h. explosionsgeschützter Geräte beurteilen. Vorsichtsmaßnahmen gegen statische Entladungen treffen. Von Zündquellen (einschließlich statischer Entladungen) fernhalten. Für die elektrische Erdung von Geräten und elektrischen Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, sorgen. Werkzeuge verwenden, die keine Funken erzeugen. Die Handhabungshinweise des Lieferanten beachten. Die Substanz muss in Übereinstimmung mit den bewährten Verfahren für Arbeitshygiene und Sicherheit gehandhabt werden. Sicherstellen, dass das gesamte System vor der Verwendung auf Dichtheit geprüft wurde (oder regelmäßig geprüft wird).
Vorsichtsmaßnahmen zur sicheren Handhabung: Behälter	Die Behälter vor physischer Beschädigung schützen; nicht ziehen, rollen, schieben oder fallen lassen. Die vom Lieferanten bereitgestellten Etiketten zur Kennzeichnung des Behälterinhalts dürfen nicht entfernt oder unleserlich gemacht werden. Beim Transport von Behältern, auch über kurze Strecken, geeignete Hilfsmittel wie z. B. Transportwagen, Handwagen, Gabelstapler usw. verwenden. Die Flaschen stets in aufrechter Position sichern und alle Ventile schließen, wenn sie nicht verwendet werden. Für eine ausreichende Belüftung sorgen. Das Rücksaugen von Wasser in den Behälter muss verhindert werden. Kein Rücksaugen in den Behälter zulassen. Das Rücksaugen von Wasser, Säuren und Laugen vermeiden. Den Behälter an einem gut belüfteten Ort bei einer Temperatur unter 50 °C aufbewahren. Alle Vorschriften und örtlichen Bestimmungen zur Lagerung von Behältern beachten. Bei der Verwendung nicht essen, trinken oder rauchen. Lagerung in Übereinstimmung mit. Niemals direkte Flammen oder elektrische Heizgeräte verwenden, um den Druck eines Behälters zu erhöhen.
Vorsichtsmaßnahmen zur sicheren Handhabung: Ventile	Die Ventilschutzkappen aufgesetzt lassen, bis der Behälter entweder an einer Wand oder Bank befestigt oder in einen Behälterständer gestellt wurde und einsatzbereit ist. Beschädigte Ventile müssen umgehend dem Lieferanten gemeldet werden. Das Behälterventil nach jedem Gebrauch und wenn er leer ist, schließen, auch wenn er noch an die Anlage angeschlossen ist. Niemals versuchen, Behälterventile oder Sicherheitsvorrichtungen zu reparieren oder zu verändern. Die Ventilauslasskappen oder -stopfen und die Behälterkappen (falls vorhanden) ersetzen, sobald der Behälter vom Gerät getrennt wurde. Die Auslässe der Behälterventile sauber und frei von Verunreinigungen, insbesondere von Öl und Wasser halten. Wenn der Benutzer Schwierigkeiten bei der Bedienung des Behälterventils hat, die Verwendung einstellen und den Lieferanten kontaktieren. Niemals versuchen, Gase von einem Behälter in einen anderen umzufüllen. Die Schutzvorrichtungen oder Kappen der Behälterventile müssen immer angebracht sein.
Lagerung, einschließlich	Alle elektrischen Geräte in den Lagerbereichen sollten mit dem Risiko einer explosionsgefährdeten Atmosphäre kompatibel sein. Getrennt von oxidierenden Gasen und anderen zu lagernden Oxidationsmitteln halten. Die Behälter dürfen nicht unter Bedingungen gelagert werden, die Korrosion begünstigen. Gelagerte Behälter müssen regelmäßig auf ihren allgemeinen Zustand und auf Undichtigkeiten überprüft werden. Die Schutzvorrichtungen oder Kappen der Behälterventile müssen immer angebracht sein. Die Behälter an einem Ort lagern, der frei von Brandgefahr und von Wärme- und Zündquellen entfernt ist. Von brennbarem Material fernhalten.
Schutzkleidung	Stiefel, Sicherheitshandschuhe und eine Brille oder Maske zum Schutz des Gesichts tragen.
Verhalten bei Leckagen oder Austritten	Niemals vergessen, Schutzkleidung und eine Schutzausrüstung zu tragen. Die Quelle der Leckage isolieren, sofern dieser Vorgang unter sicheren Bedingungen durchgeführt werden kann. Eine kleine Menge von Kältemittel, das in flüssigem Zustand ausgetreten ist, kann verdampfen, wenn der Raum gut belüftet ist. Im Falle einer größeren Leckage ist der Raum sofort zu lüften. Die Leckage mit Sand, Erde oder einem anderen geeigneten absorbierenden Material eindämmen. Es muss verhindert werden, dass flüssiges Kältemittel in Abflüsse, Kanalisationen, Fundamente oder Sickerschächte gelangt, da seine Dämpfe eine Atmosphäre mit Erstickungsgefahr bilden können.
Entsorgung	Das beste Verfahren ist die Rückgewinnung und Wiederverwertung. Wenn dies nicht möglich ist, muss das Kältemittel einer Anlage übergeben werden, die dafür ausgerüstet ist, alle Säuren und giftigen Nebenprodukte, die bei der Entsorgung anfallen können, zu zerstören und zu neutralisieren.
Maßnahmen zur Brandbekämpfung	Bei Auftreten eines Brands, den Ort des Geschehens unverzüglich absperren und alle Personen aus der Nähe des Vorfalls entfernen. Es dürfen keine Maßnahmen ergriffen werden, die mit einem persönlichen Risiko verbunden sind oder ohne entsprechende Schulung erfolgen. Unverzüglich den Lieferanten kontaktieren, um fachlichen Rat einzuholen. Die Behälter aus dem Brandbereich entfernen, wenn dies ohne Risiko möglich ist. Sprühwassser verwenden, um dem Feuer ausgesetzte Behälter zu kühlen. Im Brandfall den Fluss sofort unterbrechen, wenn dies gefahrlos möglich ist. Wenn dies nicht möglich ist, den Bereich verlassen und das Ende des Brands abwarten. Den Brand von einer geschützten Stelle bzw. aus größtmöglicher Entfernung bekämpfen. Alle Zündquellen beseitigen, wenn dies gefahrlos möglich ist.
Besondere Schutzausrüstung für Feuerwehrleute	Die Feuerwehrleute müssen eine geeignete Schutzausrüstung und ein umluftunabhängiges Atemschutzgerät (SCBA) mit Vollmaske tragen, das im Überdruckmodus betrieben wird. Bei Vorfällen mit großen Mengen, müssen eine wärmeisolierende Unterwäsche und dicke Textiloder Lederhandschuhe getragen werden.
Behälter	Wenn sie dem Feuer ausgesetzt sind, müssen sie ständig durch Sprühwasser gekühlt werden. Behälter können explodieren, wenn sie überhitzt werden.

2. KONTROLLE UND LAGERUNG

Bei Empfang der Ausrüstung alle Bauteile unter Bezugnahme auf den Lieferschein sorgfältig überprüfen, um sicherzustellen, dass alle Kisten und Kartons eingegangen sind. Alle Bauteile auf sichtbare oder versteckte Schäden prüfen.

Bei Beschädigungen Vorbehalte genau auf dem Transportdokument vermerken und sofort einen eingeschriebenen Brief unter genauer Angabe der festgestellten Schäden an den Spediteur senden. Eine Kopie dieses Schreibens an den Hersteller oder seinen Vertreter senden.

Das Gerät nicht verkehrt herum aufstellen oder transportieren. Es sollte in Innenräumen und vollständig vor Regen, Schnee usw. geschützt gelagert werden. Witterungsschwankungen (hohe und niedrige Temperaturen) beschädigen die Anlage nicht. Übermäßig hohe Temperaturen (über 60°C) können bestimmte Kunststoffe beschädigen und dauerhafte Schäden verursachen. Möglicherweise funktionieren bestimmte elektrische oder elektronische Bauelemente nicht mehr ordnungsgemäß.

3. GARANTIE

Die Maschinen werden vollständig montiert geliefert, sie wurden getestet und sind betriebsbereit.

Jede Änderung an den Geräten ohne schriftliche Zustimmung des Herstellers führt zum Erlöschen der Garantie.

Damit die Garantie gültig bleibt, sind die folgenden Bedingungen unbedingt einzuhalten:

- ➤ Die Inbetriebnahme muss von herstellerseitig zugelassenen Fachtechnikern ausgeführt werden.
- ➤ Die Wartung muss von eigens dafür geschulten Technikern vorgenommen werden.
- ➤ Es dürfen nur Original-Ersatzteile verwendet werden.
- ➤ Alle in dem vorliegenden Handbuch erwähnten Arbeiten müssen innerhalb der gewährten Fristen ausgeführt werden.



WIRD EINE DIESER BEDINGUNGEN NICHT ERFÜLLT, ERLISCHT DIE GARANTIE AUTOMATISCH.

4. TECHNISCHER KUNDENDIENST UND AFTER SALES SERVICE

Sie haben eine technische Frage oder das Gerät ist in Garantie und Sie benötigen Unterstützung, eine Inbetriebnahme, einen Werkstattbesuch des Herstellers oder einen Kostenvoranschlag für eine Sanierung. Unser technischer Kundendienst und After Sales Service steht Ihnen zur Verfügung:

support@systemair.fr

5. EINFÜHRUNG

Die nach den modernsten Entwicklungs- und Fertigungsstandards hergestellten Kaltwassersätze der Baureihe **SYSAQUA R32** garantieren hohe Leistungsfähigkeit, Betriebssicherheit und Anpassungsfähigkeit an alle Arten von Klimaanlagen, sowohl mit Kaltwasser als auch mit Glykolwasser (und Warmwasser bei Wärmepumpengeräten). Die Anlage wurde für die Außennwendung entwickelt und ist nur für die im vorliegenden Handbuch erwähnten Verwendungszwecke geeignet.

Eine unsachgemäße Benutzung des Gerätes oder ein Gebrauch zu anderen Zwecken als der ursprünglichen Verwendung ohne vorherige Zustimmung des Herstellers oder seiner Vertreter würde die Einsatzgrenzen überschreiten und könnte sich als gefährlich erweisen.

Mit den **SYSAQUA R32** Geräten in Monoblockausführung wird Wasser zum Beispiel für Klimatisierungsanwendungen gekühlt oder erwärmt.

Nach dem Zusammenbau der Einheiten werden die Kühlkreisläufe und Stromkreise im Werk getestet, um ihren einwandfreien Betrieb zu gewährleisten.

Die Kältemittelbetriebsfüllung wird eingegeben, und die Einheiten werden Dichtigkeitsprüfungen unter Druck unterzogen.

6. LIEFERUMFANG

- 1 SYSAQUA R32
- 1 Wasserfilter
- 1 Beutel mit der Dokumentation

6.1. OPTIONALES ZUBEHÖR

Gummi-Schwingungsdämpfer

Absperrventile

Feder-Schwingungsdämpfer

Wassermangel-Druckwächter

Sofort beim Öffnen der Verpackung kontrollieren, ob alle für die Installation erforderlichen Zubehörteile vorhanden sind.



Achtung

Das Öffnen der Verpackung der SYSAQUA R32-Einheit muss für den Falle eines Auslaufens von Kühlwasser während des Transports immer im Freien erfolgen.

7. ABMESSUNGEN

SIEHE ANLAGE

8. GEWICHT

8.1. HANDHABUNG DES GERÄTS

8.1.1. NETTOGEWICHT

			150	170
Ohne Pumpe	Ohne Pumpe			1 279
Einzolaumaa	mit Standard-Förderhöhe		+68	+68
Einzelpumpe	mit hoher Förderhöhe	kg	+77	+77
Doppelpumpe	mit Standard-Förderhöhe	kg	+115	+115
оорреграпіре	mit hoher Förderhöhe	Kg	+133	+133
Fans	EC	kg	+37	+37
ralls	HPF	Kg	+45	+45
S-Version			+25	+25
Enthitzer			+12	+12
Speicherbehälter	ohne elektrische Heizspirale	kg	+50*	+50*
Speicherbenaitei	mit elektrischer Heizspirale	kg	+56*	+56*

 $\textbf{N.B.}: \ \ \text{Die Werte sind Richtwerte. Die korrekten Werte sind auf dem Typenschild der Einheit angegeben.}$

8.1.2. SCHWERPUNKT-POSITION 8.1.2.1. OHNE PUFFERSPEICHER

		150	170
X_{G}	mm	1 717	1 717
Y_{G}	mm	499	499
	mm	977	977

8.1.2.2. MIT PUFFERSPEICHER UND DOPPELPUMPE

		150	170
X _G	mm	1 877	1 877
	mm		480
Z_{G}	mm	912	912



^{*} inklusive extra Metallrahmen.

8.2. OPERATIVES GEWICHT 8.2.1. BRUTTOGEWICHT

8.2.1.1. OHNE PUFFERSPEICHER

		150	170
M	kg	1 265	1 279
X_{G}	mm	1 717	1 717
Y _G	mm	499	499
Z _G	mm	977	977
P1	kg	165	169
P2	kg	163	167
Р3	kg	161	164
P4	kg	159	161
P5	kg	157	159
P6	kg	155	156
P7	kg	153	153
P8	kg	151	150

8.2.1.2. MIT PUFFERSPEICHER UND DOPPELPUMPE

		150	170
M	kg	1 758	1 772
X_{G}	mm	2 157	2 157
Y_{G}	mm	503	503
Z_{G}	mm	832	832
P1	kg	204	209
P2	kg	175	178
Р3	kg	224	227
P4	kg	195	197
P5	kg	245	246
P6	kg	215	216
P7	kg	264	265
P8	kg	235	234

HINWEIS: für die Antivibrationsstellung (P1 bis P8):

SIEHE ANLAGE

Die Handhabungsmethode hängt vom **SYSAQUA R32** Modell und seiner Endbestimmung ab.

- ➤ Grobe Handhabung und Stöße beim Entladen und Bewegen des Geräts vermeiden.
- > Beim Handhaben verhindern, dass die Ladung ins Schwanken gerät.
- ➤ Die Geräte müssen äußerst sorgfältig untersucht werden, um auszuschließen, dass diese Vorfälle eingetreten sind.
- ➤ Alle Geräte wurden vor dem Versand im Werk geprüft. Es muss daher unbedingt sichergestellt werden, dass kein Bolzen, keine Schraube oder sonstige Festspannvorrichtung gelockert ist.



Achtung

Die Blechteile (Verkleidungen, Pfosten) des **SYSAQUA R32** bei der Handhabung niemals Spannungen aussetzen. Nur der Geräteboden ist dafür ausgelegt.



Achtung

Das **SYSAQUA R32** bei der Handhabung nicht um mehr als 45° neigen. Es würde unumkehrbar beschädigt.



Achtung

Das **SYSAQUA R32** darf niemals auf Rollen fortbewegt werden.



Achtung

Während der Handhabung des **SYSAQUA R32** muss besonders darauf geachtet werden, dass die Verflüssigungsregister nicht beschädigt werden. Dieses sollten mit Karton oder Spanplatten geschützt werden.

8.2.2. HANDHABUNG MIT GABELSTAPLER



Die **SYSAQUA R32 150/170** Geräte dürfen nur von der Breitseite her mit einem Gabelstapler befördert werden.

Zwischen den Sockel des Gerätes und den Hubwagen einen Sicherheitskeil schieben, damit Struktur und Blechgehäuse des Gerätes nicht beschädigt werden.



8.3.1. HANDHABUNG MIT ANSCHLAGMITTELN

Eine Anhebung mit Anschlagmitteln ist ebenfalls möglich.

Es sind Löcher vorgesehen, um in die Breitseite des Rahmens Anschlagstangen einzuführen.

Es muss eine Traverse verwendet werden, um die Maschinenränder nicht zu beschädigen.

		150	170
Durchmesser der Durchgangslöcher	mm	47	47



Achtung

Die Anschlagmittel dürfen nie direkt mit dem Kastenwagen des **SYSAQUA R32** in Kontakt kommen.

SYSAQUA R32 150/170 MIT/OHNE PUFFERSPEICHER



9. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN 9.1. BEZEICHNUNG DER MODELLE

SYSAQUA R32 150 . H . 1P-SP . STD . SYS . AC . + . CG . T 1 2 3 4 5 6 7 7

VERZ.		Bezeichnung	
	essung	SYSAQUA R32 150 : Größe 150 SYSAQUA R32 170 : Größe 170	
2 Versi	ion	L : Nur kühlen	H : Wärmepumpe
3 Hydr	aulikkreis	Unterdruck : ohne Pumpe 1P-SP: Einzelpumpe mit Standard-Förderhöhe 1P-HP: Einzelpumpe mit hoher Förderhöhe	2P-SP : Doppelpumpe mit Standard-Förderhöhe 2P-HP : Doppelpumpe mit hoher Förderhöhe
4 Rege	elung	STD : Standard	S : Super Low Noise
(5) Mark	(e	SYS : Systemair	
6 Lüfte	ertyp	AC : Lüfter vom Typ AC	EC : Lüfter vom Typ EC HPF : Hochdrucklüfter
7 Optio	onen	CG : Kondensator-Schutzgitter WPS : Wassermangel-Druckwächter AVS : Schwingungsdämpfer mit Feder AVM : Schwingungsdämpfer aus Gummi VI : Wasserabsperrventile KM : Kältemittel-Manometer T : Speicherbehälter SS : Soft Starter PFC : Leistungskondensator CC : Containertransport	 V2 : Pumpe mit veränderlicher Drehzahl - 2 Drehzahlen VP : Pumpe mit veränderlicher Drehzahl - konstanter Auslaufdruck DES : Enthitzer EH12 : Elektroheizung 12kW EH24 : Elektroheizung 24kW EH36 : Elektroheizung 36kW 4G Modem

Das Typenschild am Gerät enthält alle relevanten Daten und stellt sicher, dass das Gerät dem bestellten Modell entspricht. Es enthält außerdem die folgenden Informationen:

- ➤ Allgemeine Informationen
 - ✓ Seriennummer
 - ✓ Baujahr
 - ✓ IP-Schutzart
- ➤ Elektrische Daten
 - ✓ Versorgungsspannung
 - ✓ Maximale Stromstärke im Betrieb
 - ✓ Anlaufstrom
- ➤ Thermodynamische Daten
 - ✓ Art des Kältemittels
 - ✓ Kältemittelmenge in jedem Kreislauf
 - ✔ Betriebsdruck im Kühlkreislauf
 - ✔ Betriebstemperaturen im Kühlkreislauf
- > Hydraulische Daten
 - ✓ Nenndurchfluss
 - ✓ Maximaler Wasserdruck

9.2. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN - SYSAQUA R32 L - VERSION STD

				150	170
				150	170
Netzspannung				400V / 3~ / 50Hz	
Kältekreislaufanza	hi			1	
KÄLTEMITTEL					
Тур				R32	
Füllung				SIEHE TYPENSCHILD	
KOMPRESSORE	N				
Тур				Scroll	
Anzahl				2	2
Starttyp			,	DIREKTANLAUF	
Teillastschritte			%	0/45/55/100	0/38/62/100
Ölsumpfheizunger	1		W	66/105	66/105
VERDAMPFER					
Тур				Platten	
Anzahl				1	
Wasservolumen			L	19,1	19,1
	Wasser-	Nennwert		27,2	30,7
Nur Kühlung	durchfluss	Minimum	m³/h	18,7	20,8
ria Ramang		Maximum		45,1	50,9
	Druckverlu	st	kPa	39,1	49,6
Frostschutz			W	4x30	4x30
LÜFTER		<u> </u>			
Тур				AXIAL	
Anzahl				3	3
	Drehzahl		Rpm	870	870
STD	Luftdurchfluss		m³/h	56 205	56 205
	Leistungsa	ufnahme	W	1 400	1 400
	Drehzahl		Rpm	780	780
EC	Luftdurchf		m³/h	56 205	56 205
	Leistungsa	ufnahme	W	800	800
	Drehzahl		Rpm	940	940
HPF	Luftdurchf		m³/h	56 205	56 205
	Leistungsaufnahme		W	1 700	1 700
	Verfügbare	er Druck	Pa	110	110
VERFLÜSSIGERI	<u>REGISTER</u>				
Anzahl			1 2	2	2
Gesamtfläche pro			m²	8,7	8,7
Anzahl der Reihen				3	3
WASSERANSCH					
	Тур			Zylindrischer Gasgewindear	
Verdampfer	IN Durchm		zoll	2" 1/2	2" 1/2
	OUT Durch	messer	zoll	2" 1/2	2" 1/2
	Тур			Zylindrischer Gasgewindear	
Wasserrohrkühler			zoll	1"1/4	1"1/4
		zoll	1"1/4	1"1/4	
OPTION PUFFER	RSPEICHE	K		I	
Volumen			L	300	300
SCHALLPEGEL	1 (670 (77)		1,060	lan a	
Schallleistungspeg			dB(A)		91,1
Schalldruckpegel (dB(A)		59,2
Schallleistungspeg			dB(A)		92,3
Schalldruckpegel (HPF) (^)		dB(A)	59,/	60,4

^(*) In 10 Meter Entfernung gemessene Schalldruckpegel. Die Schalldruckpegel beziehen sich auf die Norm ISO 3744, parallelepipedische Form.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN - SYSAQUA R32 L - VERSION S

				150	170		
Netzspannung				400V / 3~ / 50Hz			
Kältekreislaufanzah				1			
KÄLTEMITTEL							
Тур			R32				
Füllung				SIEHE TYPENSCHILD			
KOMPRESSOREN	J						
Тур				Scroll	_		
Anzahl				2	2		
Starttyp				DIREKTANLAUF			
Teillastschritte			%	0/45/55/100	0/38/62/100		
Ölsumpfheizungen			W	66/105	66/105		
VERDAMPFER			<u>'</u>				
Тур				Platten			
Anzahl				1			
Wasservolumen			L	19,1	19,1		
	\M/====	Nennwert		27,2	30,7		
Nur Kühlung	Wasser- durchfluss	Minimum	m³/h	18,7	20,8		
Nui Kuillulig	duicilluss	Maximum		45,1	50,9		
	Druckverlus	t	kPa	39,1	49,6		
Frostschutz			W	4x30	4x30		
LÜFTER							
Тур				AXIAL			
Anzahl				3	3		
	Drehzahl		Rpm	780	780		
EC	Luftdurchflu		m³/h	56 205	56 205		
	Leistungsau	fnahme	W	800	800		
VERFLÜSSIGERR	EGISTER						
Anzahl				2	2		
Gesamtfläche pro B	atterie		m²	8,7	8,7		
Anzahl der Reihen				3	3		
WASSERANSCHL	.ÜSSE						
	Тур			Zylindrischer Gasgewindeanschluss BSPP iso 228			
Verdampfer	IN Durchme:	sser	zoll	2"1/2	2"1/2		
	OUT Durchm	esser	zoll	2"1/2	2"1/2		
	Тур			Zylindrischer Gasgewindea	nschluss BSPP iso 228		
Wasserrohrkühler			zoll	1"1/4	1"1/4		
	1.		zoll	1"1/4	1"1/4		
	OPTION PUFFERSPEICHER						
Volumen			L	300	300		
SCHALLPEGEL							
Schallleistungspege				85,0	88,0		
Schalldruckpegel (*)		dB(A)	54,0	56,1		

^(*) In 10 Meter Entfernung gemessene Schalldruckpegel. Die Schalldruckpegel beziehen sich auf die Norm ISO 3744, parallelepipedische Form.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN - SYSAQUA R32 H - VERSION STD

	JII (LIJCI)					170	
					150	170	
Netzspannung					400V / 3~ / 50Hz		
Kältekreislaufa					1		
KÄLTEMITTE	_						
Тур					R32		
Füllung					SIEHE TYPENSCHILD		
KOMPRESSO	REN						
Тур					Scroll		
Anzahl					2	2	
Starttyp					DIREKTANLAUF		
Teillastschritte				%	0/45/55/100	0/38/62/100	
Ölsumpfheizun				W	66/105	66/105	
VERDAMPFE	R				1.		
Тур					Platten		
Anzahl					1		
Wasservolume	ו			L	19,1	19,1	
		Wasser-	Nennwert	271	27,2	30,7	
	Kühlbetrieb	durchfluss	Minimum	m³/h	19,1	22,3	
		Daniel III and III	Maximum	1.0-	45,1	50,9	
Wärmepumpe		Druckverlu		kPa	39,1	49,6	
		Wasser-	Nennwert Minimum	m³/h	27,5	31,7	
	Heizbetrieb	durchfluss	Maximum	1112/11 	19,1 45,1	22,3 50,9	
		Druckverlu:		kPa	39,9	52,9	
Frostschutz		Diuckvenu	ot .	W	4x30	4x30	
LÜFTER	_	_		VV	4,50	4X30	
					AXIAL		
Typ Anzahl					3	3	
AllZolli		Drehzahl		Rpm	870	870	
STD		Luftdurchfl	ıcc	m³/h	56 205	56 205	
310				w	1 400	1 400	
		Drehzahl			780	780	
EC				Rpm m³/h	56 205	56 205	
					800	800	
		Drehzahl		W Rpm	940	940	
		Luftdurchfl	USS	m³/h	56 205	56 205	
HPF		Leistungsaufnahme		W	1 700	1 700	
		Verfügbare	r Druck	Pa	110	110	
VERFLÜSSIGI	ERREGISTER	?					
Anzahl					2	2	
Gesamtfläche p	oro Batterie			m²	8,7	8,7	
Anzahl der Reih					3	3	
WASSERANS	CHLÜSSE						
		Тур			Zylindrischer Gasgewindea	enschluss BSPP iso 228	
Verdampfer		IN Durchme	esser	zoll	2"1/2	2"1/2	
		OUT Durchn	nesser	zoll	2"1/2	2"1/2	
Туре		,	Zylindrischer Gasgewindea	enschluss BSPP iso 228			
Wasserrohrkühler IN Durchmesser OUT Durchmesser				zoll	1"1/4	1"1/4	
		nesser	zoll	1"1/4	1"1/4		
OPTION PUF	FERSPEICHI	ER					
Volumen				L	300	300	
SCHALLPEGE	L						
Schallleistungs	pegel (STD/EC	<u> </u>		dB(A)	88,9	91,1	
Schalldruckpeg	el (STD/EC) (³			dB(A)	57,0	59,2	
Schallleistungs				dB(A)	91,6	92,3	
Schalldruckpeg	el (HPF) (*)			dB(A)	59,7	60,4	

^(*) In 10 Meter Entfernung gemessene Schalldruckpegel. Die Schalldruckpegel beziehen sich auf die Norm ISO 3744, parallelepipedische Form.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN - SYSAQUA R32 H - VERSION S

					150	170	
Netzspannung					400V / 3~ / 50Hz		
Kältekreislaufa	nzahl				1		
KÄLTEMITTEL							
Тур					R32		
Füllung			SIEHE TYPENSCHILD				
KOMPRESSO	REN						
Тур					Scroll		
Anzahl					2	2	
Starttyp					DIREKTANLAUF		
Teillastschritte				%	0/45/55/100	0/38/62/100	
Ölsumpfheizun				W	66/105	66/105	
VERDAMPFE	R						
Тур					Platten		
Anzahl					1		
Wasservolume	n			L	19,1	19,1	
		Wasser-	Nennwert		27,2	30,7	
	Kühlbetrieb		Minimum	m³/h	19,1	22,3	
			Maximum	10	45,1	50,9	
Wärmepumpe		Druckverlu	1	kPa	39,1	49,6	
		Wasser-	Nennwert Minimum	~3/h	27,5	31,7	
	Heizbetrieb	durchfluss	Maximum	m³/h	19,1 45,1	22,3 50,9	
		Druckverlu:		kPa	39,9	52,9	
Frostschutz		DIUCKVEIIU.	<u> </u>	W	4x30	4x30	
LÜFTER						17.50	
Тур					AXIAL		
Anzahl					3	3	
		Drehzahl		Rpm	780	780	
EC		Luftdurchfl	uss	m³/h	56 205	56 205	
		Leistungsa	ufnahme	W	800	800	
VERFLÜSSIG	ERREGISTE	R					
Anzahl					2	2	
Gesamtfläche ¡				m²	8,7	8,7	
Anzahl der Reil					3	3	
WASSERANS	SCHLÜSSE						
		Тур			Zylindrischer Gasgewindea		
Verdampfer IN Durchmes			zoll	2"1/2	2"1/2		
OUT Durchmesser		zoll	2"1/2	2"1/2			
Тур			Zylindrischer Gasgewindea				
Wasserrohrkühler IN Durchmesser		zoll	1"1/4	1"1/4			
OUT Durchmesser z		zoll	1"1/4	1"1/4			
	FERSPEICH	EK			1200	200	
Volumen	-,			L	300	300	
SCHALLPEGE				In (+)	los o	20.0	
Schallleistungs					85,0	88,0	
Schalldruckpegel (*)			dB(A)	54,0	56,1		

^(*) In 10 Meter Entfernung gemessene Schalldruckpegel. Die Schalldruckpegel beziehen sich auf die Norm ISO 3744, parallelepipedische Form.

9.3. KÄLTETECHNISCHE DATEN

9.3.1. KÄLTEKREISLAUFDIAGRAMM

SIEHE ANLAGE

9.3.2. KÄLTEMITTELFÜLLUNG



Achtung

Diese Ausrüstung enthält fluorierte Treibhausgase, die dem Kyoto-Protokoll unterliegen.

Typ und Menge des Kältemittels pro Kreislauf stehen auf dem Typenschild des Produkts.

Der Installateur und der Endbenutzer müssen sich über die lokalen Umweltvorschriften für die Installation, den Betrieb und die Entsorgung des Geräts informieren. Dies betrifft insbesondere die Wiederverwertung der umweltgefährdenden Stoffe (Kältemittel, Öl, Frostschutzmittel usw.). Ein Kältemittel egal welcher Art darf nicht an die freie Luft abgelassen werden. Die Handhabung von Kältemitteln muss qualifiziertem Personal anvertraut werden.

Achtung

Die **SYSAQUA R32**-Geräte verwenden das HFKW-Kältemittel R32, das ein brennbares Gas der Klasse A2L (Ischwer entflammbar) ist. Dieses Gas unterliegt aufgrund seiner Entflammbarkeit erheblichen Sicherheitsbestimmungen, daher sind einige Vorsichtsmaßnahmen erforderlich, um eine versehentliche Ansammlung von Kältemittel zu verhindern, insbesondere während des Befüllens des Geräts. Die Hersteller empfehlen während des Befüllens die Verwendung von Abluftventilatoren, insbesondere wenn das Außengerät in einem geschlossenen Bereich verwendet wird. Die Norm DIN EN378 legt die Anforderungen für sichere Konzentrationsniveaus der Kältemittel fest.



Achtung

Gemäß Druckgeräterichtlinie (PED) 2014/68/EG und der harmonisierten Norm DIN EN 378 (1 bis 4) werden die Geräte **SYSAQUA R32** in Kategorie III eingestuft.

9.3.3. VERORDNUNG ÜBER FLUORKOHLENWASSERSTOFF-GASE

Die Verordnung EG Nr. 517/2014 über fluorierte Treibhausgase verpflichtet die Betreiber von Kühleinrichtungen die folgenden 5 Verpflichtungen einzuhalten:

- **1.** Die Installation, Wartung und Instandhaltung sowie die Überprüfung der Dichtigkeit sind von qualifiziertem Personal durchzuführen.
- **2.** Fluorkohlenwasserstoff-Gase müssen während der Wartung und Instandhaltung, sowie vor dem Stilllegen der Anlage zurückgewonnen werden.
- **3.** Alle erforderlichen Maßnahmen müssen eingeleitet werden, um Fluorkohlenwasserstoff-Gaslecks vorzubeugen und eventuelle Lecks so schnell wie möglich zu reparieren.
- **4.** Die regelmäßige Überprüfung nach eventuellen Lecks muss gemäß den folgenden Bedingungen durchgeführt werden:
 - ✔ Bei Kühleinrichtungen mit fluorierten Treibhausgasen in einer Menge von mehr oder gleich 5 Tonnen CO₂-Äquivalent, die jedoch nicht die Grenze des 100 Tonnen CO₂-Äquivalents überschreiten:
 - mindestens alle 12 Monate oder mindestens alle 24 Monate, falls ein Leckage-Erkennungssystem eingebaut wurde.
 - ✔ Bei Kühleinrichtungen mit fluorierten Treibhausgasen in einer Menge von mehr oder gleich 50 Tonnen CO₂-Äquivalent, die jedoch nicht die Grenze des 500 Tonnen CO₂-Äquivalents überschreiten:
 - mindestens alle 6 Monate oder mindestens alle 12 Monate, falls ein Leckage-Erkennungssystem eingebaut wurde.
 - ✔ Bei Kühleinrichtungen mit fluorierten Treibhausgasen in einer Menge von mehr oder gleich 500 Tonnen CO₂-Äquivalent: mindestens alle 3 Monate oder mindestens alle 6 Monate, falls ein Leckage-Erkennungssystem eingebaut wurde.
- **5.** Ein Dokument, das eine Beschreibung aller ausgeführten Eingriffe am Kühlkreislauf enthält, muss verfasst und aufbewahrt werden



Achtuna

Der Verstoß gegen diese Verpflichtungen ist eine Straftat, die zu finanziellen Sanktionen führen kann. BeiProblemfällen, muss die Konformität der Anlage, gemäß der Verordnung über Fluorkohlen wasserstoff-Gase, der Versicherungsgesellschaft gegenüber obligatorisch bewiesen werden.

9.3.4. MENGE AN TREIBHAUSGAS

Die Menge des Treibhausgases in einem Gerät SYSAQUA R32 wird als äquivalentes CO_2 -Gewicht (kg CO_2) ausgedrückt und kann wie folgt berechnet werden:

Menge des Treibhausgases (kg CO₂) = Menge des Gases (kg) x GWP des Gases

wobei

Gasmenge: Kältemittelmenge im Kühlkreislauf des Geräts (kg), siehe Produktschild;

Gas-GWP: Faktor zur Bestimmung des Treibhauspotenzials eines Gases (-)

GWP für R32 = 675 (Mittlere Kategorie: zwischen 300 und 750).

9.4. ELEKTRISCHE DATEN

9.4.1. SYSAQUA R32 OHNE PUMPE MIT AC-LÜFTER

		150	170	
Stromversorgung		400V / 3~ / 50Hz		
Maximale Stromstärke	Α	125	142	
Gesamt-Einschaltstrom (ohne Softstarter)	A	363	380	
Gesamt-Einschaltstrom (mit Softstarter)	Α	277	294	

9.4.2. SYSAQUA R32 OHNE PUMPE MIT EC/HPF-LÜFTER

		150	170	
Stromversorgung		400V / 3~ / 50Hz		
Maximale Stromstärke	Α	123	141	
Gesamt-Einschaltstrom (ohne Softstarter)	A	362	379	
Gesamt-Einschaltstrom (mit Softstarter)	Α	276	293	

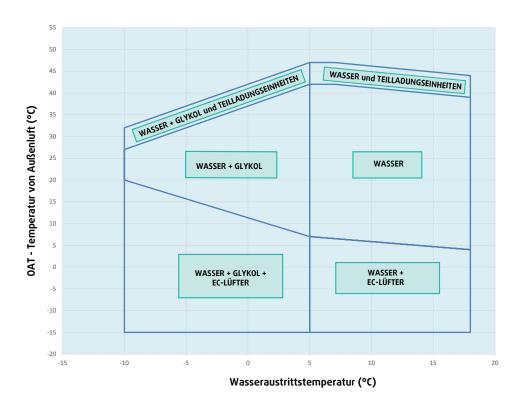
WICHTIG

Diese Werte dienen als Hinweis und müssen in Übereinstimmung mit den geltenden Normen überprüft und angepasst werden: Sie hängen jeweils von der Anlage und der Wahl der Kabel ab. Vor der Installation ist eine Sicherung unbedingt erforderlich:

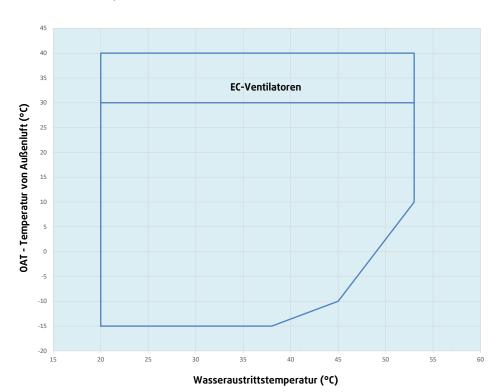
- > Sicherungen nicht im Lieferumfang enthalten
- > Kabel nicht im Lieferumfang enthalten

9.5. BETRIEBSGRENZEN

9.5.1. SYSAQUA R32 150-170 L/H IM KÜHLBETRIEB



9.5.2. SYSAQUA R32 150-170 H IM HEIZBETRIEB



10. INSTALLATION



Achtung

Die Einheit ist nicht dafür ausgelegt, das Gewicht oder die Spannung von angrenzenden Vorrichtungen, Rohrleitungen oder Konstruktionen auszuhalten. Fremdgewicht oder Fremdspannung könnte eine Funktionsstörung oder ein Zusammenbrechen verursachen, das gefährlich sein und zu Personenschäden führen kann. In diesem Fall erlischt die Garantie.



Achtung

Die Aufstellfläche der Maschine muss den Angaben in dem vorliegenden Handbuch entsprechen. Eine ungeeignete Aufstellung kann zu Personenschäden führen.

10.1. AUFSTELLUNGSORT DER ANLAGE

Gemäß Norm DIN EN 378-1 §5.1 werden die Geräte **SYSAQUA R32** in Bezug auf den Zugang in Kategorie A und in Bezug auf den Aufstellungsort in Klasse III eingestuft.

Das **SYSAQUA R32** muss im Außenbereich möglichst freistehend aufgestellt werden, damit die Luft ungehindert durch das Gerät strömen kann und der Zugang für Wartungsarbeiten gewährleistet ist.

Kälteanlagen, die im Freien installiert werden, müssen so aufgestellt werden, dass Kältemittelaustritte nicht in das Gebäude eindringen oder Personen und Gegenstände gefährden können. Das Kältemittel darf im Falle einer Leckage nicht in einen Lüftungskanal, unter einer Tür, einer Luke oder einer ähnlichen Öffnung austreten können. Wenn ein Schutzraum für die im Freien aufgestellten Kühlgeräte vorgesehen ist, muss dieser Schutzraum mit einer natürlichen oder mechanischen Belüftung ausgestattet sein.



Hinweis

SYSAQUA R32 kann weiterhin in einem Maschinenraum gemäß regionaler, nationaler oder den Bestimmungen der Norm EN 378-3:2016 installiert werden. Diese Regelung gilt ebenfalls für im Freien aufgestellte Maschinen, bei denen freigesetztes Kältemittel stagnieren kann.



Achtung

Das **SYSAQUA R32** darf nicht der Abluft von Kaminen oder Luftauslässen ausgesetzt werden. Rußoder fetthaltiger Rauch sowie saure Abluft können den Verflüssiger unumkehrbar verschmutzen oder beschädigen. In diesem Fall erlischt die Garantie.

10.1.1. POSITION GEGENÜBER DEM VORHERRSCHENDEN WIND

Bei einer Maschine, die in einem Bereich aufgestellt ist, der starken Winden ausgesetzt ist, muss ein direktes Einwirken des Windes auf die Ausblasfläche des Ventilators verhindert werden (Vermeiden jeglicher Umwälzgefahr der gekühlten Luft). Starker Wind kann die Lüftung des Wärmetauschers stören, zu Schwierigkeiten bei der Enteisung und zu Funktionsstörungen der Ventilatoren führen.



Achtung

Der Betrieb der Maschine hängt von der Lufttemperatur ab. Jedes Umwälzen der von den Ventilatoren abgeführten Luft senkt die Lufteintrittstemperatur an den Wärmetauscherlamellen, wodurch die Standard-Betriebsbedingungen geändert werden.

10.1.2. VERWALTUNG DES KONDENSWASSERS IM HEIZBETRIEB

Je nach den Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsbedingungen der Außenluft kann der in der Luft enthaltene Wasserdampf an dem Lamellenwärmetauscher kondensieren oder sich bei niedrigen Außentemperaturen (etwa <5°C) in Reif verwandeln. Dieses Kondenswasser oder Abtauwasser läuft aus den unter dem Wärmetauscher vorgesehenen Öffnungen ab. Um den Ablauf zu erleichtern und zu vermeiden, dass im Winter gefrierendes Wasser in der Maschine verbleibt, empfehlen wir, die Maschine um ca. 10 cm erhöht zu montieren. So wird sichergestellt, dass das Wasser vom Boden aufgenommen oder über einen unter der Maschine errichteten Behälter abgeleitet wird, um die Umwelt zu schonen.

Wenn die Gefahr besteht, dass die Außentemperatur unter 1 °C absinkt, muss ein System vorgesehen werden, das ein Vereisen des Kondensats verhindert (beispielsweise Heizband, optional erhältlich).

10.1.3. REDUZIERUNG DER LÄRMBELÄSTIGUNG

Um den Schallpegel so gering wie möglich zu halten, sind unsere Geräte mit geräuscharmen Ventilatoren und schalldämpfenden Panelen ausgestattet. Mit ein paar Vorsichtsmaßnahmen bei der Installierung kann die Geräuschbilanz allerdings noch verbessert werden, und zwar:

- ➤ Die Maschine nicht in der Nähe eines Fensters aufstellen.
- ➤ Die Maschine nicht in Innenhöfen oder engen Orten installieren, wo das Geräusch von den Wänden widerhallen könnte.
- > Unter der Maschine die mitgelieferten Gummidämpfer oder die Federschwingungsdämpfer (als Option erhältlich) anbringen.
- ➤ Die Betonplatte, auf der die Maschine steht, nicht mit der Struktur des Hauses verbinden (Übertragung von Körperschall).
- → Alle Strom- und Leitungsanschlüsse an der Maschine müssen flexibel sein, um das Übertragen von Schwingungen zu vermeiden.



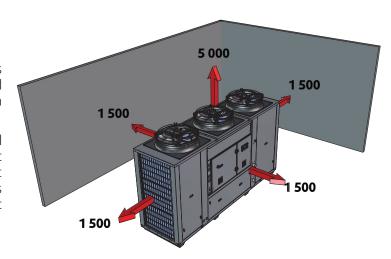
Hinweis

Der Betreiber hat im Fall eines längeren Aufenthalts in der Nähe der Einheit für den vorschriftsmäßigen Einsatz von Hörschutzmitteln (PSA und KSA) zu sorgen.

10.2. WARTUNGSFREIRAUM

Beim Anbringen darauf achten, dass rund um das **SYSAQUA R32** genügend Freiraum bleibt, um die Wartungsarbeiten vorzunehmen.

Die Mindestmaße der Freiräume sind angegeben und müssen berücksichtigt werden, damit einerseits das Gerät einwandfrei funktioniert und andererseits der Zugang zu dem Gerät gewährleistet wird.





Achtung

Falls mehrere **SYSAQUA R32** installiert werden, müssen die Freiräume um die Verflüssiger der einzelnen Maschinen eingehalten werden.

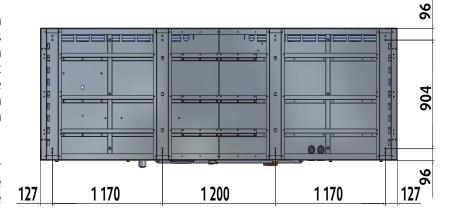
10.3. BEFESTIGUNG AM BODEN

Die Oberfläche des Bodens oder der Konstruktion unter dem **SYSAQUA R32** muss flach und fest genug sein, um das Gewicht der Maschine mit seiner kompletten Flüssigkeitsfüllung und gelegentlich das Gewicht von Wartungsgeräten tragen zu können.

Der **SYSAQUA R32** muss nicht unbedingt an Fundamenten befestigt werden, außer in Regionen mit großer Erdbebengefahr, oder wenn die Maschine hoch auf einer Stahlkonstruktion installiert wird.

Für normale Anwendungen ermöglichen die Steifheit des **SYSAQUA R32** und die Positionen der Träger eine Installation mit minimalen Schwingungen. Die Installateure können jedoch auch Schwingungsdämpfer benutzen (optional erhältlich).

Für die Montage der Schwingungsdämpfer, siehe die dem Bausatz beiliegende Anleitung.



10.4. HOCHDRUCKVENTIL ABLASSEN



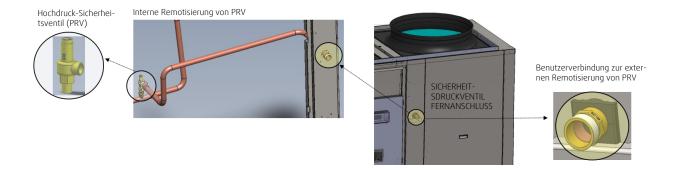
Achtung

SYSAQUA R32 Größen 150 und 170 sind mit Kältemittel-Sicherheitsventil/en ausgestattet.

Kältemittel-Sicherheitsventil/en Falle Überdrucks das Kältemittel in die Atmosphäre ablassen. An der Gerätefrontseite ist der Fernanschluss zur Druckventil-Ablaufleitung vorhanden (siehe Abbildung).

Der Installateur muss die Druckleitung verlängern und vom Gerät weg in eine sichere, offene Zone führen, die von allen potenziellen Zündquellen (Flammen, heiße Oberflächen, elektrische/elektronische Geräte usw.) entfernt ist, und zwar in Übereinstimmung mit der Norm EN 378-2 und in geeigneter Weise, so dass keine Kältemittelentlastung in Gebäudeöffnungen gelangen kann. Wenn das Gerät in einem Maschinenraum installiert wird, müssen zusätzliche Vorsichtsmaßnahmen gemäß der gleichen Norm EN 378-2 unter der Verantwortung des Installateurs befolgt werden. Nationale und lokale Vorschriften zur Kältemittelfreigabe müssen überprüft werden.

Der Innendurchmesser für den Fernanschluss des Sicherheitsdruckventils beträgt 37,3 mm. Die Installation der Druckleitung selbst liegt in der Verantwortung des Installateurs: Ihre Anordnung sollte der Norm EN13136 entsprechen.



11. HYDRAULIKANSCHLUSS



Achtung

Bei der Auswahl und der Installierung der Wasserleitungen müssen die jeweils geltenden Normen, Regelungen und Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

11.1. ÄUSSERER WASSERKREISLAUF



Achtung

Der äußere Wasserkreislauf muss sowohl beim stetigen Betrieb als auch bei einer Belastungsänderung eine konstante Wassermenge durch den Kühlmittel-Wasser-Plattenwärmeübertrager sicherstellen. Das Rohrleitungssystem muss im Hinblick auf geringe Installationskosten und optimale Maschinenleistungen unter weitgehender Vermeidung von Rohrbögen und mit möglichst wenigen Höhenunterschieden ausgelegt werden. Das Rohrleitungssystem muss enthalten:

- ➤ Eine Vorrichtung zur Dämpfung von Schwingungen (z. B.: Anschlussschläuche) an allen mit dem System verbundenen Leitungen, um die an das Gebäude übertragenen Schwingungen und Geräusche zu begrenzen.
- > Ein Entlastungsventil am Wasserauslass, um den Durchfluss zu regulieren.
- > Absperrschieber, um das Gerät während den Wartungsarbeiten von dem Hydraulikkreis zu trennen.
- > Manuelle oder automatische Entlüftungshähne an den höchsten Stellen der Wasserleitung.
- > Ablassanschlüsse an allen Tiefpunkten, um den Kreislauf komplett zu leeren.
- > Die Umwälzpumpe stellt die erforderliche Wassermenge für den Betrieb des SYSAQUA R32 sicher wenn das Modell nicht bereits über eine Pumpe verfügt.
- > Das Membran-Expansionsgefäß muss mit einem Sicherheitsventil versehen sein, dessen Ablauf gut sichtbar ist.
- > Der Wassermangel-Druckwächter schützt die Pumpe vor Kavitationsgefahr, wenn der Druck des Netzes abfällt.
- > Installation von Thermometern und Manometern am Eintritt und Austritt des Wärmetauschers. Sie erleichtern die normale Kontrolle und die Wartung der Maschine.
- Ein Element um den Massedurchgang der Leitung sicherzustellen. Ein Ungleichgewicht der Erdungspunkte kann zu elektrolytischer Korrosion führen.



Achtung

Das Expansionsgefäß muss so dimensioniert sein, dass es eine 2 %ige Expansion vom gesamten Wasservolumen in der Anlage (Austauscher, Rohrleitungen, Verbraucher und Vorratsbehälter, wenn vorhanden) aufnehmen kann.



Achtung

BESCHÄDIGUNGEN DURCH KORROSION AUFGRUND VON ELEKTROLYTISCHEN EFFEKTEN WERDEN NICHT VON DER GARANTIE GEDECKT.

11.2. SCHUTZ GEGEN VERSCHMUTZUNG

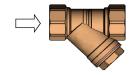


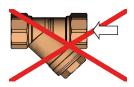
Achtung

Um die Gefahr des Eindringens von Fremdkörpern zu vermeiden und die Leistung der Maschine zu erhalten, MUSS EIN WASSERFILTER am Eintritt des SYSAQUA R32 installiert werden.

Andernfalls würde sich der Plattenwärmetauscher des SYSAQUA R32 schnell nach der Inbetriebnahme verschmutzen. Der ordnungsgemäße Betrieb des SYSAQUA R32 würde durch den

geringeren Durchfluss bzw. die teilweise Verstopfuna Platten einiger werden. Der Plattenwärmetauscher könnte **UNWIDERRUFLICH** beschädigt werden, wenn der Durchfluss nicht ausreichend stark ist. Es wird eine Maschenweite von kleiner als oder gleich 800 µm empfohlen.









Achtung

DIE HERSTELLERGARANTIE IST UNWIRKSAM, WENN DER MIT DEM SYSAQUA R32 GELIEFERTE FILTER **ZUM SCHUTZ DES GERÄTS NICHT INSTALLIERT WURDE**

11.3. MINIMALES WASSERVOLUMEN

Damit das System einwandfrei funktioniert, müssen die Wasserverbindungen zwischen dem **SYSAQUA R32** und dem Netz korrekt dimensioniert und verlegt werden. Die Regelungs- und Sicherheitsvorrichtungen können nur angemessen funktionieren, wenn das Wasservolumen ausreichend ist.

<u>Bei den reinen Kühlwassersätzen</u> darf das Gesamtvolumen im Primärwasserkreislauf niemals unter folgenden Werten liegen:

- ➤ Anwendung Bewetterungsanlage
 - ✓ 3.5 L/kW Kälteleistung
- ➤ Anwendung Prozess
 - ✓ 10 L/kW Kälteleistung

<u>Bei reversiblen Systemen</u> wird ein Wasservolumen von 12.5 L/kW empfohlen, um ausreichend Energie für die Abtauzyklen einzuspeichern und somit den Komfort des Endbenutzers nicht zu beeinträchtigen.

Hat der Primärwasserkreislauf nicht genug Gesamtvolumen, um diese Empfehlungen zu erreichen, so muss ein Pufferspeicher in der Installation hinzugefügt werden, um das Wasservolumen bis auf den erforderlichen Wert zu erhöhen.

Wenn die Maschine mit einem geringen Wasservolumen betrieben wird (mit Klimagerät usw.) oder wenn es für industrielle Prozesse verwendet wird, ist ein Vorratsbehälter obligatorisch, um eine ausreichende Wärmeträgheit und eine zufriedenstellende Temperaturstabilität zu garantieren.

Optionaler Innenbehälter:

> SYSAQUA R32 150-170 🗘 300L

11.3.1. SYSAQUA R32 KÜHLGERÄT

			150	170
Minimales Wasservolumen in der Installation	ohne Pufferspeicher		546	616
Anwendung Bewetterungsanlage	mit Pufferspeicher		246	316
Minimales Wasservolumen in der Installation	ohne Pufferspeicher	L	1.560	1.760
Anwendung Prozess	mit Pufferspeicher	L	1.260	1.460

11.3.2. SYSAQUA R32 UMKEHRBARES GERÄT

			150	170
Minimales Wasservolumen in der Installation	ohne Pufferspeicher		1.975	2.275
	mit Pufferspeicher	L	1.675	1.975

11.4. MAXIMALES WASSERVOLUMEN

Das maximale Wasservolumen wird durch die Dimensionierung des Expansionsgefäßes der Maschine und/oder des Expansionsgefäßes im Wasserkreislauf der Installation begrenzt. Die Dimensionierung der Expansionsgefäße muss den Glykolprozentsatz im Wasserkreislauf berücksichtigen.

Das Expansionsgefäß muss am Ansaug der Pumpe platziert werden, und sein Druck muss an die Einschränkungen des Wassernetzes angepasst werden.

Das Volumen der Expansionsgefäße, die mit der Wasseroption einfache Pumpe oder doppelte Pumpe geliefert werden, beträgt:

		150	170
Volumen des Expansionsgefäßes, das mit den Wasseroptionen geliefert wird.	L	25	25

11.5. SPÜLUNG DER KREISLÄUFE

Achtung

Vor dem Befüllen der Installation auf eventuelle Verunreinigungen wie Sand, Steine, Schweißzunder und andere Stoffe kontrollieren und diese entfernen, da sie den **SYSAQUA R32** beschädigen könnten.

Alle Wasserleitungen vollständig spülen, bevor sie endgültig an den SYSAQUA R32 angeschlossen werden. Falls eine handelsübliche, saure Spüllösung verwendet wird, muss eine vorübergehende Umleitung um **SYSAQUA R32** montiert werden, um die Beschädigung der internen Bauteile zu vermeiden (z.B. des Plattenwärmeübertrager, der Strömungswächter, die Pumpe usw.).

11.6. FROSTSCHUTZ

Wenn die **SYSAQUA R32** Umgebungstemperaturen zwischen 1 °C und -18 °C ausgesetzt wird, muss der Wasserkreislauf gegen Frost geschützt werden.



Achtung

NUR EINE GLYKOLLÖSUNG SCHÜTZT WIRKSAM GEGEN FROST.

Die Glykolwasserlösung muss konzentriert genug sein, um angemessen zu schützen und die Eisbildung bei den vorgesehenen minimalen Außentemperaturen der Installation zu vermeiden. Bei der Verwendung von nicht inerten MEG-Frostschutzlösungen (Monoethylenglycol oder MPG Monopropylenglycol) müssen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden. Bei dieser Art von Frostschutzlösung kann es in Verbindung mit Sauerstoff zu Korrosion kommen.

Den Glykollieferanten kontaktieren, um sich eventueller Auswirkungen des Produkts auf seine Umgebung zu vergewissern (dafür ist nicht der Hersteller haftbar).



Achtung

Der Glykolprozentsatz im Wasserkreislauf der Installation muss bei der Inbetriebnahme in die Regelung eingetragen werden. Die Einstellung dieses Parameters ändert die Sicherheitsgrenzen und die Alarmauslösungsschwelle. Ein falscher Wert kann Funktionsfehler verursachen und den Wärmetauscher des Geräts zerstören.



Warnung

Es wird empfohlen, die benutzte Glykolart und ihre Konzentration am Schaltschrank einzutragen.

Die Glykollösung verändert deutlich die Leistungen der Installation v.a. hinsichtlich der Druckverluste:

Minimale Außentemp.		°C	5 > T > 0	0 > T > -5	-5 > T > -10	-10 > T > -30
Monoethylengly	kolkonzentration	%	10	20	30	45
	Druckverlust		1.070	1.160	1.235	1.368
Korrekturfaktor	Wasserdurchfluss		1.015	1.050	1.085	1.169
	Thermodynamische Leistung		0.995	0.985	0.970	0.949
			•			
Minimale Außen	itemp.	°C	5 > T > 0	0 > T > -5	-5 > T > -10	-10 > T > -27
Monopropyleng	lykolkonzentration	%	10	20	30	45
	Druckverlust		1.112	1.175	1.290	1.520
Korrekturfaktor	Wasserdurchfluss		1.005	1.030	1.067	1.162

Beispiel für eine Lösung mit 20 % Monoethylenglykol:

- ➤ Erhöhung des Leistungsabfalls: mit Glykol = 1.160 x ohne Glykol
- ➤ Erhöhung der Durchflussmenge: mit Glykol = 1.050 x ohne Glykol
- ➤ Kapazitätsrückgang: mit Glykol = 0.985 x ohne Glykol

Das Entleeren des Wasserkreislaufs ist aus folgenden Gründen kein empfohlener Schutz gegen Frost:

- ➤ Der Wasserkreislauf wird rosten und seine Lebensdauer könnte sich verkürzen.
- ➤ Am Boden der Plattenwärmetauscher wird sich Wasser ansammeln und der Frost könnte Schäden verursachen.



Achtung

Den Wasserkreislauf niemals mit reinem Glykol befüllen. Die maximale Glykolkonzentration liegt bei 45 %. Die Wasser-Glykol-Mischung muss zubereitet werden, bevor sie in den Wasserkreislauf der Installation gegeben wird. Das Befüllen mit reinem Glykol oder einer zu konzentrierten Mischung beschädigt die Dichtungen der Pumpe und verursacht eine Funktionsstörung des **SYSAQUA R32**. In diesem Fall erlischt automatisch die Garantie.



Achtung

Bei Ausführungen mit Wärmepumpe muss, wenn die Außentemperatur unter 1°C absinken könnte, ein System vorgesehen werden, das ein Vereisen des Kondenswassers verhindert (beispielsweise Heizband).

11.7. QUALITÄT DES WASSERS

Das Wasser muss analysiert werden. Das installierte Wassernetz muss alle erforderlichen Elemente für die Aufbereitung des Wassers umfassen: Filter, Zusätze, Zwischenwärmetauscher, Ablasshähne, Entlüftungen, Absperrhähne usw. je nach Ergebnis der Analyse.



Achtung

SYSAQUA R32 darf nicht in einem Netz mit offenen Wasserkreislauf betrieben werden, die Störfälle durch Sauerstoffzuführung oder durch nicht aufbereitetes Grundwasser verursachen können

Die Benutzung von falsch oder nicht aufbereitetem Wasser im **SYSAQUA R32** kann zu Verkalken, Erosion, Korrosion oder die Ablagerung von Algen oder Schlamm in den Wärmeübertrager führen. Sie sollten einen qualifizierten Fachmann für Wasseraufbereitung zu Rate ziehen, um die eventuell erforderliche Aufbereitung zu ermitteln. Der Hersteller kann nicht haftbar gemacht werden für Schäden durch die Benutzung von nicht oder falsch aufbereitetem Wasser, entmineralisiertem Wasser, Salzwasser oder Meerwasser.

Zur Informatione hier unsere Empfehlungen ohne Anspruch auf Vollständigkeit:

- ➤ Keine Ammonium-Ione NH, im Wasser, sehr schädlich für das Kupfer. < 10 mg/l.
- ➤ Chlorid-Ionen Cl⁻ sind schädlich für das Kupfer, mit Lochfraßgefahr. < 10 mg/l.
- > Sulfat-Ionen SO₄²⁻ können zu Lochkorrosion führen. < 30 mg/l.
- ➤ Keine Fluorid-Ionen (< 0,1 mg/l)
- ➤ Keine Ionen Fe²+ und Fe³+ vor allem bei gelöstem Sauerstoff. Fe < 5 mg/l mit gelöstem Sauerstoff < 5 mg/l. Wenn diese Ionen zusammen mit gelöstem Sauerstoff vorhanden sind, bedeutet dies eine Korrosion der Stahlteile. Dies kann vor allem im Wärmeübertrager Korrosionen der Kupferteile unter Fe-Ablagerungen nach sich ziehen.
- ➤ Gelöstes Siliciumdioxid: Siliciumdioxid ist ein saures Element des Wassers und kann auch zu Korrosionsgefahr führen. Gehalt < 1 mg/l.
- → Härte des Wassers: Es können Werte zwischen 10°fH und 30°fH empfohlen werden. So wird die Ablagerung von Kalk erleichtert, welche die Korrosion des Kupfers begrenzen kann. Zu hohe GH-Werte können im Laufe der Zeit die Leitungen verstopfen.
- >> m-Wert < 100
- ➤ Gelöster Sauerstoff: Von sämtlichen jähen Änderungen der Sauerstoffbedingungen ins Wasser ist abzuraten. Sowohl das Entziehen von Sauerstoff aus dem Wasser durch Einleiten von Edelgas als auch das Anreichern des Wassers mit Sauerstoff durch Einleiten von reinem Sauerstoff ist gefährlich. Gestörte Sauerstoffbedingungen führen zu instabilen Kupfer(II)-hydroxiden und zur Aussalzung der Partikel
- > Spezifischer Widerstand Elektrische Leitfähigkeit: Je höher der spezifische Widerstand, desto geringer die Korrosionsgeschwindigkeit. Werte über 3000 Ohm/cm sind wünschenswert. Ein neutrales Milieu begünstigt maximale spezifische Widerstandswerte. Für die elektrische Leitfähigkeit können Werte um 200-600 S/cm empfohlen werden.
- > pH: neutraler pH-Wert bei 20 °C (7 < pH < 9)



Achtung

Wenn der Wasserkreislauf für eine Dauer von mehr als einem Monat entleert werden muss, muss der Kreislauf vollständig mit Stickstoff befüllt werden, um Korrosionsgefahren durch differentielle Belüftung zu vermeiden.



Achtung

Es ist nicht Sache des Herstellers, Empfehlungen für die Wasseraufbereitung zu geben (bitte wenden Sie sich an ein spezialisiertes Unternehmen).

Dieses Thema ist jedoch äußerst wichtig. Es muss gründlich sichergestellt werden, dass die gewählte Aufbereitungsart wirksam ist.

Der Hersteller oder sein Vertreter können bei Verwendung nicht aufbereiteten oder qualitätsmäßig nicht konformen Wassers nicht haftbar gemacht werden.

11.8. WÄRMEDÄMMUNG

Um einen korrekten energetischen Wirkungsgrad in Übereinstimmung mit den geltenden Normen zu gewährleisten, müssen die Wasserleitungen in nicht besetzten Räumen eine Wärmedämmung erhalten.

Für eine geeignete Isolation mit einer Leitfähigkeit von 0,04 W/mK ist eine radiale Dicke von 25 bis 30mm erforderlich.

11.9. FÜLLEN MIT WASSER



Achtung

DER WASSERKREISLAUF MUSS VON QUALIFIZIERTEN PERSONEN MIT DEN VOM INSTALLATEUR AM ÄUSSEREN WASSERKREISLAUF DAFÜR VORGESEHENEN VORRICHTUNGEN BEFÜLLT UND ENTLEERT WERDEN.

Es ist unbedingt darauf zu achten, dass der Druck in der Wasserversorgungsleitung zum Füllen der Anlage ausreicht.

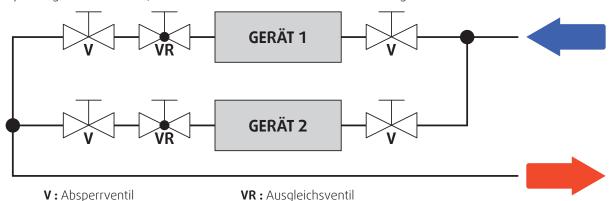
Nach dem Beenden der Installation, dem Reinigen und Spülen des Netzes muss der Wasserkreislauf fachgerecht befüllt werden, bis der Betriebsdruck erreicht wird. Dieser muss betragen:

0.5 bar < Betriebsdruck < 2.5 bar

Mit der Wasseroption einfache Pumpe oder doppelte Pumpe wird ein auf 3 bar geeichtes Ventil geliefert.

Es muss sichergestellt werden, dass an allen oberen Stellen des Wassernetzes manuelle oder automatische Entlüftungen installiert sind.

Wenn zwei oder mehr Geräte parallel angeschlossen werden, muss eine Rohrführung nach dem Tichelmann-System gewählt werden, um die Druckverluste der Kreisläufe auszugleichen.



Installieren Sie ein Entlastungsventil am Wasserauslass, um den Durchfluss zu regulieren.



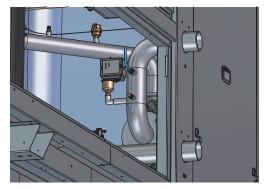
Achtung

Wassereintritt und Wasseraustritt müssen gemäß den Angaben auf den Etiketten in der Nähe der Verbindungen angeschlossen werden.

Wenn die Option Wasserpumpe gewählt wird, schützt ein Sicherheitsventil, tariert bei 3bar, (SS) am Eintritt des Wasserkreislaufs vor Überdrücken beim Befüllen. Der Installateur muss ein Rohr an das Ventil anschließen, um das Wasser aus der Maschine abzuleiten. Der in Option erhältliche Druckwächter Wassermangel (WPS) ist wie folgt eingestellt:

➤ RANGE: 1bar DIFF: 0.5bar

Wenn der Druck im Kreislauf unter 0.5 bar fällt, schaltet die Maschine ab. Steigt der Druck über 1.5 bar, läuft die Maschine wieder an.





Hinweis

Bei einer **SYSAQUA R32**-Anlage ohne Pumpe muss der Druckwächter Wassermangel (WPS) an der Zuleitung der externen Pumpe angebracht und an die Klemmen 24 und 25 der Einheit angeschlossen werden.

12. STROMLAUFPLAN UND ERLÄUTERUNG

12.1. STROMLAUFPLAN

SIEHE ANLAGE

12.2. ERLÄUTERUNG

P0L698 P0L965

J37610

Steuerung und Leistung für Modelle 150 bis 170 kW

12.2.1. STROMVERSORGUNG

Der Stromanschluss erfolgt einzig über den Hauptschalter QG (Kupferkabel empfohlen).

Die Stromversorgung geht von einem Hauptsicherungshalter FFG aus, der von dem Installateur geliefert wird. Der Hauptsicherungshalter muss an das Gerät angrenzend montiert werden. Siehe § **ELEKTRISCHE DATEN**. Seite 19

Die elektrische Anlage und die Verdrahtung dieses Gerätes müssen den regionalen Normen für elektrische Anlagen entsprechen.

> 400 V / 3 /~ + Erde:

An den Klemmen L1; L2; L3 des Hauptschalters QG.

Die Erdungskabel müssen an die Masseschraube angeklemmt werden.

12.2.2. BEDEUTUNG DER NUMMERN DER STROMPLÄNE

SIEHE ANLAGE

12.2.3. BEREICH UND EINSTELLUNGEN DER ÜBERSTROMRELAIS DES MOTORS DER INNENTEILVENTILATOREN (KLASSE AC3)

TYP	TYP				170
	AC	Bereich	Α	48-65	70-80
KC-1.1	AC	Einstellung	Α	54	70
KC- 1. I	EC	Bereich	Α	48-65	70-80
	EC	Einstellung	Α	54	70
	AC	Bereich	Α	37-50	37-50
KC-1.2	AC	Einstellung	Α	44	44
KC- 1.2	EC/HPF	Bereich	Α	37-50	37-50
	EC/HFF	Einstellung	Α	44	44
FT0F-1.1	EC/HPF	Bereich	Α	-	-
F10F-1.1	EC/HFF	Einstellung	Α	10	10
	Pumpe SP	Bereich	Α	6-10	6-10
	rullipe 3r	Einstellung	Α	6.4	6.4
FTWP-0.1	Pumpe HP	Bereich	Α	6-10	6-10
FTWF-U.I	rumpe nr	Einstellung	Α	8.7	8.7
	SP VAR	Einstellung	Α	-	-
	HP VAR	Einstellung	Α	-	-

12.3. EINSTELLBEREICH DES THERMOSTATS DER KURBELGEHÄUSEHEIZUNG

Das Thermostat (TEBF-0.1) der Kurbelgehäuseheizung gestattet die Aktivierung der Kurbelgehäuseheizung bei stehenden Kompressoren und einer Außentemperatur unter 7 °C (empfohlener Mindestwert). Dieser Wert kann abhängig vom Ort der Aufstellung angepasst werden.

Bei Nichtbefolgen dieser Anweisungen kann der Hersteller nicht haftbar gemacht werden und die Garantie wird ungültig.



13. ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

WARNUNG



VOR JEDEM EINGRIFF AN DER MASCHINE SICHERSTELLEN, DASS NETZSTECKER GEZOGEN IST UND DASS KEINE UNBEABSICHTIGTEN **INBETRIEBSETZUNG** MASCHINE BESTEHT. EIN NICHTBEACHTEN DER VORSTEHENDEN **ANWEISUNGEN KANN 7U SCHWEREN VERLETZUNGEN TÖDLICHEN** ODER **EINEM ELEKTRISCHEN SCHLAG** FÜHREN.

Die elektrische Installation muss von einem kompetenten, zugelassenen Elektriker entsprechend den regionalen Vorschriften für elektrische Anlagen und dem Stromlaufplan der Einheit vorgenommen werden.

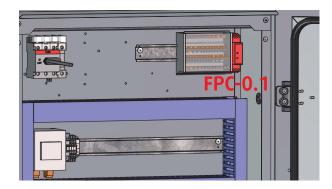
Jede ohne unsere Genehmigung ausgeführte Änderung kann zu einer Annullierung der Garantie führen.

Der Durchmesser der Zuleitung muss beim Einschalten der Maschine und während dem Betrieb unter Volllast eine angemessene Spannung an den Klemmen des Gerätes gewährleisten.

Die Wahl der Zuleitung hängt von den folgenden Kriterien ab:

- 1. Länge der Zuleitung
- 2. Maximaler Betriebsstrom der Maschine
- 3. Maximaler Einschaltstrom der Maschine
- 4. Installationsart der Zuleitung.

Im Verteilerschrankl wird ein Schutzschalter oder eine Sicherung mit hoher Schaltleistung zum Schutz gegen Kurzschlüsse empfohlen. Die empfohlenen Nenngrößen werden im § **ELEKTRISCHE DATEN**, Seite 19 angegeben



SEHR WICHTIG:

3~400V-50Hz

Das Außenaggregat ist in der Grundversion mit einer Phasenfolge- und Phasenabschaltüberwachung ausgestattet, die in dem Schaltkasten untergebracht ist.

DIESES PRODUKT IST MIT EINEM
PHASENFOLGENPRÜFSYSTEM AUSGESTATTET. DIE
ANZEIGE DER DIODEN MUSS FOLGENDERMAßEN
AUSGELEGT WERDEN:

Grüne Diode = 1 Gelb Diode = 1

System unter Spannung Der Drehsinn des Kompressors ist richtig. Grüne Diode = 1 Gelb Diode = 0

Phasenumkehrung oder Phasenunterbrechung (L1) Kompressor und Ventilatoren

Kompressor und Ventilatoren starten nicht.

Grüne Diode = 0
Gelb Diode = 0

Phasenunterbrechung (L2 oder L3)

Kompressor und Ventilatoren starten nicht.



Achtung

Vor dem Anschließen der Stromleitungen sicherstellen, dass der Wert der verfügbaren Spannung innerhalb der spezifizierten Grenzen liegt (Siehe § ELEKTRISCHE DATEN, Seite 19).

Das Ungleichgewicht zwischen den Phasen darf nicht größer als 2 % sein.

Wenn das Ungleichgewicht zu groß ist, bitte den Stromversorger kontaktieren, um diese Störung zu beheben.



Achtung

Wenn die Maschine über eine Leitung mit Strom versorgt wird, deren Ungleichgewicht den zulässigen Wert überschreitet, erlischt unverzüglich die Garantie.



Achtung

Die Korrektur des übermäßigen zentralen Leistungsfaktors (> 0,95) kann beim Anlaufen und Abschalten gefährliche Übergangsphänomene für die Motoren und die Schütze der Maschine erzeugen. Die momentanen Spannungen in diesen Phasen kontrollieren.

Diese Maschinen haben als Grundausstattung einen Hauptschalter.

13.1. STROMVERSORGUNG DER ANLAGE

Die Versorgungskabel der Maschine müssen durch die Kabeldurchführungen an der Rückwand des Schaltkastens bis zum Hauptschalter verlegt werden.

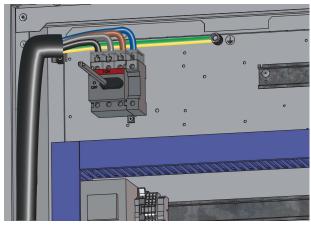
Für einen guten Kontakt an den Querschnitt des Anschlusskabels angepasste Kabelschuhe anbringen.

<u>Maximaler Querschnitt der Stromversorgungskabel (Nur Kupferkabel):</u>

> SYSAQUA R32 150 - 170: 95 mm²







DIE ABBILDUNG ZEIGT DIE VERDRAHTUNG VON 3N~400V-50HZ

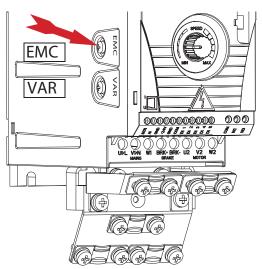


Hinweis

Die Durchgangstüllen auf der Vorderseite der Einheiten müssen für alle Kabeldurchführungen durch Stopfbuchsen ersetzt werden, um die Dichtigkeit zu gewährleisten.

13.2. OPTIONEN GANZJAHRESBETRIEB UND PUMPE MIT VARIABLEM DURCHFLUß

Wenn der Frequenzumrichter an ein IT- (ungeerdetes) oder asymmetrisch geerdetes TN-Netz angeschlossen werden soll, muss der interne EMV-Filter durch Herausdrehen der EMV-Schraube (EMC) abgeschaltet werden.





Achtung

Klemmen Sie den internen EMV-Filter ab, wenn der Frequenzumrichter an ein IT-System (ein nicht geerdetes oder hochohmig geerdetes Netz [über 300hm]) angeschlossen wird, da andernfalls das Netz über die EMV-Fil-terkondensatoren des Frequenzumrichters mit dem Erdpotenzial verbunden wird. Das kann Gefahren für Personen oder Schäden am Frequenzumrichter ver-ursachen.

Klemmen Sie beim Anschluss des Frequenzumrichters an ein assymetrisch geerdertes TN-Netz den EMV-Filter ab, sonst wird der Frequenzumrichter beschädigt.

13.3. OPTION ELEKTROBEHEIZUNG

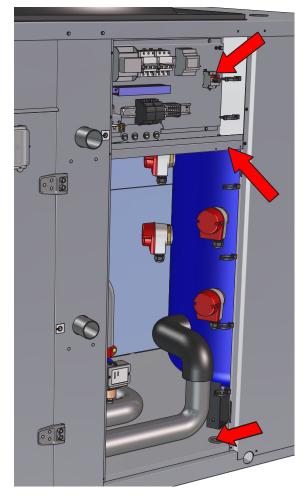
Das Versorgungskabel der Elektrobeheizung muss durch die Tüllen in der Rückwand des Geräts bis zum Trennschalter geführt werden.

Für einen guten Kontakt an den Querschnitt des Anschlusskabels angepasste Kabelschuhe anbringen.

Maximaler Querschnitt der Stromversorgungskabel:

> 12kW 10mm² > 24kW / 36kW 35mm²

Nur Kupferkabel



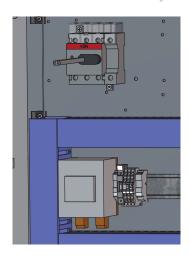
13.4. ALARMWEITERLEITUNG

Das Regelungssystem des **SYSAQUA R32** verfügt über ein spezielles Alarmweiterleitungssystem. Diese Information ist über einen potentialfreien Kontakt (normal geschlossen) durch den Anschluss an Klemmen 3 und 4 der Anlage verfügbar.



Achtung

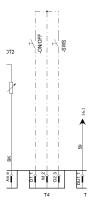
Das System darf nur dann für Eingriffe zugänglich gemacht werden, wenn die an die Klemmen 3 und 4 angeschlossenen Kundenkabel spannungslos gemacht (vor der Maschine getrennt oder außer Betrieb gesetzt) wurden.

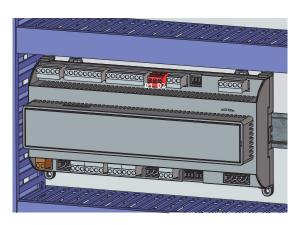


13.5. FERNBEDIENUNGEN

SYSAQUA R32 ist mit zwei Fernbedienungen über potentzalfreie Kontakte (nicht im Lieferumfang enthalten) ausgestattet:

- > Funktion EIN/AUS angeschlossen an die Klemmen D1 und M des Reglers
- > Auswahl des Betriebsmodus (SWS), angeschlossen an die Klemmen D2 und M des Reglers



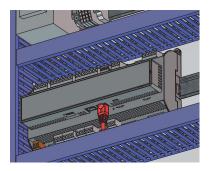


13.6. KOMMUNIKATION

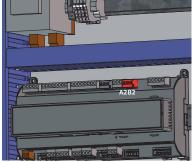
SYSAQUA R32 ist mit vier unterschiedlichen Kommunikationsprotokollen ausgestattet:

- > Modbus TCP/IP
- ➤ BacNet IP
- ➤ Modbus RTU
- ➤ BacNet MS/TP

Die Kommunikation vom Typ Modbus TCP/IP oder BacNet IP erfolgt über einen RJ45-Stecker und ein Kabel vom Typ Ethernet.



Die Kommunikation vom Typ Modbus RTU oder MS/TP erfolgt über die RS485-Schnittstelle des Reglers (Klemme A2 und B2) und ein Kabel vom Typ BUS (1 Twisted Pair-Kabel, geschirmt) mit einem Querschnitt von 0,22 mm².



14. REGELUNG

Die **SYSAQUA R32**-Kaltwassersätze sind mit einem elektronischen Regler ausgestattet. Dieser dient zur Bedienung, Steuerung und für Alarmfunktionen.

14.1. PRIORISIERUNG DER STEUERUNGSSYSTEME

Der integrierte Regler des **SYSAQUA R32** kann Steuerbefehle von unterschiedlichen Schnittstellen bzw. Systemen erhalten. Die Priorisierung der einzelnen Steuersysteme entspricht dem Folgenden:

- **1.** MMS: Die Befehle werden direkt (Display) oder aus der Ferne (Remote-Display) vom Benutzer an das Gerät gesendet.
- 2. Digitaleingänge: Der Kunde kann Befehle elektromechanisch mit zwei potenzialfreien Kontakten (nicht im Lieferumfang enthalten) an zwei Ports des Reglers senden:
 - ✓ Eingang D1: EIN/AUS
 - Eingang D2: konfigurierbar
- **3.** BMS: Die Fernüberwachung überträgt ihre Befehle je nach Kommunikationsprotokoll.
- **4.** Stundenprogrammierung: Dieses Programm ist im Regler gespeichert.



14.2. BENUTZEROBERFLÄCHE

Die Maschine ist mit einer Flüssigkristallanzeige ausgestattet und weist 6 Tasten auf.



14.2.1. BEDIENTASTATUR

INFO	Mit dieser Taste können Sie von jeder Seite aus in das Hauptmenü oder zur Startseite zurückkehren und wie mit der Escape-Taste eine Änderung rückgängig machen.
ALARM	Beim Drücken der Alarmtaste (die rote LED leuchtet bei aktiviertem Alarm) wird das Menü zur Alarmverwaltung angezeigt. (siehe § Alarme)
ESCAPE	Zurück zur vorherigen Stufe im Menübaum. Drücken Sie bei einer Änderung diese Taste, so wird die Änderung rückgängig gemacht und sie gelangen zurück ins vorherige Menü. Diese Funktion ist bei der versehentlichen Änderung eines Parameters sehr nützlich.
AUF/AB	Diese Tasten haben zwei Funktionen. 1. In einem Menü können Sie damit zwischen den einzelnen Auswahlmöglichkeiten wechseln. 2. Wenn Sie einen Parameter markieren, kann der entsprechende Wert geändert werden.
ENTER	Diese Taste hat drei Funktionen 1. Öffnen eines Untermenüs 2. Änderung eines Parameters aktivieren 3. Änderung eines Parameters bestätigen

14.2.2. STARTSEITE

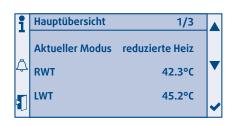
Auf der Startseite kann der Zustand der Einheit schnell abgerufen werden:

- > Betriebsart
- > Wassereintrittstemperatur(RWT)
- > Wasseraustrittstemperatur (LWT)

14.2.3. HAUPTMENÜ

Durch einmaliges Drücken der Taste "Info" kann dieser Bildschirm direkt angezeigt werden.

Die zulässigen Menüs werden je nach der gewählten Zugriffsstufe angezeigt:





Zugriffsebene	Endbenutzer	Installateur	Wartung
Menü "Zugriff"	v	V	~
Menü "Status"	V	V	V
Menü "Inbetriebnahme"	×	V	V
Menü "Service"	×	×	V
Menü "Alarme"	V	V	V

14.2.4. MENÜS



Es sind mehrere Anzeigemenüs vorhanden. Das Menü "Status" ist uneingeschränkt zugänglich. Die beiden anderen Menüs "Inbetriebnahme" und "Service" können je nach Zugriffsstufe angezeigt und geöffnet werden.

Gehen Sie zum Ändern der Zugriffsstufe in das Menü "Zugriff" und geben Sie das Passwort der entsprechenden Stufe ein.

Auf jeder Seite finden Sie in der ersten Zeile folgende Informationen:

- ➤ Titel des Bildschirms
- >> Nummer der markierten Zeile/Anzahl Zeilen im Menü
- > Zugriffsstufe



14.3. ERSTKONFIGURATION

Öffnen Sie den Schaltkasten und stellen Sie sicher, dass alle Schutzschalter - außer FTC - geöffnet sind.

Vor der ersten Inbetriebnahme von **SYSAQUA R32** muss das System über das Menü "Installation" konfiguriert werden.

14.3.1. EINSTELLEN DER UHRZEIT

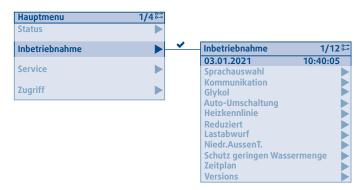


Achtung

Ein nicht eingestelltes Datum bzw. eine nicht eingestellte Uhrzeit kann zu Betriebsstörungen führen oder sogar die erneute Inbetriebnahme verhindern.

Beginnen Sie damit, das Datum und die Uhrzeit einzustellen.

Greifen Sie hierfür mit dem Profil "Installateur" oder "Wartung" auf die Rubrik "Inbetriebnahme" zu. In der ersten Menüzeile kann das Datum und die Uhrzeit eingestellt werden.



Die Zeile des Datums und der Uhrzeit werden hervorgehoben.

Drücken Sie die "Enter"-Taste ✔, um das Datum zu ändern.



Die Tasten lacktriang und lacktriang ermöglichen das Ändern der hervorgehobenen Einstellung.

Durch Drücken der Taste ✔ wird der festgelegte Wert bestätigt und auf die nächste Einstellung übergegangen.



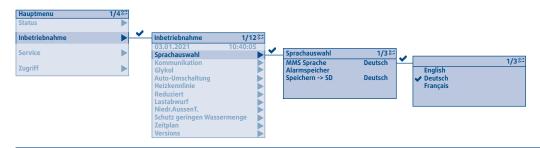


Information

Bei Stromausfällen von mehr als 8 Stunden geht die Einstellung der Uhrzeit verloren. Nach einem solchen Stromausfall muss die Uhrzeit erneut eingestellt werden.

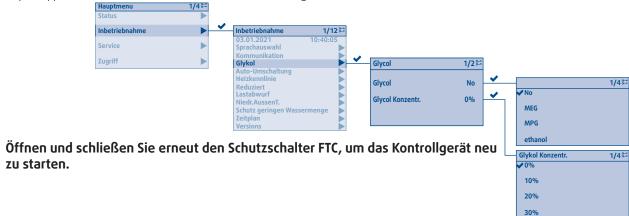
14.3.2. EINSTELLEN DER SPRACHE

Gewünschte Sprachen anwendungsspezifisch auswählen.



14.3.3. DEFINIEREN DES GLYKOLGEHALTES

Glykoltype und Gehalt im Wasserkreislauf der Anlage definieren.



14.4. STARTEN DES SYSAQUA R32

14.4.1. KONFIGURATION DES EINGANGS D1

Bei der Installation kann ein Fernschalter für die Steuerung Ein/Aus mit dem Eingang D1 verbunden werden.



NO: SYSAQUA R32 startet nur, wenn der Kontakt geöffnet ist.



NC: SYSAQUA R32 startet nur, wenn der Kontakt geschlossen ist.

Konfiguration	Arbeitskontakt	Ruhekontakt
Normally Open "Öffner"	ON-Befehl (ON)	OFF-Befehl
Normally Closed "Schliesser"	OFF-Befehl	ON-Befehl (ON)



Achtung

Wird die Einstellung geändert, öffnen und schließen Sie erneut den Schutzschalter FTC, um das Kontrollgerät neu zu starten.

14.4.2. KONFIGURATION DES EINGANGS D2

Bei der Installation kann ein Schalter mit dem Eingang D2 verbunden werden. Die für diesen Eingang festgelegte Betriebsart hat vor den anderen Steuersystemen, wie die MMS, die BMS oder der Kalender, Vorrang.



Der Eingang kann mit den unten definierten Funktionen konfiguriert werden.

- > Keine
- > Lastabwurf
- > Zwangheizung
- > Reduzierter

Genauere Angaben zur Konfiguration dieses Kontakts, finden Sie in der Benutzerhandbuchs.

14.4.3. AUSWAHL HEIZ-/KÜHLBETRIEB



Sie können diese Betriebsart in der Zeile "MMS Modus" auswählen:

- > Automatik: Übermittlung an die GLT bzw. automatische Umschaltung (siehe Benutzerhandbuch)
- > Kühlen: Anfrage Kühlmodus
- > Heizen: Anfrage Heizmodus



Information

Die Auswahl des Heiz- bzw. Kühlbetriebs ist nur für reversible Systeme verfügbar. Dieses Menü ist nicht für die Ausführungen "Nur Kühlbetrieb" verfügbar.

Die Zeile "Actual Status" gibt an, welches Element den aktuellen Modus angefragt hat:

- > Kontakt: konfigurierbarer Digitaleingang D2
- ➤ MMS: Benutzeroberfläche
- \gg GLT
- **>** Zeitprog.



FAN

-SWS

Zwangsheizung Reduziert Security chain

1/5 ⊱

MMS mode

Reduziert

Geringe Last

Deleg. Aus Ein

14.4.4. AUSWAHL DES BETRIEBSMODUS

Der Benutzer muss im Menü den gewünschten Modus auswählen, um das System einzuschalten.

Status

MMS mode

Last Leistung

1/13 ₩

Übermittlung

> Übermittlung : Der aktuelle Modus wird über die GLT bzw. anderweitig anhand des Kalenders festgelegt siehe Benutzerhandbuch).

> Aus : System ausschalten **> Ein** : System einschalten

> Reduzierter : Siehe § MODUS-ABGESENKT, Seite 45

➤ Geringe Last : Siehe § KAPAZITÄTSBESCHRÄNKUNG, Seite 45

Die Zeile "Status von" gibt an, welches Element den aktuellen Modus angefragt hat:

Zugriff

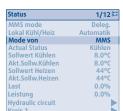
> "Cont.off": Digitaleingang Ein/Aus

> "Cont.ext": konfigurierbarer Digitaleingang D2 (für "Lastabwurf", "Zwangheizung" oder "Reduzierter").

> MMS: Benutzeroberfläche

>GLT

>> Progr.

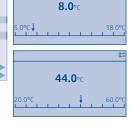


14.4.5. EINSTELLEN DER SOLL- UND ISTWERTE DER TEMPERATUR DURCH DEN BENUTZER

Über das Menü "Status" kann der Benutzer die Sollwerte für die Vor- und Rücklauftemperatur je nach gewähltem Betriebsmodus definieren:



Diese Sollwerte hängen von dem jeweilig gewählten Betriebsmodus ab.



> Akt. Sollw Kühlen: angepasste Solltemperatur im Kühlbetrieb

> Akt. Sollw Heizen: angepasste Solltemperatur im Heizbetrieb

Die Anpassung durch Aktivierung der Optionen "Heizkennlinie" oder "Reduzierter" führt automatisch zu einer Änderung der Sollwerte in Abhängigkeit von den Außenbedingungen.

Status	1/12 등
MMS mode	Deleg.
Lokal Kühl/Heiz	Automatik
Mode von	MMS
Actual Status	Kühlen
Sollwert Kühlen	8.0°C
Akt.Sollw.Kühlen	8.0°C
Sollwert Heizen	44°C
Akt.Sollw.Heizen	44°C
Last	0.0%
Leistung	0.0%
Hydraulic circuit	
Kreis 1	

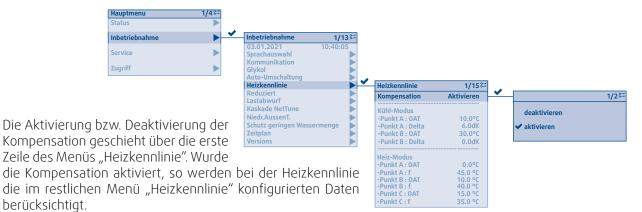
Unabhängig von der Anpassung beschränkt sich der letztendliche Sollwert auf die jeweiligen Anwendungsbereiche, um das System zu schützen.

Die Istwerte im Heiz- und Kühlbetrieb entsprechen den in Echtzeit verwendeten Werten für eine optimierte Funktion der Einheiten.

14.4.6. HEIZKENNLINIE

Über die Konfiguration der verschiedenen Heizkennlinienparameter ist eine dynamische Anpassung der Sollaußentemperatur möglich.

Im Menü Installation und über eine GLT können folgende Heizkennlinienparameter eingestellt werden.





Achtung

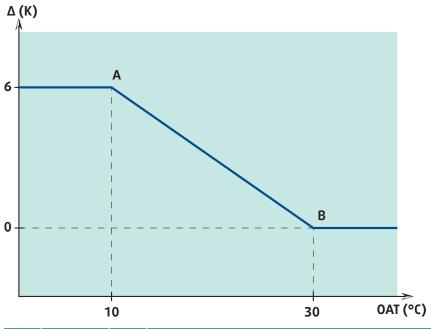
Wurde die automatische Umschaltung "Warm/Kalt" gewählt, dann wurde auch die Funktion "Heizkennlinie" automatisch aktiviert. Die Standardwerte der Heizkennlinie werden ohne die Einstellungen berücksichtigt, die im Menü "Heizkennlinie" eingegeben wurden.

14.4.6.1. KÜHLBETRIEB

Die Heizkennlinie wendet die Korrektur Δ , Funktion der OAT-Außentemperatur ein:

 \rightarrow Sollwert Heizkennlinie = Solltemperatur im Kühlbetrieb + Δ (OAT)

Die Korrektur Δ begrenzt sich auf 0 bis 8 K. Dieser Bereich wird durch die Punkte A und B der nachstehenden Grafik festgelegt. Die angegebenen Werte entsprechen den Werkeinstellungen.



Heizkennlinie	1/15≌
Kompensation	Aktivieren
Kühl-Modus -Punkt A : OAT -Punkt A : Delta -Punkt B : OAT -Punkt B : Delta	10.0°C 6.0dK 30.0°C 0.0dK
Heiz-Modus	
-Punkt A : OAT	0.0°C
-Punkt A : f	45.0 °C
-Punkt B : OAT	10.0 °C
-Punkt B : f	40.0 °C
-Punkt C : OAT	15.0 °C
-Punkt C : f	35.0 ℃

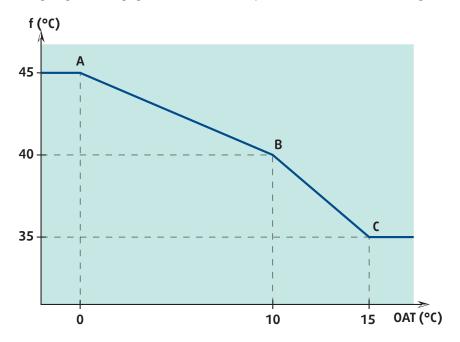
Punkte	Koordinaten	Einheit	Werte		
			Min.	Max.	Standard
A	OAT	°C	10	$ \begin{array}{l} OAT_A < OAT_B \\ OAT_A \leq 30 \end{array} $	10
	Δ	K	$\Delta_{_{B}}$	8	6
В	OAT	°C	$\begin{array}{l} \text{OAT}_{\text{B}} > \text{OAT}_{\text{A}} \\ \text{OAT}_{\text{B}} \geqslant 20 \end{array}$	36	30
	Δ	К	0	Δ_{A}	0

14.4.7.1. HEIZBETRIEB

Die Heizkennlinie ersetzt den Sollwert im Heizbetrieb durch die Funktion f der OAT-Außentemperatur:

➤ Heizkennlinie = f(OAT)

Die Funktion f begrenzt sich auf 20 bis 60 °C. Sie wird durch die Punkte A, B und C der nachstehenden Grafik festgelegt. Die angegebenen Werte entsprechen den Werkeinstellungen.



Heizkennlinie	1/15∺
Kompensation	Aktivieren
Kühl-Modus -Punkt A: OAT -Punkt A: Delta -Punkt B: OAT -Punkt B: Delta	10.0°C 6.0dK 30.0°C 0.0dK
Heiz-Modus -Punkt A: OAT -Punkt A: f -Punkt B: OAT -Punkt B: f -Punkt C: OAT -Punkt C: f	0.0°C 45.0 °C 10.0 °C 40.0 °C 15.0 °C 35.0 °C

Punkte	Koordinaten	Einheit	Werte		
			Min.	Max.	Standard
Α	OAT	°C	-20	OAT _B	0
А	f	°C	f _B	60	45
В	OAT	°C	OAT	OAT _C	10
Б	f	°C	f _c	f _A	40
CC	OAT	°C	OAT _B	50	15
	f	°C	20	f _B	35

14.4.7. PUMPE MIT KONSTANTER DREHZAHL



DiestandardmäßiginstalliertePumpemitkonstanterDrehzahlwirdaktiviert, sobaldeine Befüllungsanforderung vorliegt.

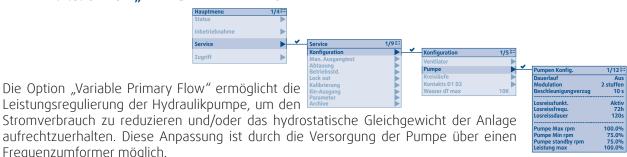
Die Parametereinstellung der Pumpe mit konstanter Drehzahl gestattet die Aufrechterhaltung einer Wasserumwälzung auch ohne Befüllungsanforderung.



Achtung

Wird die Einstellung geändert, öffnen und schließen Sie erneut den Schutzschalter FTC, um das Kontrollgerät neu zu starten.

14.4.8. OPTION "VARIABLE PRIMARY FLOW"





Achtung

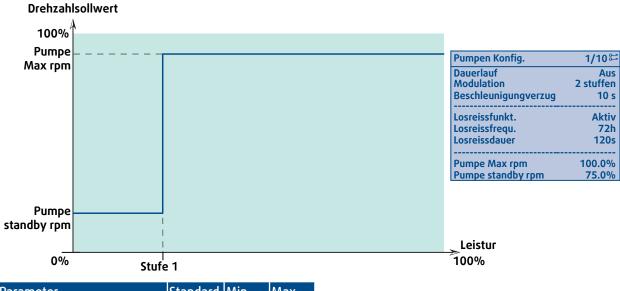
Frequenzumformer möglich.

Die Mindestfrequenz der Pumpe darf nicht unter den Herstellerangaben (z. B. 45 Hz) liegen und muss für einen ausreichenden Durchsatz sorgen (Siehe § PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN -SYSAQUA R32 L - Version STD, Seite 14).

14.4.8.1. V2 MODUS - 2 DREHZAHLEN

Sobald die Last für die Einheit die 1. thermodynamische Kapazitätsstufe überschreitet, läuft die Pumpe mit maximaler Drehzahl. Diese Drehzahl ist parametrierbar und muss bei der Inbetriebnahme festgelegt werden, um die Pumpe an die Druckverluste der Anlage anzupassen.

Wenn die Last unter der 1. thermodynamischen Kapazitätsstufe liegt, läuft die Pumpe mit Standby-Drehzahl, um den Stromverbrauch zu reduzieren.



Parameter	Standard	Min.	Max.
Pumpe Max rpm	80%	0%	100%
Pumpe Standby rpm	60%	0%	100%

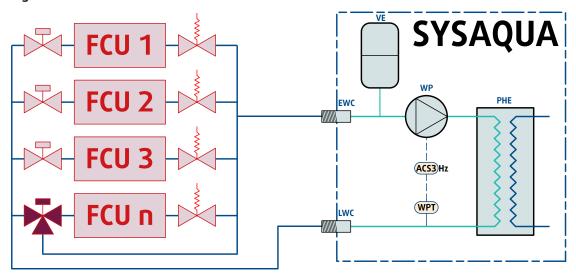
14.4.8.2. VP MODUS - KONSTANTER AUSGANGSDRUCK

Der Frequenzregler passt den Drehzahlsollwert der Pumpe an, um den Ausgangswasserdruck der Einheit unabhängig von der Anzahl der laufenden externen Geräte konstant zu halten.



Achtung

Die hydraulische Vorrichtung muss mit einem System ausgestattet sein, das den erforderlichen Mindestwasserdurchfluss gewährleistet, wenn die 2-Wege-Ventile der externen Geräte geschlossen sind



Einbau eines oder mehrerer 3-Wege-Ventile in die Anlage, um den erforderlichen Mindestwasserdurchfluss sicherzustellen.

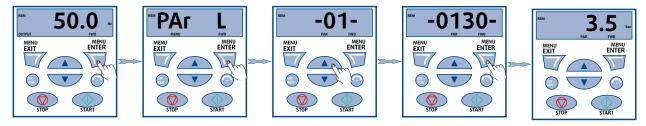
44 SYSAQUA R32

Der im System konstant zu haltende Drucksollwert muss ermittelt, und der Frequenzregler entsprechend eingestellt werden.

14.4.8.2.1. ERMITTLUNG DES DRUCKSOLLWERTS

Mit dem Frequenzregler **ACS3** kann der über den Druckwandler **WPT** gemessene Wert angezeigt werden.

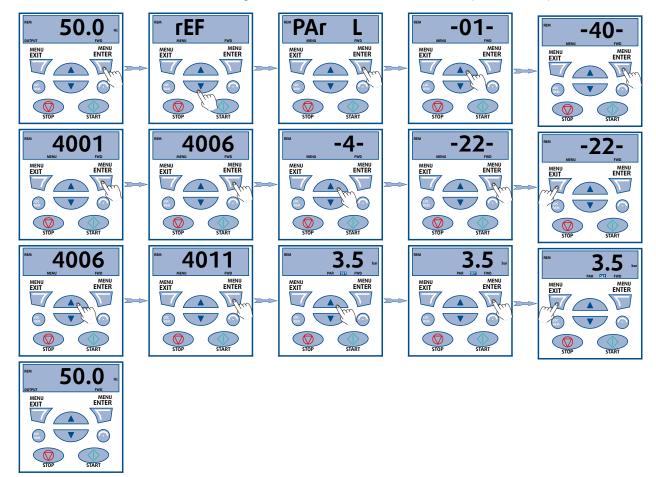
- 1. Alle Einheiten auf Anfrage schalten, damit alle Ventile geöffnet werden (Last = 100 %).
- 2. Sicherstellen, dass der Durchfluss den Anforderungen von SYSAQUA R32 entspricht.
- 3. Druckwert am Druckwandler ablesen (z. B.: 3.5 bar).



14.4.8.2.2. EINSTELLUNG DES DRUCKSOLLWERTS

Die Einstellung des Drucksollwerts erfolgt in zwei Schritten:

- 1. Parameter 4006 öffnen und ihn zur Anzeige der Einheiten in bar auf 22 einstellen.
- 2. Parameter 4011 öffnen und den gewünschten Drucksollwert einstellen (z. B.: 3.5 bar).



Nach dem Einstellen des Drucksollwerts den ordnungsgemäßen Betrieb unter folgenden Bedingungen überprüfen:

- ➤ bei Teillast: Halten des Drucks.
- ➤ bei Nulllast (alle Einheiten ausgeschaltet): Überprüfen, ob die Frequenzreglerfrequenz auf den Mindestwert zurückgegangen ist und sicherstellen, dass keine Durchflussalarmmeldung angezeigt wird.

14.4.9. MODUS-ABGESENKT



> <u>ECO</u>

Die Sollwertpunkte Heiz-/Kühlbetrieb wurden jeweils gesenkt und erhöht, um den Stromverbrauch des Systems zu senken.

➤ Geräusch reduz.

Der Sollwert des Kondensationsdrucks im Kühlbetrieb wird erhöht, um den allgemeinen Lärmpegel, der auf die Lüfter zurückzuführen ist, zu senken.

➤ Eco + Ger. red.

Die Betriebsart "Modus-Abgesenkt" kann folgendermaßen aktiviert werden:

- > direkt auf SYSAQUA R32 über die Benutzeroberfläche
- > Netzwerk-Kommunikationsprotokolle (Modbus/Bacnet/Cloud)
- > Potentialfreier Kontakt D2 bei konfiguriertem Eingang.

14.4.10. KAPAZITÄTSBESCHRÄNKUNG

Der Modus Lastabwurf gestattet die punktuelle Begrenzung der thermodynamischen Kapazität. Hierbei wird der Stromverbrauch von **SYSAQUA R32** reduziert, um ein Überschreiten der elektrischen Leistungsgrenze der Anlage zu vermeiden.



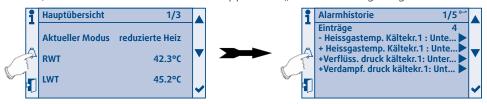
- > direkt auf SYSAQUA R32 über die Benutzeroberfläche
- > Netzwerk-Kommunikationsprotokolle (Modbus/Bacnet/Cloud)
- > Potentialfreier Kontakt **D2** bei konfiguriertem Eingang.

Beispiel für die Einstellung der maximalen Kapazität:

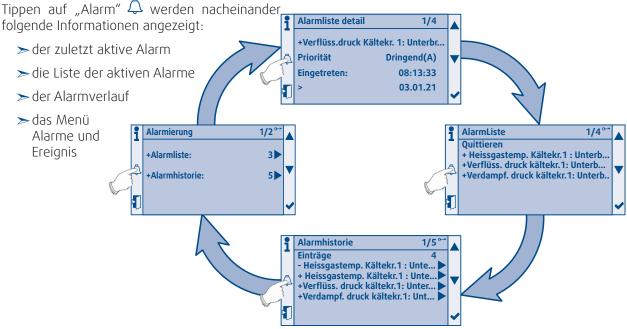
- > zwischen 0 und 49 % steht die Anlage,
- > zwischen 50 und 99 % ist die Anlage auf einen Kompressor begrenzt

14.5. ALARM

Ist kein Alarm aktiv, kann der Alarmverlauf durch Tippen auf "Alarm" 🗘 angezeigt werden.



Ist mindestens ein Alarm oder ein Ereignis aktiv, blinkt die Kontrollleuchte der Alarmschaltfläche. Durch



14.5.1. ALARMDETAILS

Diese Seite wird angezeigt:

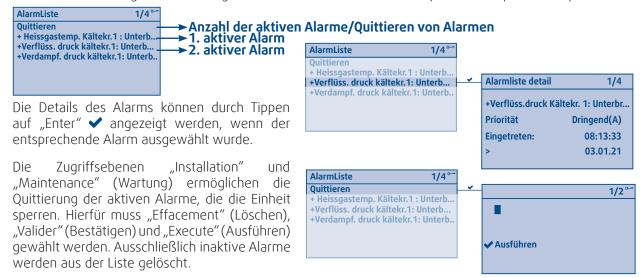
- → für die Details des zuletzt aktiven Alarms;
- ➤ bei der Anfrage von Details eines Alarms in der Liste der aktiven Alarme;
- bei der Anfrage von Details eines Alarms im Alarmverlauf.



14.5.2. LISTE DER AKTIVEN ALARME

Die Liste der aktiven Alarme ermöglicht das Anzeigen der aktuellen Alarme.

Die erste Zeile ermöglicht das Anzeigen der Anzahl der aktiven Alarme (siehe 3 Beispiele unten).



14.5.3. ALARMVERLAUF

Dieser Verlauf enthält die letzten 150 aktiven oder inaktiven Alarme:

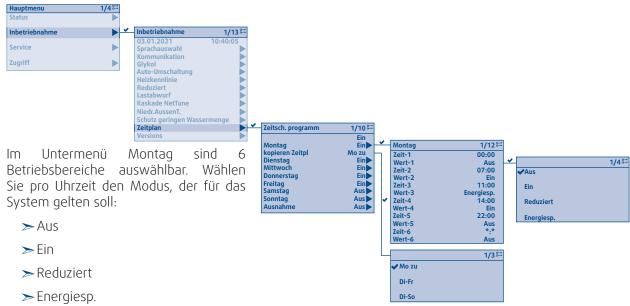
- ➤ Die Aktivierung eines Alarms wird wie folgt gekennzeichnet : "+".
- ➤ Die Deaktivierung eines Alarms wird wie folgt gekennzeichnet : "-".



Die Uhrzeit der Aktivierung bzw. Deaktivierung eines Alarms kann angezeigt werden, indem der Alarm ausgewählt wird und auf "Enter" ✔ getippt wird.

14.6. PLANUNG

In der ersten Zeile wird der eingestellte Zeitprogrammierungsmodus angezeigt.



Stellen Sie zum Deaktivieren eines Betriebsbereichs die entsprechende Uhrzeit im folgenden Format ein: *:*

In der Zeile "kopieren Zeitpl" können Sie die Montagskonfiguration auf Dienstag bis Freitag oder Dienstag bis Sonntag kopieren.

Zudem kann die Wochentagskonfiguration separat geändert werden.



Achtung

Das System muss im Modus "Deleg." laufen, damit der im Kalender angezeigte Modus aktiviert wird.



15. INBETRIEBNAHME



Hinweis

ALS VORAUSSETZUNG FÜR DIE INANSPRUCHNAHME DER GARANTIE MUSS DAS FORMULAR ZUR INBETRIEBNAHME IM ANHANG AUSGEFÜLLT, DEM BETREIBER AUSGEHÄNDIGT UND DEM MASCHINENHERSTELLER ZURÜCKGESENDET WERDEN.



Achtung

Vor der Inbetriebnahme oder den Wartungsarbeiten muss sichergestellt werden, dass bestimmte Sicherheitsmaßnahmen getroffen und bestimmte Punkte überprüft wurden.

Nur eine sachkundige Person, die im Umgang mit Kälteanlagen (gemäß DIN EN13313) und brennbaren Kältemitteln geschult wurde und einen entsprechenden Nachweis vorlegen kann, darf diese Arbeiten durchführen.

15.1. PRÜFLISTE VOR DEM EINSCHALTEN

Vor der Inbetriebnahme müssen einige Überprüfungen an der Installation vorgenommen werden, um sicherzustellen, dass die Maschine unter den besten Bedingungen funktionieren wird. Die nachfolgende Checkliste erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie stellt lediglich eine minimale Bezugsgrundlage dar.

- 1. Sicherstellen, dass keine Zündquellen im Arbeitsbereich vorhanden sind.
- 2. Sicherstellen, dass der Arbeitsbereich ausreichend belüftet ist.
- 3. Sicherstellen, dass geeignete Feuerlöschgeräte in der Nähe verfügbar sind.
- 4. Sicherstellen, dass der R32-Gehalt in der Luft im betreffenden Arbeitsbereich durchgehend kontrolliert wird, um alle Personen vor einer potenziell gefährlichen Situation warnen zu können.
- 5. Kontrollieren, dass das installierte Material den bestellten Optionen entspricht.
- 6. Überprüfen, ob die Ölsumpfheizung der Verdichter seit mindestens 12 Stunden eingeschaltet ist.

15.1.1. SICHTKONTROLLE

- 1. Sicherstellen, dass kein Abfall oder Karton in der Maschine zurückbleiben.
- 2. Freiräume um die Maschine:
 - ✓ Lufteintritt des Verflüssigers
 - ✓ Luftaustritt des Verflüssigers
 - ✓ Zugang zu Instandhaltungszwecken.
- 3. Montage der Einheit entsprechend den Spezifikationen.
- 4. Kontrolle der Horizontalität des Geräts + korrekter Abfluss der Kondensate (bei den umkehrbaren Modellen).
- 5. Einen möglichen Umlauf der über die Lüfter abgeführten Luft vermeiden, starke Exposition gegenüber den vorherrschenden Winden.
- 6. Hartes Klima (sehr tiefe Temperaturen, Schnee, große Feuchtigkeit), Gerät um 10 cm erhöht angebracht.
- 7. Vorhandensein und fester Sitz der Schrauben oder Bolzen.
- 8. Keine Leckage des Kältemittels an den Anschlussstutzen und den einzelnen Elementen.

15.1.2. ELEKTRISCHE PRÜFUNG

- 1. Übereinstimmung der Elektroinstallation mit dem Verdrahtungsplan der Maschine und den gültigen lokalen Stromnormen.
- 2. Montage von angemessenen Sicherungen oder einem entsprechenden Sicherungsautomat in die Verteilertafel.
- 3. Übereinstimmung der Versorgungsspannungen mit den Angaben auf dem Schaltplan.
- 4. Überprüfen, ob die Kabel fest an den Bauteilen angeklemmt sind und ob alle Klemmen korrekt angeschlossen sind.
- 5. Sicherstellen, dass die Elektromotoren für die Netzspannung ausgelegt sind.
- 6. Ob die Verdrahtung keine Leitungen und scharfen Kanten berührt oder dagegen geschützt ist.
- 7. Die Erdung der Maschine kontrollieren.
- 8. Prüfen Sie, ob die Frequenzumrichter mit der Sternpunktbehandlung des Geräts übereinstimmen (Siehe § OPTIONEN GANZJAHRESBETRIEB UND PUMPE MIT VARIABLEM DURCHFLUß, Seite 32)

15.1.3. HYDRAULISCHE PRÜFUNGEN

- 1. Kontrollieren ob die Bestandteile des äußeren Wasserkreislaufs (Pumpen, Ausrüstungen des Benutzers, Filter, Ausdehnungsgefäß und Behälter falls geliefert) tatsächlich gemäß den Anweisungen des Herstellers installiert worden sind und ob die Wassereintritts- und Austrittsleitungen richtig angeschlossen wurden.
- 2. Sich vergewissern, dass die Wasserqualität mit den angegebenen Normen übereinstimmt (Siehe § **QUALITÄT DES WASSERS**, Seite 27).
- 3. Überprüfen, ob die Ablasskappen korrekt geschlossen sind.
- 4. Überprüfen, ob die Entlüftung im Gerät offen ist.
- 5. Kontrollieren, ob der Wasserfilter in der Einspeisung des Geräts vorhanden, richtig ausgerichtet und positioniert ist (Maschen ≤ 800 μm).
- 6. Kontrollieren, ob der Absperrhahn zum Absperren des Aggregats bei der Wartung vorhanden und richtig positioniert ist
- 7. Die ordnungsgemäße Füllung des Hydraulikkreislaufs und den freien Umlauf des Mediums ohne Leckage und ohne Luftblasen kontrollieren. Wenn Glykol als Frostschutzmittel eingesetzt wird, muss man sich der richtigen Konzentration vergewissern.
- 8. Überprüfen, ob die Dichtungen der Pumpe abgenutzt sind. Darauf achten, dass die Achse des Motors "manuell" frei drehen kann. Gegebenenfalls die Achse mit Hilfe eines Werkzeugs etwas lockern.
- 9. Die Drehrichtung der Pumpe kontrollieren und das Medium pro Pumpe mindestens 12 Stunden lang umlaufen lassen. Anschließend den Wasserfilter am Pumpenansaug reinigen.
- 10. Die Wassermenge in Übereinstimmung mit den Spezifikationen einregulieren.

15.1.4. KÄLTETECHNISCHE PRÜFUNGEN

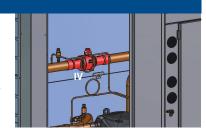
- 1. Dichtheitsprüfung des Kältekreislaufs (Anschlüsse und verschiedene Teile). Das Ergebnis sollte bei maximal 5 g/Jahr liegen
- 2. Überprüfen, ob die Schauglasanzeige grün (Werkseinstellungen) ist, was auf die Abwesenheit von Feuchtigkeit hinweist.



Achtung

Der Kältekreislauf ist zwischen dem Plattenwärmetauscher und dem Verdichter mit einem Absperrventil IV ausgestattet.

Dieses Ventil, das beim Montageprozess verwendet wird, ist offen und <u>DARF UNTER KEINEN UMSTÄNDEN WÄHREND DES BETRIEBS GESCHLOSSEN WERDEN.</u>



15.2. STARTEN DER ANLAGE 15.2.1. SCHUTZ GEGEN PHASENVERSCHIEBUNG

Bei falscher Phasendrehung wird das Gerät durch den Phasenverschiebungsschutz daran gehindert, sich in Betrieb zu setzen (Siehe § **ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE**, Seite 30).

Wenn die Drehrichtung korrekt ist, alle Schutzschalter einlegen.

15.2.2. ERSTE INBETRIEBNAHME

Vor dem Starten müssen die Ölsumpfheizungen der Verdichter eingeschaltet werden, um das Kältemittel und Öl zum Verdampfen zu bringen. Letztere werden beim Einschalten der Anlage aktiviert (auch im Standby-Modus). Der Regulator verhindert den Start, wenn das System nicht bereit ist.



Hinweis

Es ist wichtig, dass die Abdeckung an der Seite mit dem Sicherheitsventilator abgebracht ist, um eine Sicherheitsabschaltung der Maschine zu vermeiden (Kontrolle ΔP des Gebläses MV)



Hinweis

Bei jedem Einschalten von **SYSAQUA R32** kontrolliert ein 3-minütiger Sicherheitszyklus die einwandfreie Funktion der Gasspürkarte. Während dieses Zyklus wird der Abluftventilator (MV) getestet und **SYSAQUA R32** kann nicht starten. Ein Alarm RC Card wird ausgegeben. Am Ende des Kontrollzyklus wird der Alarm automatisch quittiert und der thermodynamische Zyklus kann starten.

Führen Sie je nach Jahreszeit und Kundenbedarf folgende Schritte durch:

- 1. Heiz-/Kühlbetrieb konfigurieren (Siehe § AUSWAHL HEIZ-/KÜHLBETRIEB, Seite 38)
- 2. Anlage im manuellen Betrieb starten: EIN (Siehe § AUSWAHL DES BETRIEBSMODUS, Seite 39).

15.2.3. FUNKTIONSPRÜFLISTE

- **1.** Prüfen Sie, ob ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen an den beweglichen Elementen auftreten.
- **2.** Dichtheitsprüfung des Kältekreislaufs während des Betriebs durchführen. Das Ergebnis sollte bei maximal 5 g/Jahr liegen.
- **3.** Den Wasserdurchsatz abhängig vom gewünschten DT (Siehe § **KURVEN VON HYDRAULIKPUMPEN**, Seite XVII) anpassen.
 - ✓ Die Drücke am Eintritt und Austritt des Plattenwärmetauschers kontrollieren.
 - ✓ Den Wasserdurchfluss mit einem Durchflussmesser oder den Druckverlusten des Plattenwärmetauschers ermitteln.
- **4.** Die Stromstärke an den Klemmen von Kompressoren, Gebläsen und Pumpen messen.
- 5. Auf Abwesenheit von Feuchtigkeit während des Betriebs kontrollieren: Schauglasanzeige grün.
- **6.** Nach 20 Minuten Stabilisierung eine Temperaturerfassung der Kälte- und Hydraulikkreisläufe mittels der Anzeige des Reglers vornehmen.
 - ✓ Kontrollieren, dass der Betriebsdruck sich innerhalb der Toleranzen bewegt.
 - ✓ Die Auslass-, Ansaug- und Flüssigkeitstemperaturen prüfen.
 - Die Auslasstemperatur im Kühlzyklus darf normalerweise 115 °C nicht überschreiten.
 - Die Überhitzung des Ansaugs muss 6K ±2K betragen.
 - Die Unterkühlung des Ansaugs muss 5K ±2K betragen.



Hinweis

Es ist wichtig, dass die Einheit mit einem Wasserdurchsatz gemäß den Vorgaben von den unter § **TECHNISCHE DATEN**, Seite 13 betrieben wird. Es ist gefährlich, die Einheit mit einem geringen Wasserdurchsatz zu betreiben, dies kann zur unumkehrbaren Beschädigung von Bauteilen und des Plattenwärmetauschers führen. Wenn die Einheit mit einem zu niedrigen Durchsatz läuft, ist die Leistung nicht optimal.

15.2.4. STEUERUNG DER PUMPEN

Wenn die Anlage zwei Pumpen besitzt, die zwei Pumpen sind nicht gleichzeitig im Betrieb. Es wird auf die zweite Pumpe umgeschaltet, falls die erste defekt ist.

Die Pumpen sind mit 1 und 2 gekennzeichnet, die dem Pumpenauswahlschalter im HMI entsprechen.

Der Wechsel von einer Pumpe zur anderen erfolgt nicht automatisch. Dafür muss die Anlage ausgeschaltet werden und soll nur von einem Fachmann durchgeführt werden. (Siehe § **DAS VERFAHREN, UM VON EINER PUMPE BIS DEN ANDEREN ZU SCHALTEN**, Seite 59)

15.2.5. ENDKONTROLLE

Prüfen ob:

- 1. Alle Platten und Ventilatorgehäuse angebracht und gut befestigt sind.
- 2. Die Einheit sauber und frei von überschüssigem Installationsmaterial ist.

Der Installateur ist für das Ausfüllen des Formulars "INFORMATIONEN ZUM STANDORT" im Anhang und seiner Übergabe an den Betreiber verantwortlich. Das Dokument enthält Angaben zur Verhaltensweise im Notfall.

Der Installateur hat ebenfalls eine angemessen geschützte Dokumentation zu überreichen, die in der Nähe des Standorts der Kälteanlage verbleibt und deutlich lesbar ist.

16. MATERIALRÜCKSENDUNGSVERFAHREN UNTER GARANTIE

Das Material darf nicht ohne Genehmigung unserer Kundendienstabteilung zurückgesandt werden.

Zur Materialrücksendung wenden Sie sich an Ihre nächstliegende Handelsvertretung (Siehe § **TECHNISCHER KUNDENDIENST UND AFTER SALES SERVICE**, Seite 8) und fordern einen "Rücksendeschein" an. Dieser Rücksendeschein muss dem Material beigefügt werden und alle notwendigen Angaben zu dem festgestellten Problem enthalten.

Die Rücksendung der Teile stellt keine Ersatzbestellung dar. Daher muss eine neue Bestellung über Ihren nächstliegenden Vertreter eingesandt werden. Diese Bestellung muss die Bezeichnung des Teils, die Nummer des Teils, die Nummer des Modells und die Seriennummer des betroffenen Aggregats enthalten. Nachdem das zurückgesandte Teil von uns kontrolliert wurde und falls ermittelt wurde, dass das Versagen auf einen Material - oder Ausführungsfehler zurückzuführen ist, wird ein Guthaben auf die Kundenbestellung ausgestellt. Alle an das Werk zurückgesandten Teile müssen frachtfrei versandt werden.

17. KUNDENDIENST UND ERSATZTEILE

Bei jedem Auftrag für einen Wartungsdienst oder Ersatzteile müssen unbedingt die Nummer des Modells, die Nummer der Bestätigung und die Seriennumer auf dem Maschinenschild angegeben werden. Bei jeder Ersatzteilbestellung muss das Installationsdatum der Maschine und das Datum der Panne angegeben werden

Zur genauen Definition des gewünschten Ersatzteils verweisen wir auf die entsprechende Codenummer , die von unseren Ersatzteilen des Services bereitgestellt wird oder statt dessen eine Beschreibung des gewünschten Teils beifügen.

18. WARTUNG

Mit einer einfachen vorbeugenden Instandhaltung können Sie für eine lange Lebensdauer Ihres **SYSAQUA R32** sorgen:

- ➤ Bessere Kälteleistung
- > Verringerter Stromverbrauch
- > Dem versehentlichen Bruch von Bauteilen vorbeugen
- > Aufwändigen, verspäteten und teuren Arbeiten vorbeugen
- > Schutz der Umwelt

Der Installateur kann je nach den Benutzungsauflagen und den Entwicklungen der Verordnungen häufiger stattfindende Kontrollen und Wartungen empfehlen.



Achtung

Der Benutzer hat sich zu vergewissern, dass das Gerät in einem einwandfreien Betriebszustand ist und dass die technische Installierung sowie eine <u>mindestens einmal jährlich stattfindende</u> <u>Wartung</u> von einem eigens dazu befugten Techniker und entsprechend den in diesem Handbuch beschriebenen Bedingungen ausgeführt werden.

Wir empfehlen, vor jedem Eingriff an der Anlage folgende Vorsichtsmaßnahmen zu beachten:

- 1. Sicherstellen, dass keine Zündquellen im Arbeitsbereich vorhanden sind.
- 2. Sicherstellen, dass der Arbeitsbereich ausreichend belüftet ist.
- 3. Sicherstellen, dass geeignete Feuerlöschgeräte in der Nähe verfügbar sind.
- 4. Sicherstellen, dass der R32-Gehalt in der Luft im betreffenden Arbeitsbereich durchgehend kontrolliert wird, um alle Personen vor einer potenziell gefährlichen Situation warnen zu können.
- 5. Sicherstellen, dass alle Stromquellen ausgeschaltet sind.

18.1. WÖCHENTLICHE KONTROLLE

Eine Sichtinspektion der gesamten Installation in Betrieb vornehmen, wobei besonders geachtet werden muss auf :

- > Eventuelle Beschädigungen am Gehäuse des SYSAQUA R32
- ➤ Das Erscheinen von Ölspuren (Zeichen für Kältemittellecks)
- ➤ Das Erscheinen von Wasserlecks
- > Demontierte Schutzvorrichtungen, Türen oder schlecht geschlossene Abdeckungen
- ➤ Sauberkeit der Batterie.

Kontrollieren:

- ➤ Den Ölstand der Verdichter (Schauglas am Ölausgleichsrohr der Tandems)
- ➤ Den Feuchtigkeitsanteil des Kältemittels mit dem Schauglas
- ➤ Die Betriebsdrücke der Installation
- ➤ Die Wassertemperaturen am Eintritt und Austritt des Plattenwärmetauschers.

Wenn der **SYSAQUAR32** in Betrieb ist, eine akustische Kontrolle der Verdichter, der Pumpe und der Ventilatoren vornehmen. Auch überprüfen, ob Schwingungen zu Bruch oder Verschleiß durch Schwingungskontakt führen können.

Es muss ein Instandhaltungsheft geführt und auf dem neuesten Stand gehalten werden, in das alle Temperatur- und Druckablesungen sowie alle am **SYSAQUA R32** durchgeführten Kontrollen eingetragen werden.

Es ist Vorschrift, ein Wartungsheft zu führen und aktualisieren, in dem die gemessenen Temperaturen und Drücke sowie alle Kontrollen und Wartungsarbeiten am **SYSAQUA R32** aufgeführt sind.



Achtung

Alle Befüllungen, Entnahmen und Entleerungen von Kältemittel müssen von einem qualifizierten Techniker in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften des Landes und mit für das Gerät geeigneten Werkzeugen durchgeführt werden.

Eine unsachgemäße Handhabung kann zu unkontrolliertem Austreten von Flüssigkeit an die Atmosphäre führen.



Warnung

Vor jedem Eingriff den Netzstecker des Gerätes ziehen.



Warnung

Das Öffnen des Kältekreislaufs bedeutet anschließend das Entleeren, eine Dichtheitskontrolle des Kreislaufs und ein Neubefüllen mit Kältemittel. Für sämtliche Arbeiten am Kältekreislauf muss die Befüllung des Geräts vorher mit einem Kältemittel-Entsorgungsgerät abgelassen werden.

18.2. TABELLE DER REGELMÄSSIGEN WARTUNGEN UND INSTANDHALTUNGEN

AUFGABEN PRO BAUTEIL		AKTIONEN	1 Monat Empfohlene	3 Monate es Inspektion	6 Monate ns- und Wartı	12 Monate ungsintervall	24 Mon
GE	Häuse		Emproment	.э тэрскиог	is and ware	ongomicer van	
	Auf eventuelle Kontaminationen, Beschädigungen und/oder Korrosion kontrollieren.	Gegebenenfalls reinigen und reparieren.				x	
2	Überprüfen, ob evtl. Wasser vorhanden ist (Kondensate, Lecks usw.).	Reinigen, die Ursache suchen und reparieren.			×		
3	Den Zustand der Wärmedämmung überprüfen.	Gegebenenfalls wechseln.				X	
!	Den Zustand der Schwingungsdämpfer überprüfen.	Gegebenenfalls wechseln.				x	
	Den Zustand der Türdichtung überprüfen.	Gegebenenfalls wechseln.	Bei jeder In	spektion			
KÄ	LTEKREISLAUF						
	Den Ölstand des Verdichters im Stillstand kontrollieren.			×			
	Kontrollieren, dass es keine Gasblasen in der Leitung der Flüssigkeit gibt.			×			
	Kontrollieren, dass es keine Feuchtigkeit im Kältemittel gibt.			×			
	Überprüfen, ob die Leitungen oder Kapillare nicht reiben und nicht schwingen.				×		
	Überprüfen, ob die Verdichter keinen Lärm oder anomale Schwingungen entwickeln.			×			
	Die Auslasstemperatur überprüfen.		X				
7	Die Betriebsdrücke ablesen.	Überprüfen, ob sie höher oder niedriger als die bei der Inbetriebnahme des Geräts aufgezeichneten sind.	×				
3	Überprüfen, ob die Befestigungsschrauben der Verdichter angezogen sind.				x		
,	Überprüfen, ob die Ölsumpfheizungen im Stillstandszyklus unter Strom stehen.		×				
0	Die Sauberkeit der Batterie kontrollieren.	Gegebenenfalls reinigen.		X			
1	Einen Kontaminationstest des Öls durchführen.	Das Öl gegebenenfalls ersetzen.				X	
2	Überprüfen, ob der Filtertrockner verschmutzt ist.	Gegebenenfalls wechseln.		X			
3	Den Betrieb des Überdruckwächters überprüfen.	Gegebenenfalls wechseln.	X				
4	Überprüfen, ob es keine Kältemittellecks gibt (Sichtprüfung + Detektor, falls erforderlich).	Reparieren				x	
5	Das Umkehrzyklusventil kontrollieren.				×		
6	Den Zustand der Schwingungsdämpfer überprüfen.	Gegebenenfalls wechseln.			x		
W <i>F</i>	ASSERKREISLAUF						
	Kontrolle des Zustands der Funktion. Überprüfen, ob es keine Schäden oder Korrosion gibt.	Reinigen und reparieren.		×			
	Den Zustand des Wärmetauschers bezüglich Korrosion und Funktionstüchtigkeit kontrollieren.	Reinigen und reparieren.			×		
	Kontrollieren, ob die Leitungsanschlüsse und Befestigungen fest sind.	Gegebenenfalls neu justieren und reparieren.				×	
	Den Druck im Wasserkreislauf kontrollieren.					X	
	Entlüften + Kontrolle der Entlüftungen.					X	
	Die Absperrhähne bedienen.						
	Überprüfen, ob nichts festgefroren ist. Den Zustand der Wärmedämmung der Leitungen	Gegebenenfalls reparieren und				X	
	überprüfen.	auswechseln. Gegebenenfalls reparieren und					
	Die Vorrichtungen für den Frostschutz überprüfen (Glycolwasser, Thermostat usw.).	auswechseln. Sobald die Lufttemperaturen winterlich werden und die Installation stillgelegt wurde, kann das Wasser im Plattenwärmetauscher gefrieren. Um Probleme dieser Art zu vermeiden, sollte der nicht benutzte	Sobald Frostgefahr besteht es h				

		1 Monat	3 Monate	6 Monate	12 Monate	24 Monate
AUFGABEN PRO BAUTEIL	AKTIONEN		s Inspektion			
3.10 Die Sauberkeit des Filters kontrollieren.	Reinigen	X				
3.11 Überprüfen, ob der Wasserkreislauf korrekt befüllt ist.		×				
Den Zustand des Expansionsgefäßes kontrollieren (übermäßige Korrosion oder Gasdruckverlust).	Gegebenenfalls wechseln.	×				
3.13 Die Wasserpumpe kontrollieren.	Bei längerem Stillstand die Achse der Pumpe manuell drehen und überprüfen, ob sie sich frei dreht. Bei Geräten, die mit einer Doppelpumpe ausgestattet sind, wird empfohlen, nach 1 Monat Nutzung jeweils auf die andere Pumpe umzustellen bzw. zu überprüfen, ob die Achse der Pumpe sich frei dreht, damit die Dichtungen nicht durch Reibung abgenutzt werden	×				
	Die Dichtung der Pumpe nach 15.000 Betriebsstunden mit Frostschutzmittel oder nach 25.000 Betriebsstunden mit Wasser ersetzen.		×			
3.14 Den Betrieb des Wassermangel-Druckwächters überprüfen.		×				
3.15 Die Wassertemperaturen am Eintritt und Austritt des Plattenwärmetauschers ablesen.		×				
4 - STROMKREIS						
Die an das Gerät angelegte Spannung überprüfen. Sie muss stabil innerhalb der Toleranzen bleiben, die auf den Typenschildern angegeben sind.			×			
Überprüfen, ob das Hauptversorgungskabel keine Beschädigungen aufweist, welche die Isolierung zerstören können.			x			
4.3 Die Erdungen der Metallstruktur überprüfen.	Gegebenenfalls reparieren.	×				
4.4 Eine Sichtprüfung des Zustands der Kontakte vornehmen.	Gegebenenfalls wechseln.	×				
Überprüfen, ob alle elektrischen Verbindungen des Geräts fest sitzen.	Gegebenenfalls nachziehen.	×			×	
Die Überlastschutzrelais der Motoren überprüfen.		X				
4.7 Die Nennstromstärke und den Zustand der Sicherungen überprüfen.		×				
4.8 Den Zustand der Kondensatoren überprüfen.		X				
Den Schaltkasten mit Druckluft reinigen, um Ansammlungen von Staub und anderen Verunreinigungen zu entfernen.			×		×	
4.10 Die Isolierung der Motorwicklungen überprüfen.			X			
5-LÜFTER Überprüfen, ob es keine Kontamination, Korrosion oder Reschädigungen gibt	Gegebenenfalls reinigen.			x		
oder Beschädigungen gibt. 5.2 Überprüfen, ob der Lüfter korrekt befestigt ist.	Gegebenenfalls nachziehen.			×		
Dio Schaufola überarüfen um die Wuchtung zu	-			,,	v	
garantieren.	degebenemans reinigen.				X	
5.4 Die Lager auf Geräusche überprüfen.	Gegebenenfalls reparieren. Gegebenenfalls nachfetten	X				
Den Zustand des Fetts und der Schmiernippel überprüfen (außer wenn dauergeschmiert).	(Lithiumseifenfett DIN 51825-K3N für die Lüfter K, K1, K2).		T>70 °C	×		
5.6 Den Zustand des Lüftermotors überprüfen.				X		
6 - REGELUNG	Die Alexander Land 1919					
6.1 Den Zustand der Alarme überprüfen.	Die Alarme berücksichtigen und dann quittieren	••				
6.2 Die Vorgabewerte überprüfen.		X				
6.3 Den Betrieb aller Fühler kontrollieren.		X				

18.3. WARTUNGSVERFAHREN

18.3.1. ALLGEMEINES

Diese Maschine muss mindestens einmal pro Jahr von einem Fachmann, der dazu ermächtigt ist, einer Dichtheitsprüfung unterzogen werden. Die Häufigkeit dieser Kontrollen wird durch länderspezifische Vorschriften festgelegt.



Achtung

ALLE LÖTARBEITEN AM KÄLTEKREISLAUF MÜSSEN UNBEDINGT UNTER EINER STÄNDIGEN STICKSTOFFSPÜLUNG ERFOLGEN.

18.3.2. ABLASSEN DES KÄLTEMITTELS

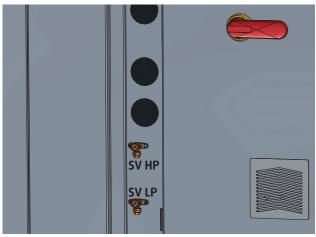


Achtung

Es ist strengstens verboten, den Verdichter als Vakuumpumpe zu benutzen, um die Installation zu

Vor dem Öffnen des Kältekreislaufs sollten unter Verwendung der Betriebsventile SV HP/SV LP folgende Schritte durchgeführt werden:

- 1. Befüllung des Geräts mit einem speziellen Entsorgungsgerät für brennbare Kältemittel ablassen (funkengeschützte elektrische Bauteile) bis ein Absolutrestdruck von 0.3 bar erreicht ist
- 2. Kreislauf mit Stickstoff durchspülen
- 3. auf einen Druck von 30 kPa (absolut) evakuieren
- 4. erneut mit Stickstoff durchspülen
- 5. Kreislauf öffnen.





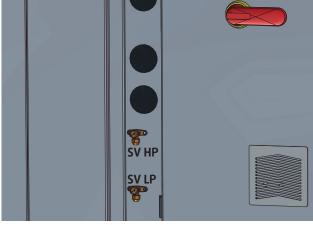
Achtung

Beim Öffnen des Kältekreislaufs ist besonders auf Restöl im Kreislauf zu achten. Dieses Öl kann gelöstes Kältemittel enthalten ist potenziell entzündlich.

18.3.3. KÄLTEMITTELFÜLLUNG

Die Befüllung mit R32 sollte durch einen qualifizierten Techniker unter Verwendung der Betriebsventile SV HP/SV LP durchgeführt werden

- 1. Evakuieren des Kältekreislaufs auf einen Druck von mindestens 270 Pa. Die Evakuierzeit wird vom zuständigen Fachpersonal bestimmt, genauso wie der geeignete Zeitpunkt zum Beenden des Evakuiervorgangs. 18 N.m
- 2. Mit R32 befüllen, bis die auf dem Typenschild angegebene Füllmenge erreicht wird.
- 3. Ventile SV HP und SV LP schließen
 - ✓ Anzugsdrehmoment Ventil: 5 Nm
 - ✓ Anzugsdrehmoment Stopfen: 18N.m oder 5N.m
- 4. Dichtheitsprüfung des Kältekreislaufs nach der Befüllung durchführen. Das Ergebnis sollte bei maximal 5 g/Jahr liegen.
- 5. Auf Abwesenheit von Feuchtigkeit kontrollieren: Schauglasanzeige grün.
- 6. Das Gerät im Kühlbetrieb laufen lassen, um durch Überprüfen der tatsächlichen Unterkühlung zu erfahren, ob die Füllung des Aggregats korrekt ist (Siehe § **FUNKTIONSPRÜFLISTE**, Seite 50).



18.3.4. INSTANDSETZUNG



Achtung

Nur eine sachkundige und auf den Umgang mit entzündlichen Kältemitteln geschulte Person (Bescheinigung durch einen entsprechenden Schulungsnachweis) darf den Kältekreislauf öffnen oder unterbrechen.

Etwaige Reparaturen an Bauteilen mit Kältemittel müssen unter Einhaltung der folgenden Reihenfolge vorgenommen werden:

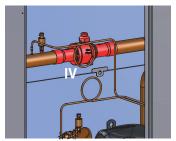
- 1. Durchführen einer Gefahrenanalyse und einer Risikobewertung für die erwogene Reparatur.
- 2. Information des Bedieners der Einheit.
- 3. Einholen der Genehmigung zur Durchführung der Reparatur.
- **4.** Ablassen des Kältemittels (Siehe § **ABLASSEN DES KÄLTEMITTELS**, Seite 56).
- **5.** Zu reparierende Bauteile trennen und in einen sicheren Zustand bringen.
- 6. Reinigen und mit Stickstoff spülen.
- 7. Die Reparatur durchführen.
- **8.** Das reparierte Bauteil testen und überprüfen (Drucktest mit Stickstoff bei Betriebsdruck, Dichtigkeitsprüfung).



Achtung

Der am Eingang des Kompressors (BP) zulässige Höchstdruck beträgt 17 bar. Für Tests bei Betriebsdruck ist bei 17 bar eine Druckstufe einzuhalten, das Absperrventil (IV) zu schließen und erst dann der Betriebsdruck einzustellen.

Das Absperrventil und das Rückschlagventil des Kompressors schützen und isolieren ihn in seiner Gesamtheit





Achtung

Der maximale Differenzdruck rund um das Expansionsventil beträgt 40 bar.

- 9. Das Absperrventil (IV) öffnen.
- **10.** Mit Kältemittel befüllen (Siehe § KÄLTEMITTELFÜLLUNG, Seite 56).
- 11. Die Einheit testen und überprüfen (Dichtigkeitsprüfung und Funktionstest).

18.3.5. SPEZIFISCHE KOMPONENTEN

18.3.5.1. KOMPRESSOREN

Das Öl für Kühlgeräte ist klar und transparent. Es behält seine Farbe über einen langen Betriebszeitraum.

Da ein korrekt entworfenes und installiertes Kühlsystem problemlos funktioniert, braucht das Verdichteröl selbst nach einem langen Betriebszeitraum nicht ersetzt zu werden.

Geschwärztes Öl ist Verunreinigungen im Kühlleitungssystem oder zu hohen Temperaturen auf der Förderseite des Verdichters ausgesetzt worden. Dies beeinträchtigt zwangsläufig die Ölqualität. Die Schwärzung der Ölfarbe oder das Nachlassen seiner Qualität kann auch durch Feuchtigkeit im System hervorgerufen werden. Wenn sich die Ölfarbe verändert oder seine Qualität nachgelassen hat, muss es gewechselt werden.

In diesem Fall muss der Kältekreislauf vor der Wiederinbetriebnahme des Geräts entleert werden.



Achtuna

Die Verdichter benutzen Polyolester. Während der Wartungsarbeiten am Verdichter oder beim Öffnen des Kältekreislaufs an einem beliebigen Punkt nicht vergessen, dass diese Ölart stark hygroskopisch ist und deshalb nicht für lange Zeit der Atmosphäre ausgesetzt werden darf, weil es dann ersetzt werden müsste.



Warnung

Den Boden des **SYSAQUA R32** schützen, um versehentlich vergossenes Öl aufzufangen.

18.3.5.2. FILTERTROCKNER

Die Kältekreisläufe sind mit Filtertrocknern versehen.

Mit dem Schauglas wird der Kältemittelfluss und der Feuchtigkeitsgehalt des Kältemittels kontrolliert. Wenn es Blasen gibt, ist der Filtertrockner verschmutzt oder die Füllung nicht ausreichend.

Sind auch nach dem Filtertausch Luftblasen zu bemerken, bedeutet dies, dass das Gerät einen Teil der Kühlmittels an einem oder mehreren Punkten verloren hat. Diese Lecks müssen erfasst und beseitigt werden.

Im Inneren des Schauglases gibt es eine Farbanzeige. Durch den Vergleich zwischen der Farbe der Anzeige und der Skala auf dem Ring des Schauglases kann der Feuchtigkeitsgehalt des Kältemittels berechnet werden. Wenn er zu hoch ist, das Filter ersetzen, das Gerät einen Tag lang laufen lassen und den Feuchtigkeitsgehalt dann erneut kontrollieren.

Wenn der Feuchtigkeitsgehalt innerhalb der festgelegten Grenzen liegt, sind keine weiteren Arbeiten notwendig. Wenn der Feuchtigkeitsgehalt zu hoch bleibt, den Filtertrockner erneut ersetzen und das Gerät einen weiteren Tag lang laufen lassen.

18.3.5.3. VERFLÜSSIGER



Achtung

Die Rippen haben scharfe Ränder und können Verletzungen verursachen. Sie sollten nicht berührt werden.

Das Register des Verflüssigers bestehen aus Kupferrohren und Aluminiumrippen. Bei Lecks aufgrund von Beschädigungen oder Stößen müssen die Rippen von einem der zugelassenen Support-Zentren repariert werden. Damit die Batterie des Verflüssigers bestmöglich funktioniert, muss die Oberfläche des Verflüssigers gründlich sauber gehalten und sichergestellt werden, dass er keine Ablagerungen von Fremdkörpern aufweist (Blätter, Kabel, Insekten, Schlacke usw.). Wenn die Batterie schmutzig ist, erhöht sich die aufgenommene elektrische Leistung. Außerdem könnte sich der Verflüssigungsdruck erhöhen und einen Hochdruckalarm auslösen.

Den Wärmetauscher mit einem Spezialprodukt für Aluminium-Kupfer-Batterien reinigen und mit Wasser spülen. Kein heißes Wasser oder Dampf benutzen, weil sich der Druck des Kältemittels dadurch erhöhen könnte.



Achtung

Darauf achten, die Aluminiumrippen während der Reinigung nicht zu beschädigen. Niemals Wasser unter Druck ohne breiten Zerstäuber benutzen. Konzentrierte und/oder drehende Wasserstrahlen sind streng verboten.

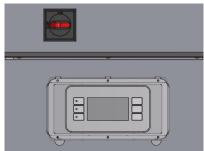
18.3.5.4. PLATTENWÄRMEÜBERTRAGER

Die Druckdifferenz zwischen Eintritt und Austritt des Plattenwärmeübertrager ablesen. Wenn der Durchverlust nicht den Kurven in § **KURVEN VON HYDRAULIKPUMPEN**, Seite XVII, entspricht, ist wohl der Plattenwärmeübertragers verschmutzt. Zum Reinigen ein nicht korrosives Lösungsmittel benutzen, um die Kalkablagerungen zu entfernen. Die Ausrüstung für die Umwälzung des äußeren Wassers, die Lösungsmittelmenge und die Sicherheitsmaßnahmen müssen von der Firma, welche die Reinigungsmittel liefert, oder von der Firma, welche diese Arbeiten ausführt, zugelassen sein.

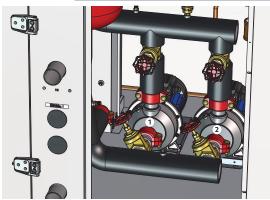
18.3.5.5. DAS VERFAHREN, UM VON EINER PUMPE BIS DEN ANDEREN ZU SCHALTEN

Der Umschaltvorgang falls die Pumpe 1 defekt ist, ist folgendermassen durchzuführen (Beispiel) :

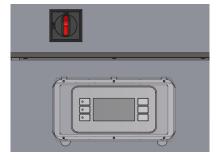
1. Hauptschalter der Anlage **SYSAQUA R32** ausschalten (Position "OFF")



- 2. Ein- und Ausgangsventil der Pumpe 1 schliessen
- 3. Ein- und Ausgangsventil der Pumpe 2 öffnen
- 4. Schalten Sie die Pumpenauswahl im HMI auf Pumpe 2 um



5. Hauptschalter der Anlage **SYSAQUA R32** einschalten (Position "ON"), um die Anlage einzuschalten



18.3.6. EINWINTERUNG

Im Winter kann das Wasser im Wasserkreislauf nach dem Stilllegen der Installation oder nach einer Funktionsstörung der Regelung gefrieren.

Um Störungen vorzubeugen, falls es sich nicht um einen Glykolkreislauf handelt, empfehlen wir Ihnen, alle nicht verwendeten Kreisläufe vollständig zu entleeren und unter Druck mit Stickstoff zu füllen bzw. sie durch Hinzufügen eines Frostschutzmittels oder mithilfe anderer Maßnahmen vor Frost zu schützen.

Die Frostschutzkonzentration muss regelmäßig und sorgfältig vor jeder Wintersaison kontrolliert werden.



Achtung

Für Beschädigungen eines Plattenwärmeübertrager durch Gefrieren des Wassers im Inneren kann der Hersteller nicht haftbar gemacht werden (niedrige Wintertemperaturen oder Wasseranfangstemperatur im Sommerbetrieb unter 5 °C).

18.3.8. ENTSORGUNG

Die Entsorgung von Kälteanlagen und ihrer Bestandteile muss in Übereinstimmung mit den geltenden örtlichen und nationalen Bestimmungen erfolgen.

Gebrauchtes Kältemittel, das nicht wiederverwendet wird, muss wie sicher zu entsorgender Abfall behandelt werden.

Ein Ablassen von Kältemittel ist nur zulässig, wenn es Mensch, Sachen und Umwelt nicht gefährdet und die gesetzlichen Anforderungen erfüllt.

Altöl, das nicht aufbereitet werden kann, muss in einem extra Behälter aufgefangen und auf geeignete Weise entsorgt werden.

Andere Bestandteile des Systems, die Kältemittel und Öl enthalten, müssen ebenfalls auf geeignete Art und Weise entsorgt werden.

Falls erforderlich ist eine in der Entsorgung von Kältemittel und Öl sachkundige Person zu konsultieren.



Hinweis

Zu weiteren Hinweisen zu Rückgewinnung, Wiederverwendung und Entsorgung von Kälteanlagen verweisen wir auf die Norm EN 378-4 § 6.

19. HANDBUCH DER DIAGNOSTICK DER PANNEN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
	Die Kältemittelfüllung reicht nicht aus.	Kältemittel nachfüllen
Die Einheit funktioniert ununterbrochen, aber	Schmutzfänger verschmutzt	Schmutzfänger auswechseln
ohne Kühlung	Leistungsminderung von einem oder beiden Kreisläufen	Die Kompressorventile prüfen, wenn notwendig auswechseln.
Einfrieren der	Die Überhitzung des Expansionsventils ist	Höher einstellen
Saugleitung	zu niedrig	Füllung kontrollieren
	Debeloitung viiheinet	Rohrleitung besser befestigen
	Rohrleitung vibriert	Die Befestigungsvorrichtungen der Rohrleitung prüfen.
	E	Kältemittel nachfüllen
Übermässiges Geräusch	Expansionsventil pfeift	Den Filtertrocknern kontrollieren und falls notwendig ersetzen.
		Den zustand der Klappen prüfen.
	Verdichter ist laut	Die Lager sind festgefressen, Kompressor ersetzen.
		Die Befestigungsmuttern der Kompressoren auf festen Sitz prüfen.
	An einer oder mehreren Stellen im Kreislauf entweicht Gas bzw. läuft Öl aus	Undichte Stellen ermitteln und reparieren
Niedriger Ölstand in einem Kompressor	Mechanischer Schaden an dem Kompressor	Sich an ein zugelassenes Service-Center wenden
	Defekt des Kurbelwannenheizwiderstandes	Den Stromkreis und den Widerstand kontrollieren und dabei defekte Teile ersetzen.
	Stromkreis unterbrochen	Den Stromkreis kontrollieren und nach Erdschlüssen und Kurzschlüssen suchen. Die Sicherungen prüfen.
	Hochdruckpressostat aktiviert	Pressostat an der Schalttafel wieder einschalten und die Einheit wieder in Betrieb setzen. Die Ursachen dieser Aktivierung identifizieren und beseitigen.
	Sicherung des Steuerkreises durchgeschlagen.	Steuerkreis kontrollieren und nach Erdschlüssen und Kurzschlüssen suchen. Sicherungen auswechseln.
	Problem mit den Anschlüssen	Prüfen, ob alle Anschlussklemmen fest angezogen sind.
Ein Kompressor oder beide Kompressoren funktionieren nicht.	Aktivierung der thermischen Schutzvorrichtungen des Stromkreises	Die Funktion der Kontroll- und Sicherheitsvorrichtungen kontrollieren. Die Ursache der Aktivierung identifizieren und beseitigen.
Torrica and the state of the st	Unsachgemäße Verdrahtung	Die Verdrahtung der Kontroll- und Sicherheitsvorrichtungen kontrollieren.
	Zu niedrige Netzspannung	Die Spannungsleitung prüfen. Eventuelle Probleme aufgrund des Systems ausschalten. Wenn es sich um ein Problem in dem Versorgungsnetz handelt, das Elektrizitätswerk informieren.
	Kurzschluss des Kompressormotors	Die Kontinuität der Motorwicklung prüfen.
	Blockieren des Kompressors	Kompressor auswechseln.
Stillstand eines	Undichte Stelle vorhanden	Die undichte Stelle identifizieren und reparieren
Kreislaufs nach Aktivierung des	Unzureichende Füllung	Kältemittel nachfüllen
Niederdruckpressostats	Funktionsfehler des Pressostats	Pressostat auswechseln

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
	Fehlerhafte Funktion des Hochdruckpressostats	Funktion des Pressostats prüfen und falls nötig Pressostat auswechseln.
Stillstand eines Kreislaufs nach	Druckventil teilweise geschlossen	Ventil öffnen, falls nötig Ventil auswechseln
Aktivierung des Hochdruckpressostats	Nicht kondensierbare Partikel in dem Kreislauf	Kreislauf entleeren.
	Ventilator(en) des Verflüssigers funktioniert (funktionieren) nicht	Verdrahtung und Motoren prüfen. Reparieren und falls nötig auswechseln
Flüssigkeitsleitung zu warm	Unzureichende Füllung	Ursachen für die unzureichende Füllung ermitteln und beseitigen und Kältemittel nachfüllen.
Einfrieren der	Ventil der Flüssigkeitsleitung teilweise geschlossen	Kontrollieren, ob alle Ventile geöffnet sind
Flüssigkeitsleitung	Wasserabscheidungsfilter verschmutzt.	Einsatz auswechseln.
Die Ventilatoren	Probleme in dem Stromkreis	Anschlüsse prüfen
funktionieren nicht.	Interne thermische Sicherung aktiviert	Sich an ein zugelassenes Service-Center wenden.
	Funktionsfehler des Kompressors	Sich an ein zugelassenes Service-Center wenden
Verringerte Kühl- und	Schmutz in dem Wasserkreislauf des Verdampfers	Chemisches Reinigen des Verdampfer-Wasserkreislaufs
Heizleistung	Verflüssigerbatterie verstopft	Verflüssigerbatterie reinigen
	Kältemittelfüllung nicht ausreichend	Kältemittel nachfüllen
Der Erwärmer	Keine Stromversorgung	Hauptschalter und Hilfssicherungen prüfen
des Verdampfers funktioniert nicht.	Kreislauf des Erwärmers offen	Erwärmer prüfen und falls nötig auswechseln
	Falsche Thermostateinstellung	Temperatureinstellung auf der Schalttafel prüfen
Keine/wenig Kontrolle der Wassertemperatur	Temperaturdifferenz vom Eintritt bis zum Austritt des Verdampfers nicht richtig	Wasserdurchflussmenge und Flüssigkeitsmenge in dem Wasserkreislauf prüfen.
	Fehlfunktion des elektronischen Steuersystems	Sich an ein zugelassenes Service-Center wenden
Unzureichender	Luft im Kreislauft	Über Sicherheitsventil entlüften
Wasserumlauf	Ablagerungen oder Unreinheiten im Verdampfer	Durch umgekehrtes Strömen den Verdampfer waschen
	Wasserkreislauf defekt	Pumpe kontrollieren
Einheit funktioniert nicht, Alarm aktiviert	Durchflusswächter nicht funktionsfähig	Durchflusswächter kontrollieren
	Differentialdruckpressostat nicht funktionsfähig	Differentialdruckpressostat kontrollieren



ACHTUNG

VOR JEDEM EINGRIFF AN DER MASCHINE MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS DER NETZSTROM ABGESCHALTET IST UND NICHT AUF IRGENDEINE WEISE UNVERHOFFT WIEDEREINGESCHALTET WERDEN KANN.

ES WIRD EMPFOHLEN, DEN NÄHERUNGSSCHALTER MIT EINEM VORHÄNGESCHLOSS ABZUSCHIEßEN

APPENDIX ANNEXE ANLAGE ALLEGATO ANEXO

APPENDIX / ANNEXE / ANLAGE / ALLEGATO / ANEXO

APPENDIX

DIMENSIONS	
SYSAQUA R32 150 - 170 AC FANS	IV
SYSAQUA R32 150 - 170 EC FANS	V
SYSAQUA R32 150 - 170 HPF FANS	VI
REFRIGERANT CIRCUIT DIAGRAM	VII
SYSAQUA R32 L	VIII
SYSAQUA R32 H	VIII
HYDRAULIC CIRCUIT DIAGRAM	IX
SYSAQUA R32 150-170 WITHOUT PUMP	X
SYSAQUA R32 150-170 SINGLE PUMP	X
SYSAQUA R32 150-170 DOUBLE PUMP	
SYSAQUA R32 150-170 SINGLE PUMP + TANK	XI
SYSAQUA R32 150-170 DOUBLE PUMP + TANK	XI
PRESSURE LOSSES OF THE PLATE HEAT EXCHANGER	XII

PRESSURE LOSSES OF THE DESUPERHEATER	XII
HYDRAULIC PUMPS CURVES	XIII
SYSAQUA R32 150 - 170 - STANDARD PRESSURE PUMP	XIII
SYSAQUA R32 150 - 170 - HIGH PRESSURE PUMP	XIII
WIRING DIAGRAM	XIV
LEGEND	XV
SYSAOUA R32 150 - 170	XVIII

ANNEXE

DIMENSIONS	
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILATEURS AC	
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILATEURS EC	
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILATEURS HPF	
SCHEMA DU CIRCUIT FRIGORIFIQUE	VI
SYSAQUA R32 L	
SYSAQUA R32 H	
SCHEMA DU CIRCUIT HYDRAULIQUE	
SYSAOUA R32 150-170 SANS POMPE	
SYSAOUA R32 150-170 POMPE SIMPLE	
SYSAQUA R32 150-170 POMPE DOUBLE	
SYSAQUA R32 150-170 POMPE SIMPLE + RÉSERVOIR	
SYSAQUA R32 150-170 POMPE DOUBLE + RÉSERVOIR	
PERTE DE CHARGE DE L'ECHANGEUR A PLAQUES	

PERTE DE CHARGE DÉSURCHAUFFEUR	XII
COURBES DES POMPES HYDRAULIQUES	
SYSAQUA R32 150 - 170 - POMPE PRESSION STANDARD	
SYSAQUA R32 150 - 170 - POMPE HAUTE PRESSION	XIII
SCHEMAS ELECTRIQUES	XIV
LEGENDE	XV
SYSAQUA R32 150 - 170	XVIII

ANLAGE

ABMESSUNGEN	III
SYSAQUA R32 150 - 170 AC-FANS	
SYSAQUA R32 150 - 170 EC-FANS	V
SYSAQUA R32 150 - 170 HPF-FANS	VI
KÄLTEKREISLAUFDIAGRAMM	VII
SYSAQUA R32 L	VIII
SYSAQUA R32 H	
HYDRAULISCHER SCHALTPLAN	IX
SYSAQUA R32 150-170 KEINE PUMPE	X
SYSAQUA R32 150-170 EINZELPUMPE	X
SYSAQUA R32 150-170 DOPPELPUMPE	X
SYSAQUA R32 150-170 EINZELPUMPE + TANK	XI
SYSAQUA R32 150-170 DOPPELPUMPE + TANK	
DRUCKVERLUST PLATTENWÄRMEÜBERTRAGER	XII

DRUCKVERLUSTE DES ENTWÄRMETERS	XII
KURVEN VON HYDRAULIKPUMPEN	
SYSAQUA R32 150 - 170 - STANDARDDRUCKPUMPE	XIII
SYSAQUA R32 150 - 170 - HOCHDRUCKPUMPE	XII
STROMLAUFPLANS	XIV
ERLÄUTERUNG	XV
SYSAOHA R32 150 - 170	XVII

ALLEGATO

DIMENSIONI	III
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILATORI AC	IV
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILATORI EC	V
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILATORI HPF	VI
SCHEMA DEL CIRCUITO REFRIGERANTE	VII
SYSAQUA R32 L	VIII
SYSAQUA R32 H	
SCHEMA CIRCUITALE IDRAULICO	
SYSAQUA R32 150-170 NO POMPA	X
SYSAQUA R32 150-170 POMPA SINGOLA	X
SYSAQUA R32 150-170 DOPPIA POMPA	X
SYSAQUA R32 150-170 POMPA SINGOLA + SERBATOIO	XI
SYSAQUA R32 150-170 DOPPIA POMPA + SERBATOIO	XI
PERDITA DI CARICO SCAMBIATORE A PIASTRE	XII

PERDITA DI CARICO DESURRISCALDATORE	XII
CURVE DELLE POMPE IDRAULICHE	
SYSAQUA R32 150 - 170 - POMPA PREVALENZA STAND	
SYSAQUA R32 150 - 170 - POMPA DI ALTA PREVALENZ	
SCHEMA ELETRICO	XIV
LEGGENDA	XV
SYSAOUA R32 150 - 170	XVIII

ANEXO

DIMENSIONES	
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILADORES DE CA	
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILADORES CE	
SYSAQUA R32 150 - 170 VENTILADORES HPF	
ESQUEMA DEL CIRCUITO FRIGORIFÍCO	VI
SYSAQUA R32 L	
SYSAQUA R32 H	VI
ESQUEMA CIRCULAR HIDRÁULICO	D
SYSAOUA R32 150-170 SIN BOMBA	
SYSAQUA R32 150-170 BOMBA SIMPLE	
SYSAQUA R32 150-170 BOMBA DOBLE	
SYSAQUA R32 150-170 BOMBA SIMPLE + TANQUE)
SYSAQUA R32 150-170 BOMBA DOBLE + TANQUE	X
PÉRDIDA DE CARGA INTERCAMBIADOR DE PLACAS.	XI

PÉRDIDA DE CARGA DESRECALENTADOR	XII
CURVAS BOMBAS HIDRÁULICAS	XIII
SYSAQUA R32 150 - 170 - BOMBA DE PRESIÓN ESTÁNDAR	XIII
SYSAQUA R32 150 - 170 - BOMBA DE ALTA PRESIÓN	XIII
ESQUEMA ELECTRICO	XIV
LEYENDA	
SYSAOUA R32 150 - 170	XVIII

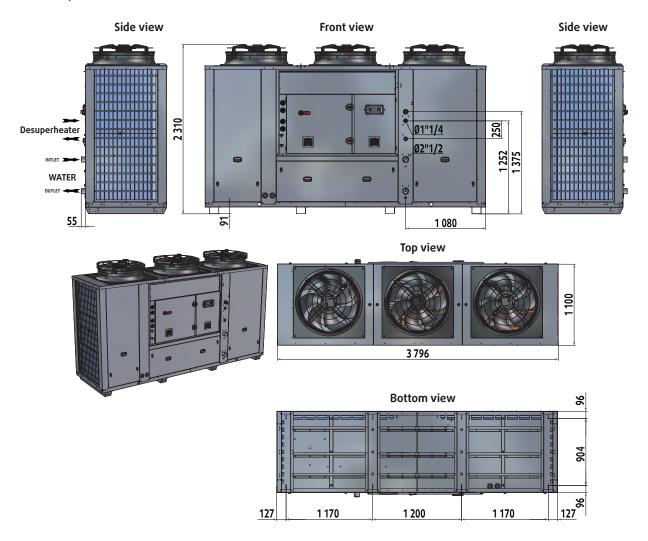
DIMENSIONS DIMENSIONS ABMESSUNGEN DIMENSIONI DIMENSIONES

	English		Français		Deutsch
F	Electrical power supply	F	Alimentation électrique	F	Stromversorgung
1	Gauge kit (optional)	1	Kit de jauge (en option)	1	Messgerätesatz (optional)
L	Main switch	L	Sectionneur général	L	Hauptschalter
M	Control keypad / display	M	Afficheur/clavier régulateur	M	Bedientastatur / Display
D	Desuperheater (optional)	D	Récupération de chaleur partielle	D	Enthitzer
S	Safety valve discharge	S	Échappement soupape de sécurité	S	Auslass Sicherheitsventil
P1/P2	2/P3/P4 AVM position (optional)	P1/P	2/P3/P4 AVM emplacement (optionnel)	P1/P2	2/P3/P4 AVM-Position (optional)

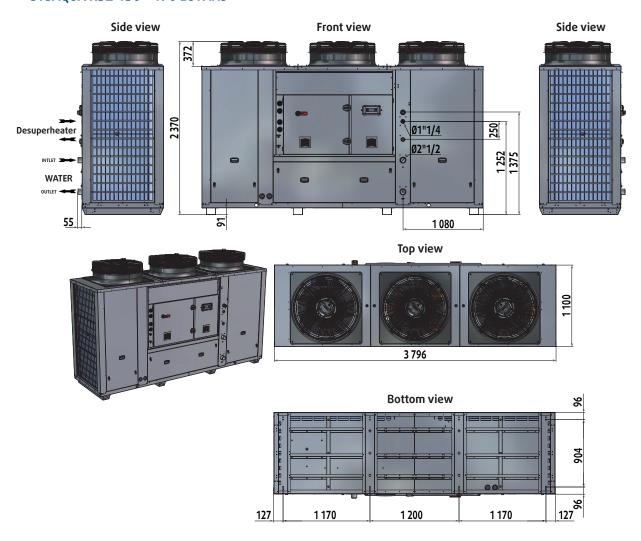
	Italiano		Español
F	Alimentazione elettrica	F	Alimentación
1	Kit manometro (opzionale)	1	Kit medidor (opcional)
L	Interruttore principale	L	Interruptor general
M	Tastiera/display di controllo	M	Teclado / pantalla de control
D	Desurriscaldatore (opzionale)	D	Desobrecalentador
S	Scarico valvola di sicurezza	S	Válvula de descarga de seguridad
P1/P2	2/P3/P4 Posizione AVM (opzionale)	P1/P	2/P3/P4 Posición AVM (opcional)

APPENDIX / ANNEXE / ANLAGE / ALLEGATO / ANEXO

SYSAQUA R32 150 - 170 AC FANS

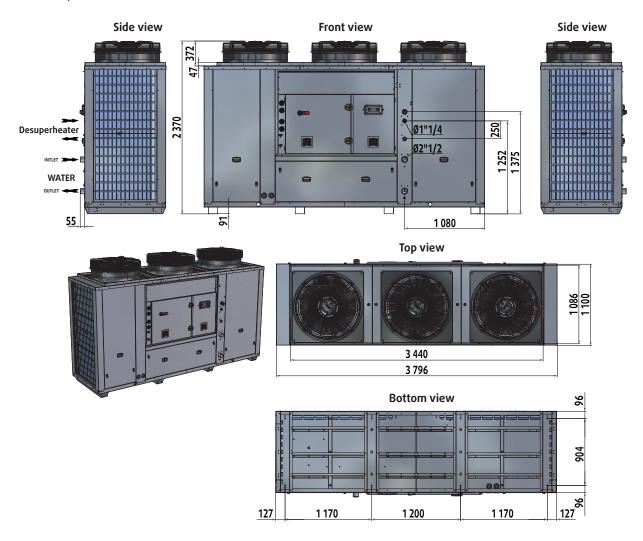


SYSAQUA R32 150 - 170 EC FANS



APPENDIX / ANNEXE / ANLAGE / ALLEGATO / ANEXO

SYSAQUA R32 150 - 170 HPF FANS

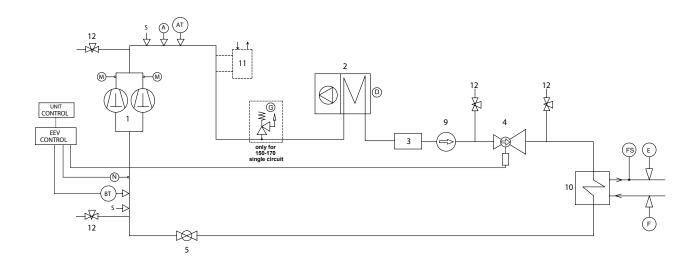


REFRIGERANT CIRCUIT DIAGRAM **SCHEMA DU CIRCUIT FRIGORIFIQUE** KÄLTEKREISLAUFDIAGRAMM **SCHEMA DEL CIRCUITO REFRIGERANTE ESQUEMA DEL CIRCUITO FRIGORIFÍCO**

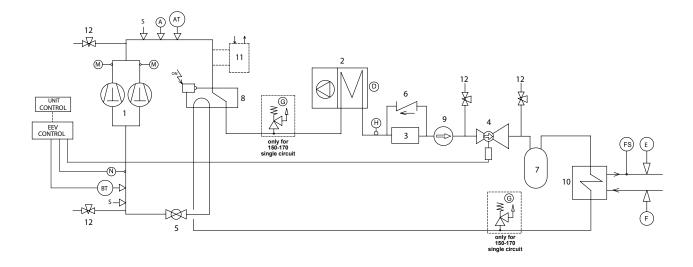
	English		Français		Deutsch
1	Tandem scroll compressors	1	Compresseurs scroll en tandem	1	Tandem-Scrollkompressoren
2	Air cooled condenser	2	Condenseur à air	2	Verflüssigerbündel
3	Filter drier	3	Filtre déshydrateur	3	Filtertrockner
4	Electronic expansion valve	4	Détendeur électronique	4	Elektronisches Expansionsventil
5	Globe valve	5	Robinet de sectionnement à bille	5	Absperrkugelhahn
9	Sight glass	9	Voyant liquide	9	Schauglas
10	Heat exchanger	10	Échangeur de chaleur	10	Wärmetauscher
11	Desuperheater (option)	11	Désurchauffeur (option)	11	Enthitzer (Option)
12 A	LP/HP Service valve High pressure switch	12	Vanne de service basse/haute pression (LP/HP)	12	Betriebsventil Nieder-/Hochdruck (LP/HP)
AT	High pressure transducer	Α	Pressostat haute pression	Α	Überdruckschalter
BT	Low pressure transducer	AT	Transducteur haute pression	ΑT	Hochdruckgeber
D.	Air temperature sensor	BT	Transducteur basse pression	BT	Niederdruckgeber
E	Outlet water temperature sensor	D	Sonde température air	D	Außenlufttemperaturfühler
F	Inlet water temperature sensor	E	Capteur de température sortie d'eau	E	Temperatursensor Wasserauslauf
FS	Water flow switch	F	Capteur de température entrée d'eau	F	Temperatursensor Wassereinlauf
G	PED Pressure relief valve	FS	Fluxostat eau	FS	Strömungswächter Wasser
Н	Defrost temperature sensor	G	Soupape PED haute pression	G H	PED Hochdruckventil
M	Discharge temperature	Н	Capteur de température dégivrage		Temperatursensor Entfrostung
N	Suction temperature sensor	M	Sonde température de sortie	M	Temperatursensor Vorlauf
S	1/4" Shrader connection	N	Sonde température d'aspiration	N S	Temperatursensor Saugen 1/4" Schrader-Anschluss
		S	Raccord Shrader de 1/4"	3	1/4 SCHIAUET-AHSCHIUSS
	Italiano		Español		
1	Compressori scroll in tandem	1	Compresores scroll en paralelo		
2	Condensatore ad aria	2	Condensador de aire		
3	Filtro disidratatore	3	Filtro deshidratador		
4	Valvola espansione elettronica	4	Reductor electrónico		
5	Rubinetto a sfera	5	Vaso de expansión		
9	Spia del liquido	9	Indicador luminoso de líquido		
10	Scambiatore di calore	10	Intercambiador de calor		
11	Desurriscaldatore (opzione)	11	Desrecalentador (opcional)		
12	Valvola di servizio bassa/alta pressione (LP/HP)	12	Válvula de servicio LP / HP		
•		Α	Presóstato de alta presión		
A AT	Pressostato di alta pressione	AT	Transductor de alta presión		
AT BT	Trasduttore di alta pressione	BT	Transductor de baja presión		
	Trasduttore di bassa pressione	D	Sonda de temperatura de aire		
D E	Sonda temperatura aria Sensore temperatura uscita acqua	E	Detector de temperatura del agua de salida	<u>.</u>	
F	Sensore temperatura ingresso acqua	F	Detector de temperatura del agua de entrada	<u>.</u>	
FS	Flussostato acqua	FS	Flujóstato de agua		
G	Valvola PED di alta pressione	G	Válvula de alivio de presión PED		
Н	Sensore temperatura sbrinamento	н	Detector de temperatura de desescarche		
M	Sonda temperatura di mandata	M	Sonda de temperatura descarga		
N	Sensore temperatura di aspirazione	N	Detector de temperatura de aspiració	n	
S	Attacco Shrader da 1/4"	S	Conexión Schrader de 1/4 "		

APPENDIX / ANNEXE / ANLAGE / ALLEGATO / ANEXO

SYSAQUA R32 L



SYSAQUA R32 H



HYDRAULIC CIRCUIT DIAGRAM SCHEMA DU CIRCUIT HYDRAULIQUE HYDRAULISCHER SCHALTPLAN SCHEMA CIRCUITALE IDRAULICO **ESQUEMA CIRCULAR HIDRÁULICO**

English

COMPONENTS

- 1 Plate heat exchanger
- 2 Pump
- 3 Draining valve
- Water buffer tank 4
- 5 Water Filter
- 6A Gate valve
- 6B Check valve
- 7 Pressure expansion tank
- 8 Pression point/drainage
- Water outlet 9
- Water inlet 10
- 11 Globe valve
- 12 Flexible pipes
- 13 By pass valve

SAFETY/CONTROL DEVICES

- Α Intlet water temperature sensor
- B Outlet water temperature sensor
- Water differential pressure switch C
- D Vent valve
- E Water safety valve (3 bar)
- FS Flow switch
- Thermometer
- н Variable frequency drive
- __ Unit side
- Probes

Français

COMPOSANTS

- Echangeur à plaques
- 2 Pompe
- 3 Vanne de vidange
- Réservoir de stockage eau 4
- 5 Filtre à eau
- 6A Vanne à guillotine
- 6B Soupape de retenue
- Vase d'expansion
- 8 Point de pression/évacuation
- 9 Sortie de l'eau
- 10 Entrée de l'eau
- 11 Vanne d'arrêt
- 12 Tuyaux flexibles
- 13 Vanne de by-pass

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ / CONTRÔLE

- Sonde température d'entrée d'eau
- B Sonde température sortie d'eau
 - Pressostat différentiel d'eau
- D Vanne de nurge

C

- E Vanne de sécurité d'eau (3 bars)
- FS Détecteur de débit
- G Thermomètre
- Variateur de fréquence
- Côté unité
- Sondes

Deutsch

KOMPONENTEN

- Plattenwärmeübertrager
- 2 Pumpe
- 3 Ablassventil
- 4 Wasserspeicherbehälter
- 5 Wasserfilter
- 6A Absperrschieber
- 6B Rückschlagventil
- 7 Expansionsgefäß
- 8 Druckabgreifpunkt/Auslass
- 9 Wasserauslauf
- 10 Wassereinlauf
- 11 Absperrhahn
- 12 Schläuche
- 13 Umgehungsventil

SICHERHEITS-/KONTROLLVORRICHTUNGEN

- Α Temperatursensor Wassereinlauf
- В Temperatursensor Wasserauslauf
- c Wasserdifferential-Druckwächter
- D Entlüftungsventil
- Ε Wasser-Sicherheitsventil (3 bar)
- FS Strömungswächter
- G Thermometer
- Н Frequenzwandler
- Seite Finheit
- Fühler

Italiano

COMPONENTI

- 1 Scambiatore a piastre
- 2 Pompa
- 3 Valvola di scarico
- 4 Serbatoio di accumulo acqua
- 5 Filtro acqua
- 6A Valvola d'intercettazione
- 6B Valvola di non-ritorno
- Vaso di espansione 7
- Punto di pressione/scarico 8
- Uscita dell'acqua
- 10 Ingresso dell'acqua
- Rubinetto a sfera 11
- 12 Tubi flessibili
- 13 Valvola di by-pass

DISPOSITIVI DI SICUREZZA / CONTROLLO

- Α Sonda temperatura ingresso acqua
- В Sonda temperatura uscita acqua
- c Pressostato differenziale acqua
- D Valvola di sfiato
- E Valvola di sicurezza dell'acqua (3 bar)
- FS Flussostato
- G Termometro
- Variatore di frequenza
- _ _ Lato unità 0
- Sonde

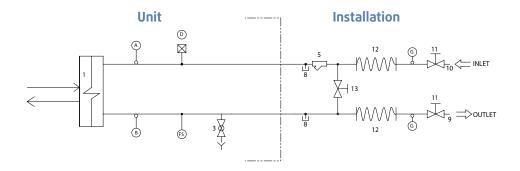
Español

- **COMPONENTES** Intercambiador de placas
- 1 Bomba
- 2 3 Válvula de vaciado
- Depósito de reserva de agua
- Filtro de agua
- 6A Válvula de compuerta
- 6B Válvula de retención
- Vaso de expansión
- 8 Punto de presión/drenaje
- Entrada de agua 10 Salida de agua
- Válvula de parada 11
- 12 Tuberías flexibles
- 13 Válvula de derivación

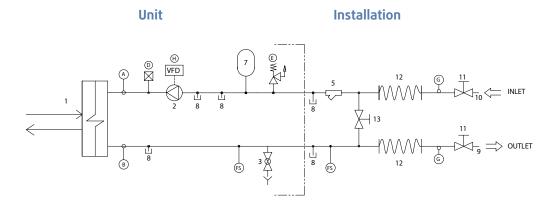
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD / CONTROL

- Α Sonda de temperatura de entrada de agua Sonda de temperatura de salida de
- В agua
- Presostato diferencial de aqua c
- D Válvula de purga
- Ε Válvula de seguridad de agua (3 bar)
- FS Detector de caudal
- G Termómetro
- Н Accionamiento de frecuencia variable
- Lado equipo
- Sondas

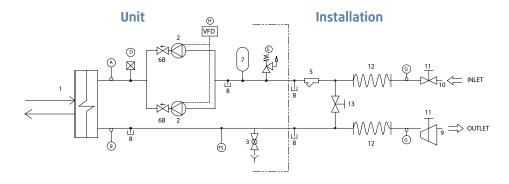
SYSAQUA R32 150-170 WITHOUT PUMP



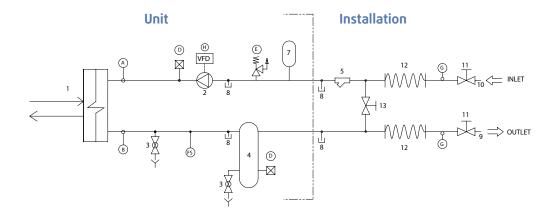
SYSAQUA R32 150-170 SINGLE PUMP



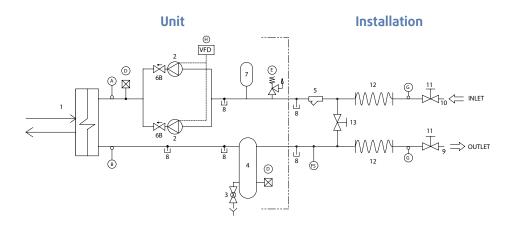
SYSAQUA R32 150-170 DOUBLE PUMP



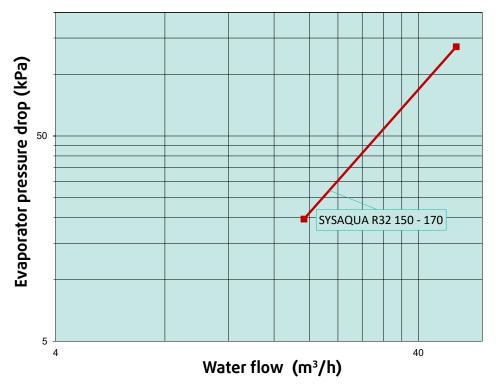
SYSAQUA R32 150-170 SINGLE PUMP + TANK



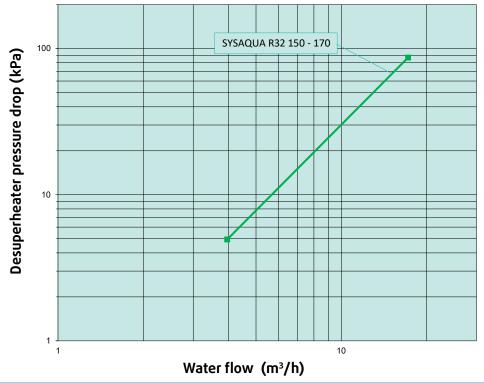
SYSAQUA R32 150-170 DOUBLE PUMP + TANK



PRESSURE LOSSES OF THE PLATE HEAT EXCHANGER PERTE DE CHARGE DE L'ECHANGEUR A PLAQUES DRUCKVERLUST PLATTENWÄRMEÜBERTRAGER PERDITA DI CARICO SCAMBIATORE A PIASTRE PÉRDIDA DE CARGA INTERCAMBIADOR DE PLACAS

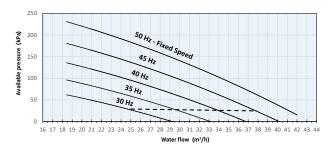


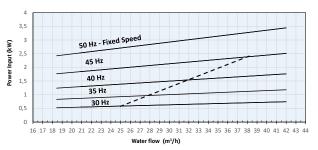
PRESSURE LOSSES OF THE DESUPERHEATER
PERTE DE CHARGE DÉSURCHAUFFEUR
DRUCKVERLUSTE DES ENTWÄRMETERS
PERDITA DI CARICO DESURRISCALDATORE
PÉRDIDA DE CARGA DESRECALENTADOR



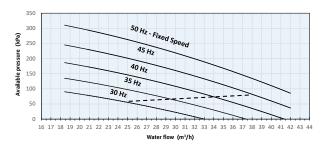
HYDRAULIC PUMPS CURVES
COURBES DES POMPES HYDRAULIQUES
KURVEN VON HYDRAULIKPUMPEN
CURVE DELLE POMPE IDRAULICHE
CURVAS BOMBAS HIDRÁULICAS

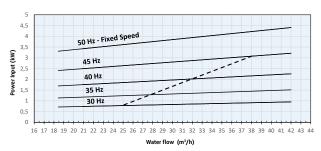
SYSAQUA R32 150 - 170 - STANDARD PRESSURE PUMP





SYSAQUA R32 150 - 170 - HIGH PRESSURE PUMP





WIRING DIAGRAM
SCHEMAS ELECTRIQUES
STROMLAUFPLANS
SCHEMA ELETRICO
ESQUEMA ELECTRICO

TAKE CARE!

These wiring diagrams are correct at the time of publication. Manufacturing changes can lead to modifications. Always refer to the diagram supplied with the product.

ATTENTION

Ces schémas sont corrects au moment de la publication. Les variantes en fabrication peuvent entraîner des modifications. Reportez-vous toujours au schéma livré avec le produit.

ACHTUNG!

Diese Stromlaufplans sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung gültig. In Herstellung befindliche Varianten können Änderungen mit sich bringen. In jedem Fall den mit dem Produkt gelieferten Stromlaufplan hinzuziehen.

ATTENZIONE!

Questi schemi sono corretti al momento della pubblicazione. Le varianti apportate nel corso della fabbricazione possono comportare modifiche. Far sempre riferimento allo schema fornito con il prodotto.

ATENCIÓN!

Esto esquemas son correctos en el momento de la publicación. Pero las variantes en la fabricación pueden ser motivo de modificaciones. Remítase siempre al esquema entregado con el producto.

POWER SUPPLY MUST BE SWITCHED OFF BEFORE STARTING TO WORK IN THE ELECTRIC CONTROL BOXES!



MISE HORS TENSION OBLIGATOIRE AVANT TOUTE INTERVENTION DANS LES BOITIERS ELECTRIQUES.

VOR JEDEM EINGRIFF AN DEN ANSCHLUßKÄSTEN UNBEDINGT DAS GERÄT ABSCHALTEN!

PRIMA DI OGNI INTERVENTO SULLE CASSETTE ELETTRICHE ESCLUDERE TASSATIVAMENTE L'ALIMENTAZIONE!

PUESTA FUERA DE TNESIÓN OBLIGATORIA ANTES DE CUALQUIER INTERVENCIÓN EN LAS CAJAS ELÉCTRICAS!

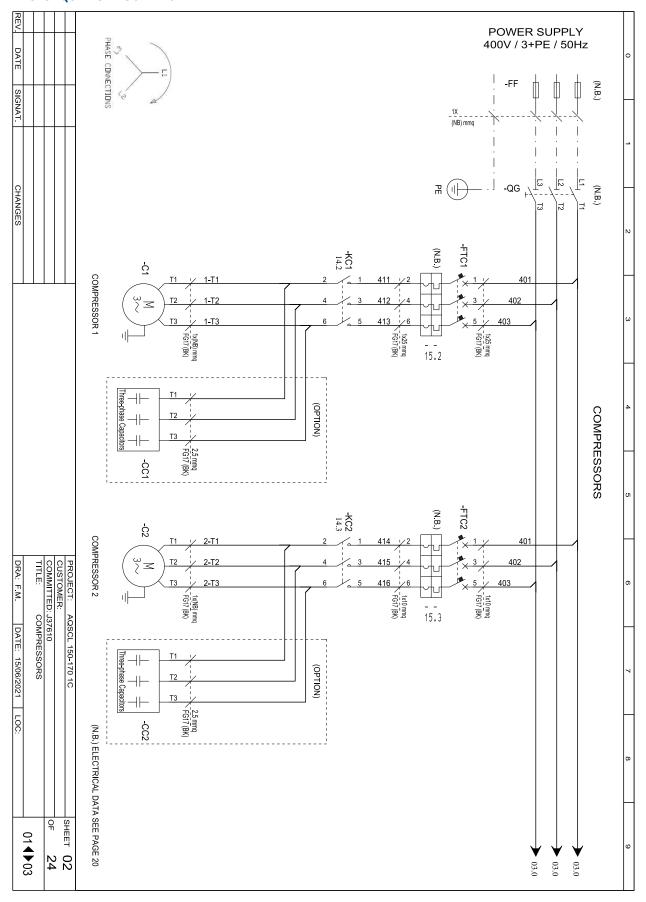
LEGEND

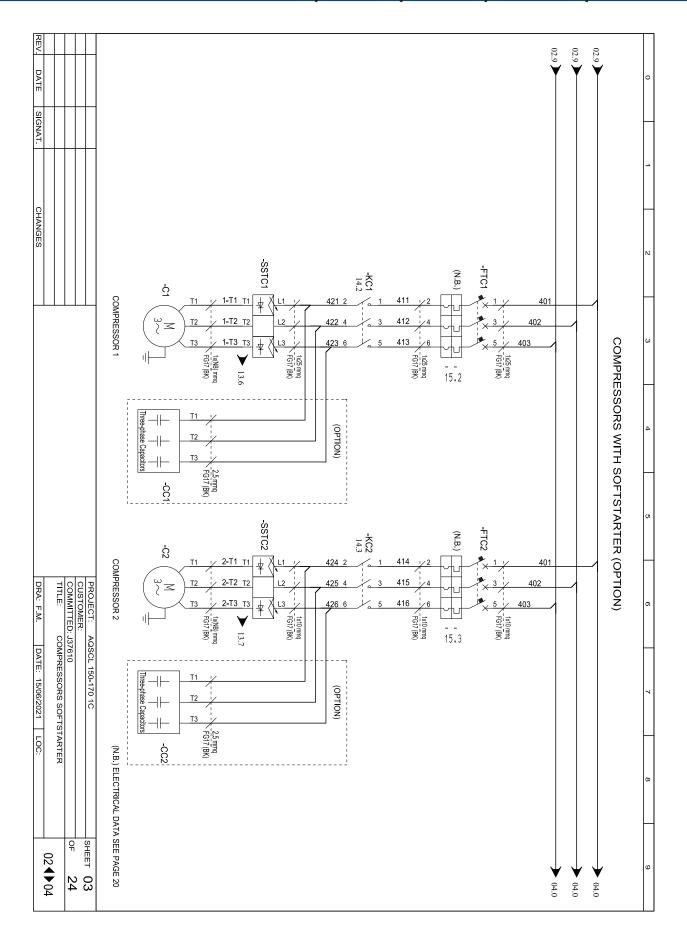
TI I		71	71_	П	п.	77_	뀨	FC	ш	ш	П	ш	0		0		0	C	Þ	1		
FTOF	FTCC	FTC	FS	FPC	FOF	FFVFDWP	T	C	EWT	EM	EEV	EBF	DHW	CST	СН	CDT	cc		AFEH			
Outdoor fan motor magneto- thermal circuit breaker	Control circuit magneto-thermal circuit breaker	Compressor magneto-thermal circuit breaker	Flow switch	Three-phase network control relay (phase sequence and cut-out)	Outdoor fan motor internal protection	Pump inverter protection fuses	Protection fuses	Compressor internal safety device	Inlet water temperature probe	Energy meter	Electronic expansion valve	Fan of electric panel	Domestic hot water temperature probe	Suction temperature probe	Compressor crankcase heater	High discharge temperature probe	Compressor power factor capacity	Compressor	Antifreeze electric heater	DESCRIPTION	CONTROL AND REGULATION	English
Disjoncteur magnétothermique de la ventilation extérieure	Disjoncteur magnétothermique du circuit de commande	Disjoncteur magnétothermique des compresseur	Détecteur de débit d'eau (flow switch)	Module de contrôle d'ordre et de coupure de phases	Sécurité interne du moteur de la ventilation extérieure	Fusibles de protection de variateur de fréquence de la pompe	Fusibles de protection	Sécurité interne compresseur	Sonde de température d'entrée d'eau Wassereintritt-Temperaturfühler	Compteur d'énergie	Electrovanne electronique	Ventilateur boîtier électrique	Sonde de température d'eau chaude sanitaire	Sonde de temperature basse pression	Résistance de carter de compresseur	Sonde de température de refoulement	Condensateur compresseur	Compresseur	Résistance anti-gel	DESIGNATION	SCHEMAS DE COMMANDE	Français
Magnetothermischer Schutzschalter der externen Lüftung	Magnetothermischer Schutzschalter des Steuerkreises	Magnetothermische Schutzschalter der Verdichter	Strömungswächter (flow switch)	Phasenabschaltungs- und reihenfolge Kontrollmodul	Eingebauter Wärmeschutzschalter des Motors der externen Lüftung	Sicherungen zum Pumpenwechselrichter	Schutzsicherung	Eingebauter Wärmeschutzschalter Verdichter	Wassereintritt-Temperaturfühler	Leistungszähler	Elektronische expansionsventile	Lüftung der elektrischen Tafel	Warmwassertemperaturfühler	Temperaturfühler Nieder	Ölsumpfheizungen der Verdichter	Auslass-Temperaturfühler	Kondensator Kompressor	Verdichter	Frostschutz-Widerstand	BEZEICHNUNG	STEUERPLÄNE	Deutsch
Magnetotermico ventilatore esterno	Magnetotermico circuito di comando	Magnetotermico compressore	Sensore di portata acqua (flussostato)	Modulo di controllo sequenza fasi	Sicurezza interna motore ventilatore esterno	Fusibili di protezione inverter pompa	Fusibili di protezione	Sicurezza interna compressore	Sonda temperatura di ingresso acqua	Contatore di energia	Valvola ad espansione elettronica	Ventilatore quadro elettrico	Sonda temperatura acqua calda sanitaria	Sonda temperatura di aspirazione	Resistenza carter olio compressore	Sonda temperatura di mandata	Condensatore di rifasamento compressore	Compressore	Resistenza antigelo	DENOMINAZIONE	SCHEMI DI COMANDO	Italiano
Disyuntor magnetotérmico de la ventilación exterior	Disyuntor magnetotérmico del circuito de comando	Disyuntor magnetotérmico de los compresores	Detector de caudal de agua (flow switch)	Módulo de control de orden y de corte de fases	Seguridad interna del motor de la ventilación exterior	Fusibles de protección del inversor de la bomba	Fusibles de protección	Seguridad interna compresor	Sonda de temperatura de entrada de agua	Contador de energía	Válvula electronica de expansion	Ventilación de cuadro eléctrico	Sonda de temperatura de agua caliente sanitaria	Sonda temperatura baja presion	Resistencia de cárter de los compresor	Sonda de temperatura de descarga	Condensador compresor	Compresor	Resistencia anticongelación	DESIGNACIÓN	ESQUEMAS DE COMANDO	Español

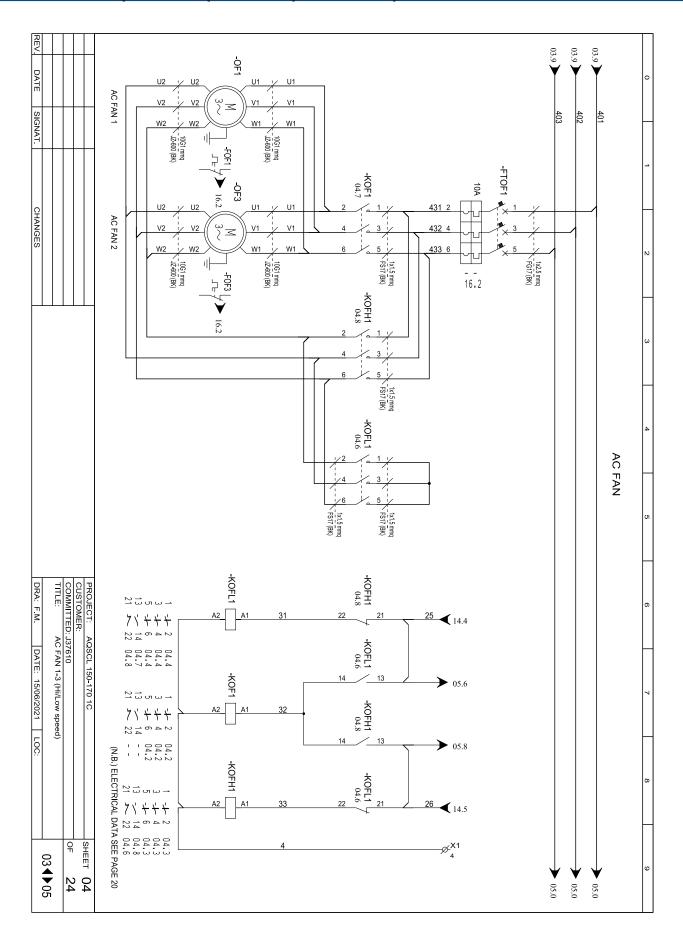
	English CONTROL AND REGULATION	Français SCHEMAS DE COMMANDE	Deutsch STEUERPLÄNE	Italiano SCHEMI DI COMANDO	ESQUEMAS DE COMANDO
FTWP	DESCRIPTION Water pump motor magneto-	DESIGNATION Disjoncteur magnétothermique du moteur de la nombre hydraulique	BEZEICHNUNG Magnetothermischer Schutzschalter	DENOMINAZIONE Magnetotermico pompa	DESIGNACIÓN Disyuntor magnetotérmico del motor de la homba bidráulica
KA	Auxiliary line contactor	Relais auxiliaire	Hilfsrelais	Relè ausiliario	Relé auxiliar
KAB	Auxiliary contactor for integration boiler control	Contacteur auxiliaire pour intégration commande chaudière	Hilfsschütz zur Einbindung Kesselsteuerung	Contattore ausiliario per comando caldaia	Contactor auxiliar para control de caldera de integración
KADHW	Auxiliary contactor for integration electrical heater control	Contacteur auxiliaire pour intégration commande de chauffage électrique	Hilfsschütz zur Integration elektrischer Heizungssteuerung	Contattore ausiliario per il controllo della resistenza elettrica di integrazione	Contactor auxiliar para control de calefactor eléctrico de integración
KAWP	Auxiliary water pump contactor	Relais auxiliaire pompe	Hilfsrelais wasserpumpe	Relè ausiliario pompa	Relé auxiliar Bomba hidráulica
KC	Compressor power contactor	Contacteur de puissance des compresseur	Leistungsschütze der Verdichter	Contattore compressore	Contactore de potencia de los compresore
KOF	Outdoor fan power contactor	Contacteur de puissance de la ventilation extérieure	Leistungsschütz der externen Lüftung	Contattore ventilatore esterno	Contactor de potencia de la ventilación exterior
KWP	Water pump motor power contact	Contacteur de puissance du moteur de la pompe hydraulique	Leistungsschütz des Wasserpumpenmotors	Contattore pompa	Contactor de potencia del motor de la bomba hidráulica
LWT	Outlet water temperature probe	Sonde de température de sortie d'eau	Wasseraustritt-Temperaturfühler	Sonda temperatura uscita acqua	Sonda de temperatura de salida de agua
MT	Amperometric transformer	Transformateur ampérométrique	Amperometrischer Transformator	Trasformatore amperometrico	Transformador amperimétrico
OAT	Outdoor temperature probe (air)	Sonde de température extérieure (air)	Außentemperaturfühler (Luft)	Sonda temperatura aria esterna	Sonda de temperatura exterior (aire)
OCT	De-icing temperature probe	Sonde de température de batterie ailetée	Temperaturfühler der verrippten Batterie	Sonda temperatura batteria	Sonda de temperatura de batería con aletas
OF	Outdoor fan motor	Moteur de la ventilation extérieure	Motor der externen Lüftung	Ventilatore esterno	Motor de la ventilación exterior
ON/OFF	ON/OFF switch	Interrupteur marche/arrêt	Ein-/Aus-Schalter	Interruttore on/off	Interruptor funcionamiento/parada
PC	Power socket for modem	Prise de courant pour modem	Steckdose für Modem	Presa di corrente per modem	Toma de corriente para módem
POL xxx	Regulation	Régulation	Regelung	Regolazione	Regulación
PSHP	Automatic reset high-pressure switch	Pressostat haute pression à réarmement automatique.	Überdruckwächter mit automatischer Wiedereinschaltung	Pressostato alta pressione a riarmo automatico.	Presóstato alta presión con rearme automático
PSW	Water low pressure switch (option)	Pressostat manque d'eau (option)	Wassermangel-Druckwächter (Option)	Pressostato mancanza di acqua (opzionale)	Presóstato falta de agua (opcional)
РТНР	Pressure transducer (high- pressure)	Transducteur de pression (haute pression)	Druckwandler (Hochdruck)	Trasduttore di pressione (alta pressione)	Transductor de presión (alta presión)
PTLP	Pressure transducer (low pressure)	Transducteur de pression (basse pression)	Druckwandler (Niederdruck)	Trasduttore di pressione (bassa pressione)	Transductor de presión (baja presión)

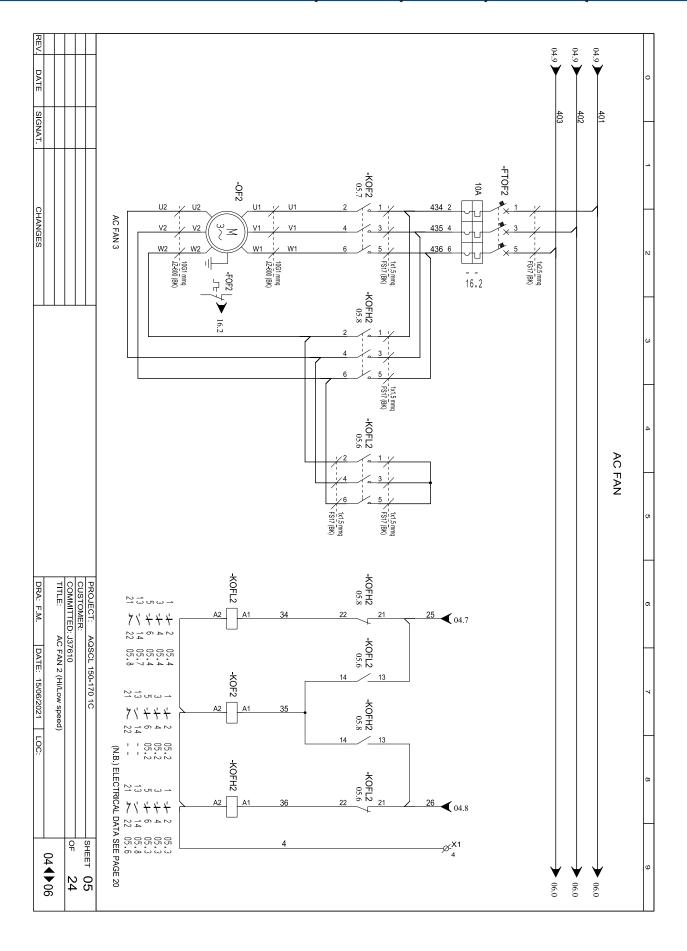
	English CONTROL AND REGULATION	Français SCHEMAS DE COMMANDE	Deutsch STEUERPLÄNE	Italiano SCHEMI DI COMANDO	
	DESCRIPTION	DESIGNATION	BEZEICHNUNG	DENOMINAZIONE	JAZIONE
PTW	Pressure transducer	Transducteur de pression hydraulique Druckwandler	Druckwandler	Trasduttore	Trasduttore pressione acqua
ପ୍ର	Main section switch	Interrupteur sectionneur principal	Hauptschalter	Interrutto	Interruttore sezionatore generale
RV	4-way cycle changeover valve	Vanne d'inversion de cycle	Umkehrzyklusventil	Valvola	Valvola inversione di ciclo
SDN	Switch day / night	Interrupteur jour / nuit	Tag / Nacht-Schalter	Interru	Interruttore giorno / notte
SSTC	Soft Starter	Démarreurs «Soft Starter»	Anlasser «Soft Starter»	Avvia	Avviamento «Soft Starter»
SWP	Pump selector	Sélecteur de pompe	Wähler wasserpumpe	Sele	Selettore pompa
SWS	Switch summer / winter (closed in winter)	Interrupteur été / hiver (fermé en hiver)	Sommer / Winter-Schalter (im Winter geschlossen)	nter in in	ter Interruttore estate / inverno (chiuso Interruptor verano / invierno (cerrado en invierno)
T	Transformer	Transformateur	Transformator	Tras	Trasformatore
TEBF	Fan thermostat of electric panel	Thermostat ventilateur boîtier électrique	Temperaturregler des Lüftung der elektrischen Tafel	Termost elettrico	Termostato ventilatore quadro elettrico
TEH	Water tank electrical heater	Chauffage électrique du ballon d'eau	Elektrisches Heizgerät Behälter zur Wassersammlung	Risc	Riscaldatore elettrico serbatoio accumolo acqua
VFDWP	Three phase frequency variator of water pump motor	Variateur de fréquence triphasé du moteur de la pompe hydraulique	Drehstrom-Frequenzumrichter der Wasserpumpenmotors	lnv	Inverter della pompa
WP	Water pump	Pompe hydraulique	Wasserpumpe	Por	Pompa
YDHW	Domestic hot water solenoid valve control	Commande électrovanne eau chaude Steuerung des Warmwasser- sanitaire	Steuerung des Warmwasser- Magnetventils	SS CC	Comando elettrovalvola acqua calda sanitaria

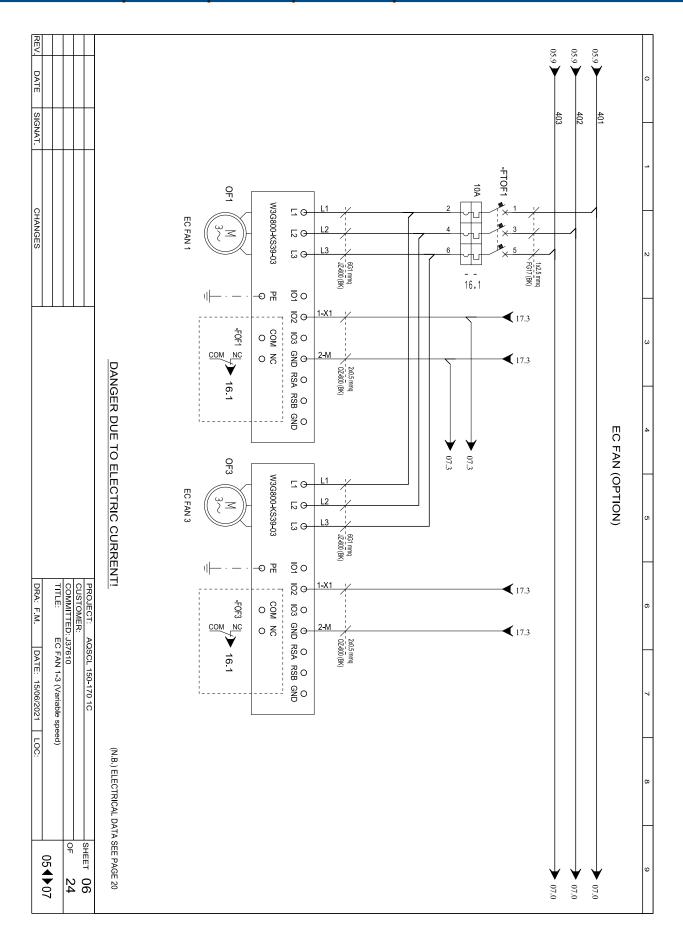
SYSAQUA R32 150 - 170

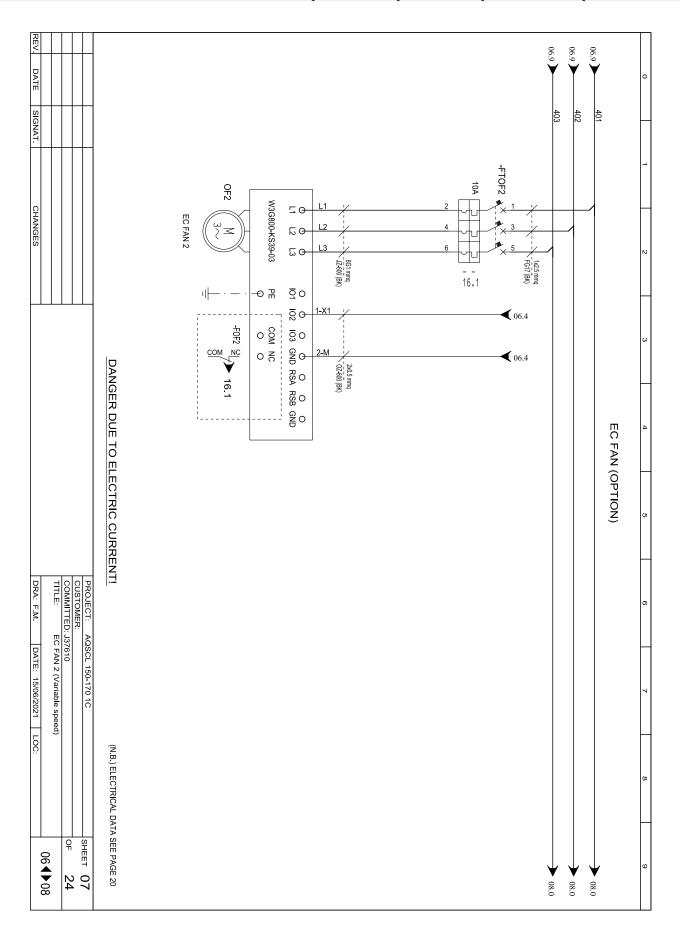


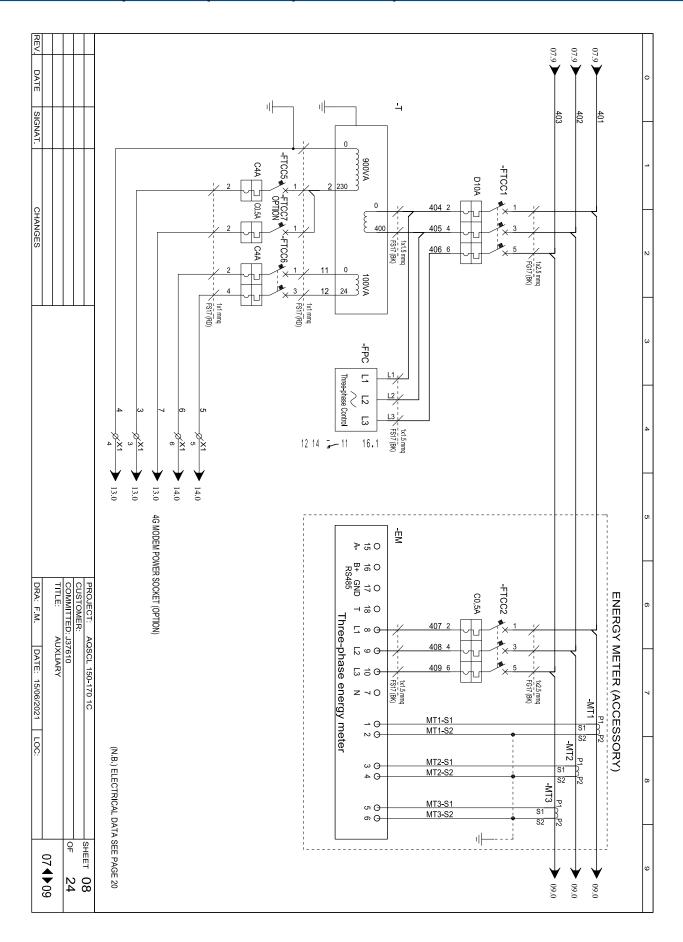


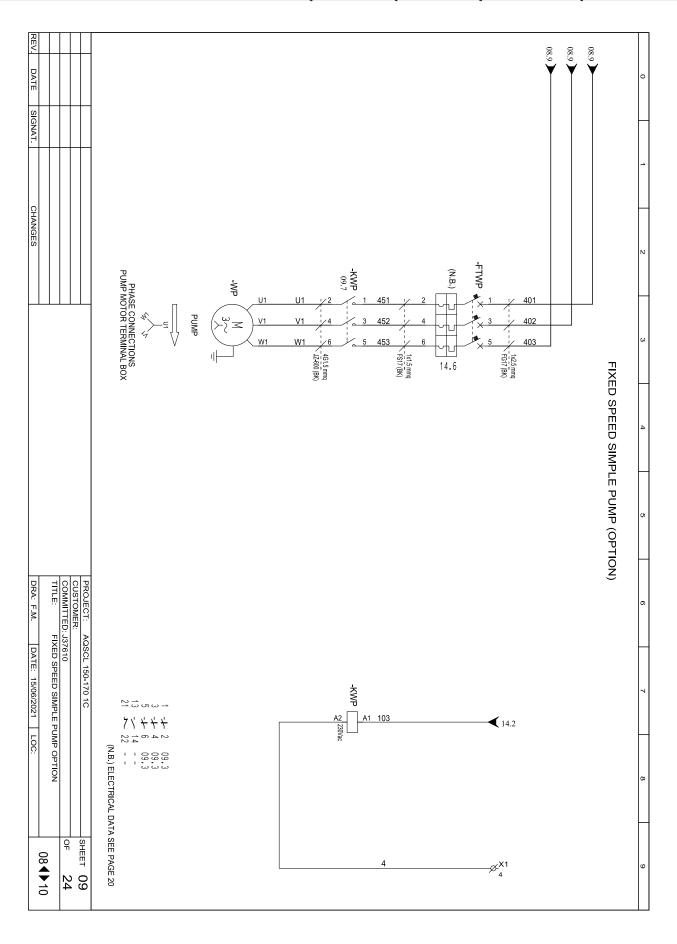


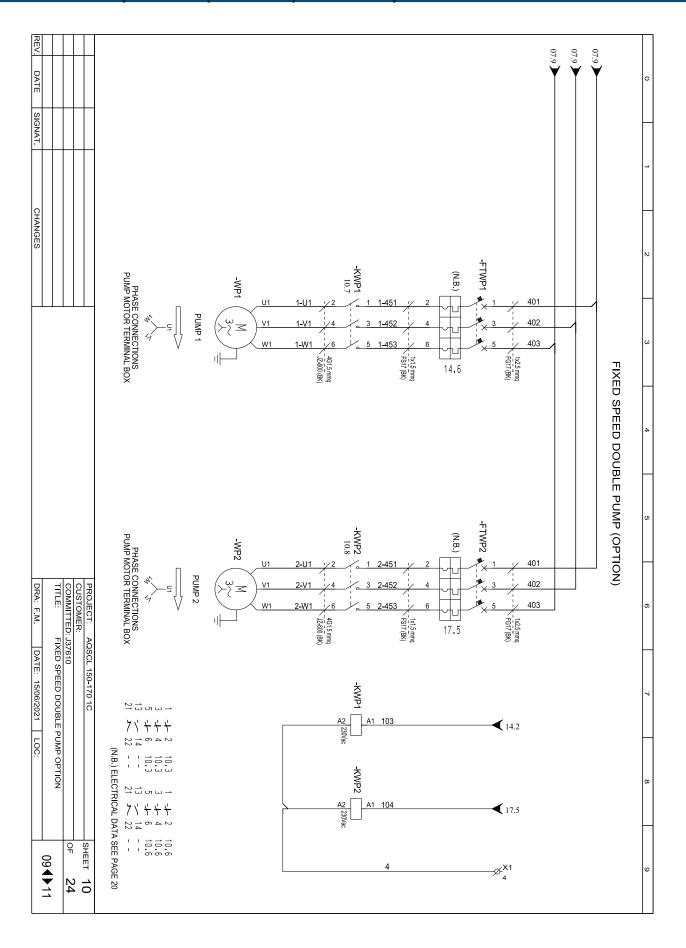


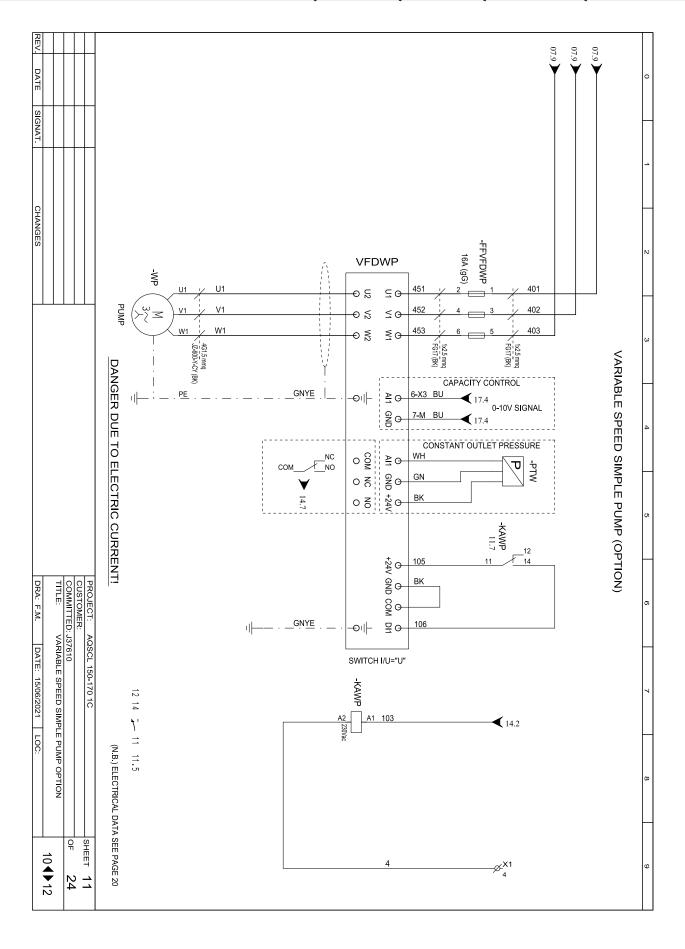


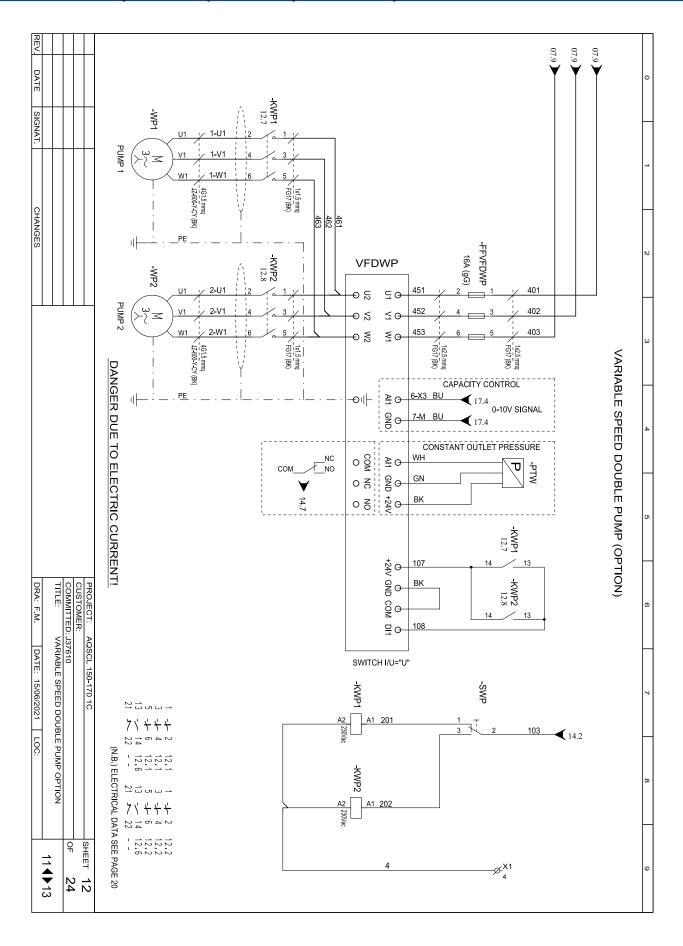


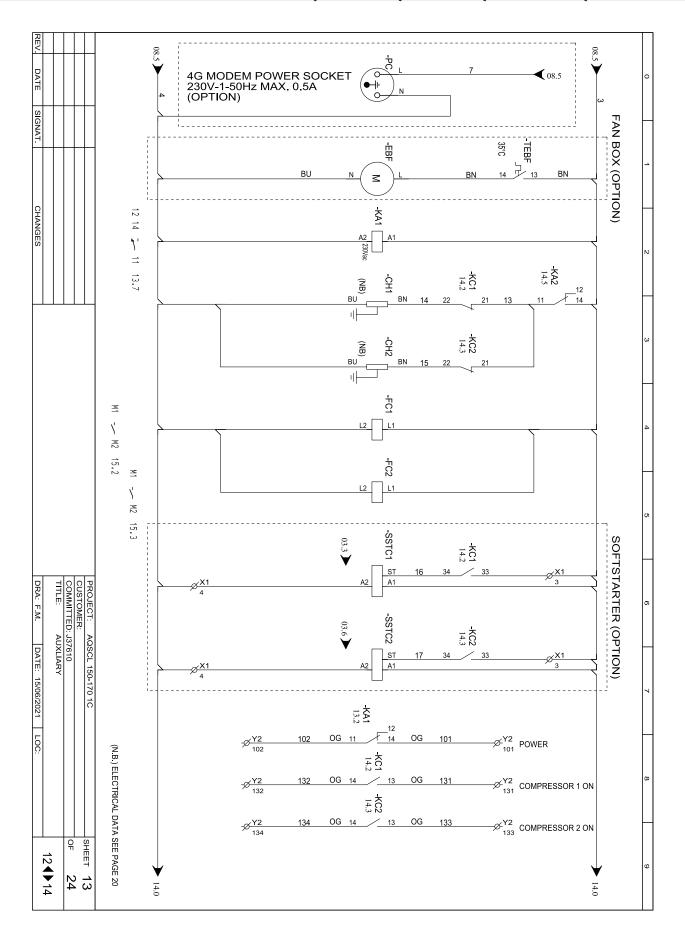


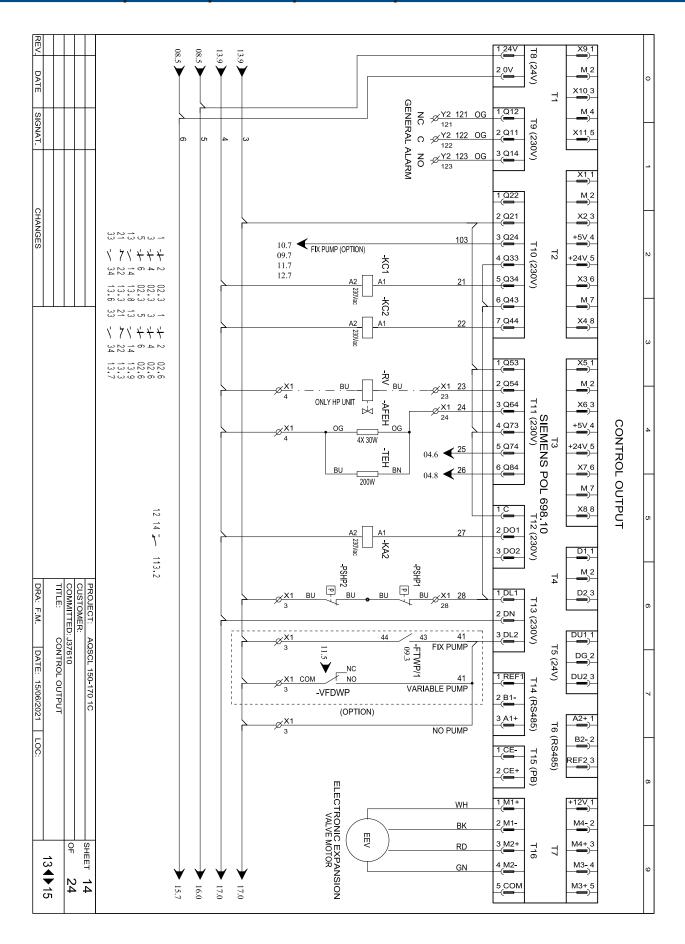


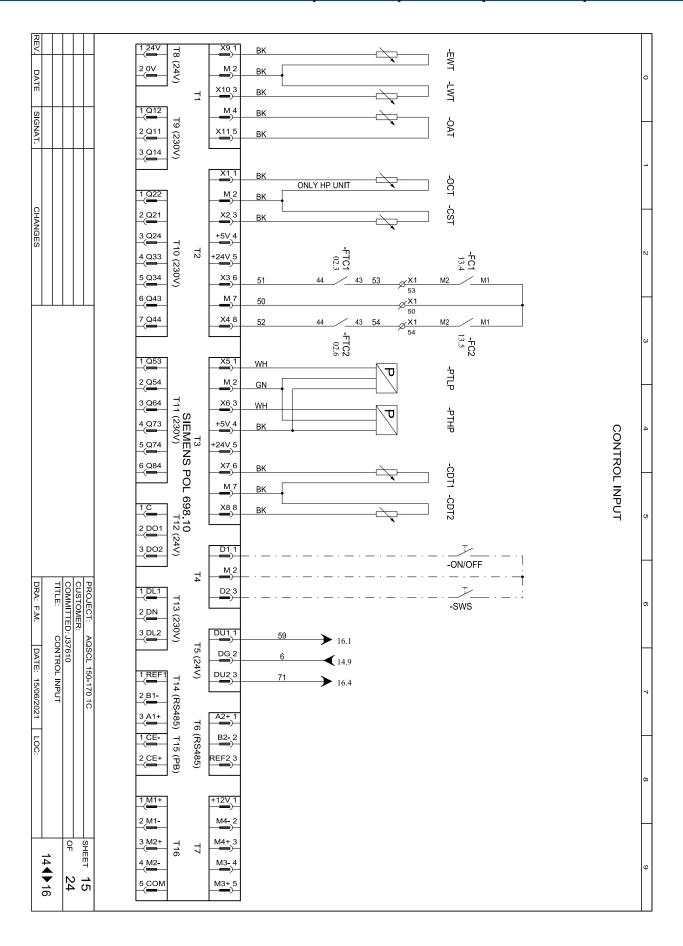


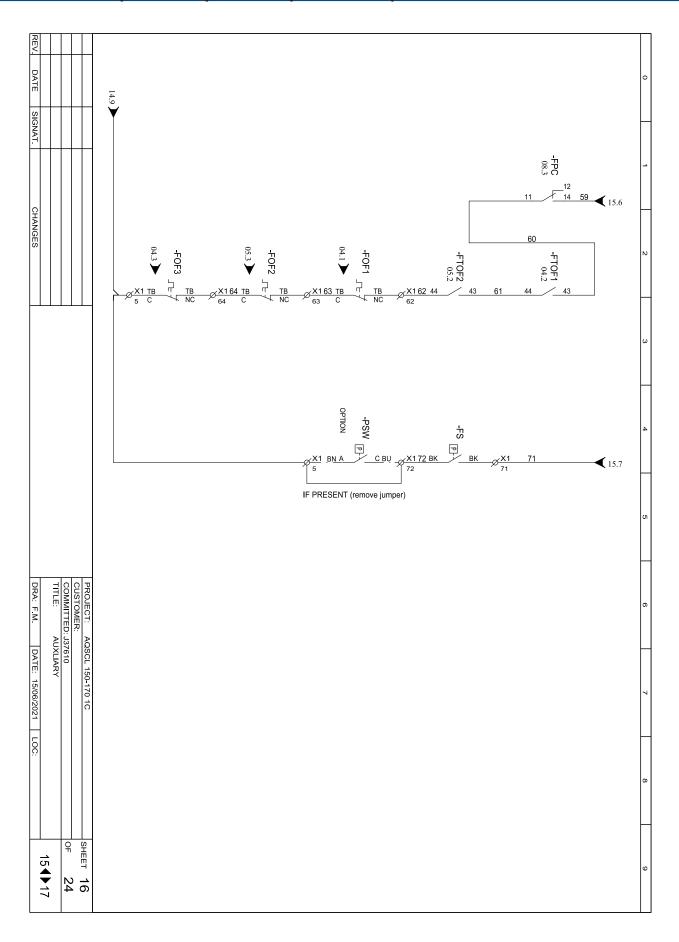


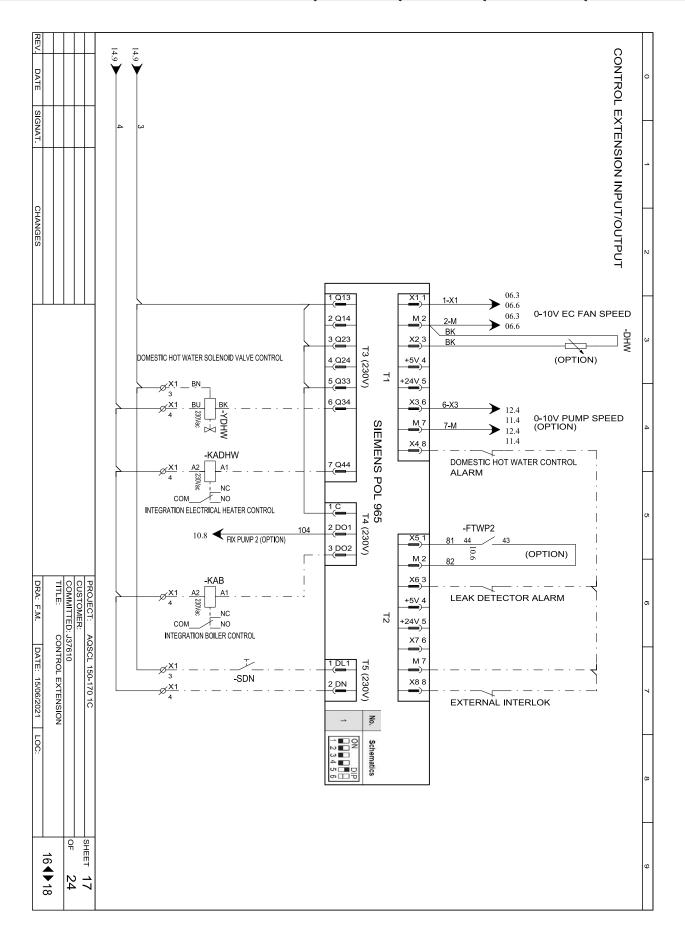












		X1			
		BLOCK			
	0		0		
	0	3	0	1	
	0	3	(2)	1	
	Ø	3	(2)		
	0	3	(2)		
	0	3	(0)		
	0	3	Ø		
	0	4	0		
	0	4			
	0	4		-	
<u> </u>	0	4		-	
_	0	4		-	
<u></u>	Ø Ø	4	Ø Ø	-	
	0	5		-	
	0	5		_	
_	0	5			
	0	6	<u> </u>	_	
	0	6	(o)	-	
	0	6	(2)	-	
	0	6	Ø		
	0	23	0		
	0	24	0		
<u> </u>	0	28	0		
	0	50	0		
	0	53	0	_	
	0	54	0	-	
<u> </u>	0	62	0	_	
<u> </u>	<u>Ø</u>	63	Ø Ø	-	
<u></u>	0	64 71	0	-	
	0	71 72	0	-	
—	<i>Ø</i>	12	0	1	
				J	

R F V						
DATE	(FREE VOLTAGE CONTACT)			Y2		
	Maximum switching 250Vac, 1A					
				BLOCK		
A		Ø			0	
	REMOTE INDICATION VOLTAGE ON	0	NO	101	0	
	TELINOTE INDIGNATION VOLUMES ON	0	С	102	0	
$\frac{1}{2}$		0	NC	121	0	
	REMOTE INDICATION GENERAL ALARM	0	С	122	0	
7		0	NO	123	0	
	REMOTE INDICATION COMPRESSOR 1 ON	0	NO	131	0	
		0	С	132	0	
	REMOTE INDICATION COMPRESSOR 2 ON	0	NO	133	0	
	L	Ø	С	134	0	
		Ø			0	
						~
						ISU
						Я.
						Ē
						<u>Š</u>
						Y USER TERMINALS BLOCK
						BE
						OC
						\boldsymbol{x}
PROJECT: CUSTOMER: COMMITTED: TITLE:						
S M						
ER: TED: J37610 Y USER						
AQSCL 150-170 1C 137610 Y USER TERMINALS BLOCK						
150-1 TERI						
70 1C						
S B						
OCK						
의 의 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기						
SHEET 19 OF 24 18 (> 20						
19 24						

	The size of the unit's Electrical data (max) Maximum working ar Type of insulation an Maximum length of the size of the unit's	(*) (RECON	품 9	PUMP VERSION	EC	AC	FAN VERSION	SIZE	170	150		SIZE		
2	The size of the unit's power cable is still t Electrical data (max) Maximum working ambient operating terr Type of insulation and cable laying Maximum length of the power supply line	(*) (RECOMMENDED CABLES SIZE)	4	kW (max)		1,65	kW (max)		95 50	70 35	PHASE PE WIRE SECTION WIRE SECTIO (mm2) (mm2)	(*)		
	ower cable i ient operati cable laying power supp	CABLES SI	8.7	A (max)		3,5	A (max)	150	200 200	160 160	WRE SECTION Without pump with pump (mmm2) (A) aM (A) aM	(*) USER		
	The size of the unit's power cable is still the responsability of the installer, Electrical data (max) Maximum working ambient operating temperature Type of insulation and cable laying Maximum length of the power supply line		4	kW (max)	1,95	1,65	kW (max)		200 /	160 /	SE MAIN X SWITCH WIRE SECTION (A) (mm2)	TINU		
	sponsability :ure		8.7	6 4		3,5) A (max)	170	/ YP485	/ YP385	X COMPRESSOR TYPE (A)	T	Ē	
	of the insta								85 53 82,6	85 42 65,4	SSOR NOMINAL MAXIMUM CURRENT CURRENT (A) (A)	CO	ELECTRICAL DATA	
	aller,								70	54	(A)	COMPRESSOR 1	RICAL	
									25 105	16 105	WIRE R1 SECTION POWER (mm2) (W))R 1	DAT,	
PROJECT: AQSCL 150-170 1C CUSTOMER: COMMITTED: J37610 TITLE: ELECTRICAL DATA									5 YP292	5 YP292	CC1 COMPRESSOR TYPE (KVAR)		>	
AQSCL 150-170 1C :: D: J37610 ELECTRICAL DATA	OF1		0G	GNYE	BU	BN	BK	CODE	35	35	NOMINAL CURRENT (A)	CC		
50-170 1C 		COMPRESSORS / FANS LAY-OUT	ORANGE	GRENN/YELLOW	BLUE	BROWN	BLACK	COLOR	48,6 44	48,6 44	MAXIMUM FTC2 CURRENT (A) (A)	COMPRESSOR		
	OF2 M1 ELECTRICAL BOX	ORS / FAI	m) W		N RD	PK	CODE	10 66	10 66	WIRE R1 SECTION POWER (mm2) (W)	OR 2		
	_ / ` \	NS LAY-O							5 6,4	5 6,	CC2 FTWP POWER SP (KVAR) (A)	FI		
SHEET 20 OF 24 194 21	OF3	T		WHITE	VIOLET	RED	PINK	COLOR	4 8,7	4 8,7	(A)	FIX PUMP		

START UP FORM / FICHE DE MISE EN SERVICE

CUSTOMER INFORMATION:										
Order number:			Job na	ame:						
Contractor:			Instal	lation a	ddre	SS:	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
Contact:			7 : .							
Company:			Addre	2SS:						
Contact: COMMISSIONING INFORMATION: Company:										
Contact:										
50 60 70 SYSAQUA R32 L SYSAQUA R32 H	75	85	10	0 11	15	130	150	170		
Unit serial number:										_
Simple pump YES NO Simple pump All so Double pump HPF Buffer tank Compressor 1 serial number:	easons		YES	NO Pressor 2		XLN Soft Sta		YES	N(
INSTALLATION CHECKING:										
MS MEEMION CHECKING.	YES	NO							YES	NO
Recommanded free clearance			Water c	onnectior	n, clea	ning, rinsi	ng, air ble			
Level installation						f the wate		-	一	
Unit correctly mounted on supplied dampers						ad reaches		0%	\neg	
Power supply compatible with unit specifications			Mesh fi	lter at the	inlet	of the uni	t	F	\neg	
State-of-art power cable section and wiring to the unit			Minimu	m water f	flowra	ate availab	le			
Ground cable is wired			Flowsw	itch cut-o	ut ch	ecked				
Main electrical protection suits the unit			Crankca	ses heate	ers are	e energize	d since 12	hours	\neg	
All electrical connections are correctly tightened								F		
Ground continuity on all pipes										
OBSERVATIONS:										
ODSERVATIONS.										

INSTALLATION MEASUREMENTS:				
Ambient temperature:		. Ambient humidity	':	
ELECTRICAL MEASUREMENTS:				
Voltage L1-N:		. Voltage L1-L2::		
Voltage L1-L3:		. Voltage L2-L3::		
Voltage unbalance less than 2 %	YES NO	Never start the over 2 %. Please for help.		
VOLTAGE		NOMINAL C	URRENT	
L1-L2 L1-L3	L2-L3	L1	L2	L3
Comp. 2 Fan 1				
Fan 2				
Pump 2				
THERMODYNAMICS MEASUREMENTS	<u>:</u>			
% of capacity	%	%	%	%
Evaporating pressure	bar	bar	bar	bar
Evaporating temperature	°C	°C	°C	°C
Suction temperature	°C	°C	°C	°C
Condensing pressure	bar	bar	bar	bar
Condensing temperature	°C	°C	°C	°C
Liquid line temperature	°C	°C	°C	°C
Discharge temperature High pressure switch cut-out	°C bar	°C bar	°C bar	°C bar
HYDRAULICS MEASUREMENTS:				
Inlet temperature	°C	Vmax (VARIABLE PRIA	MARY FLOW)	%
Outlet temperature	°C	Vmin (VARIABLE PRIM	IARY FLOW)	%
BPHE inlet pressure	kPa	Vstdby (VARIABLE PR	IMARY FLOW)	%
BPHE outlet pressure	kPa	Water pressure set	point	bar
Glycol type & contents	%			
REMARKS:				
The installer certifies that the system reports that the safety and control recommendations.				
Date:		Date:		
TECNICIAN:		CLIENT:		
Name:		Name:		
Sign-in:		Sign-in:		

In dem Bemühen um ständige Verbesserung können unsere Erzeugnisse ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Fotos nicht vertraglich bindend.

Systemair AC SAS

Route de Verneuil 27570 Tillières-sur-Avre FRANCE

©: +33 (0)2 32 60 61 00 =: +33 (0)2 32 32 55 13



J581977D